

CZ MOOS
TRADING s.r.o.

Maximart®
CE / EMC ISO 9001



Rapido 5u

5-ti OSÉ Obráběcí Centrum

V-7H/5u

- HEIDENHAIN iTNC 530smarTNC 5-OS DIGITAL CNC/AC SERVO PAKET
- KLIMATIZOVANÝ EL. ROZVADEČ
- DIN #40, PŘÍMÝ NÁHON VŘETENE, 15000 ot/min
- VŘETENO S CHLADÍCÍM SYSTÉMEM
- POJEZDY X/Y/Z 700 X 500 X 500 mm
- RYCHLOPOSUV 48 METRŮ / MIN. A VNITŘNĚ CHLAZENÝ ŠROUB VE 3 OSÁCH
- VYSOCE PŘESNÝ OTOČNÝ A SKLOPNÝ STŮL JAKO 4-TÁ A 5-TÁ
- OSA VE STANDARDNÍ VÝBAVĚ
- OSY X/Y/Z A 4.+5. OSA JSOU VE STANDARDU VYBAVENY OPTICKÝMI PRAVITKY HEIDENHAIN
- ZÁSOBNÍK NÁSTROJŮ S KAPACITOU 30 NÁSTROJŮ A VÝMĚNOU NÁSTROJE DO 1,5 SEKUNDY
- AUTOMATICKÝ DOPRAVNÍK ŠPON
- VYSOKOTLAKÉ CHLAZENÍ STŘEDEM VŘETENE

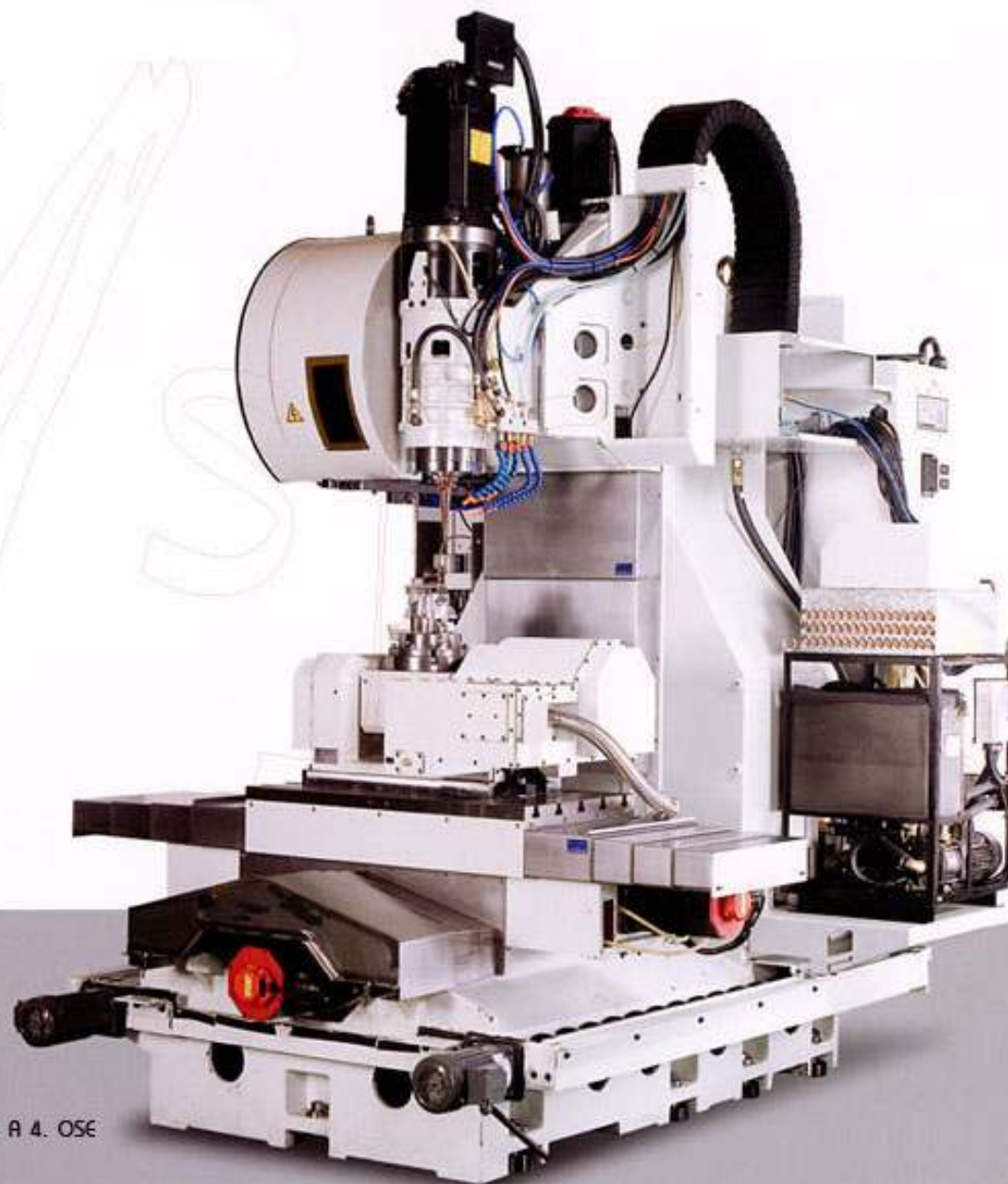
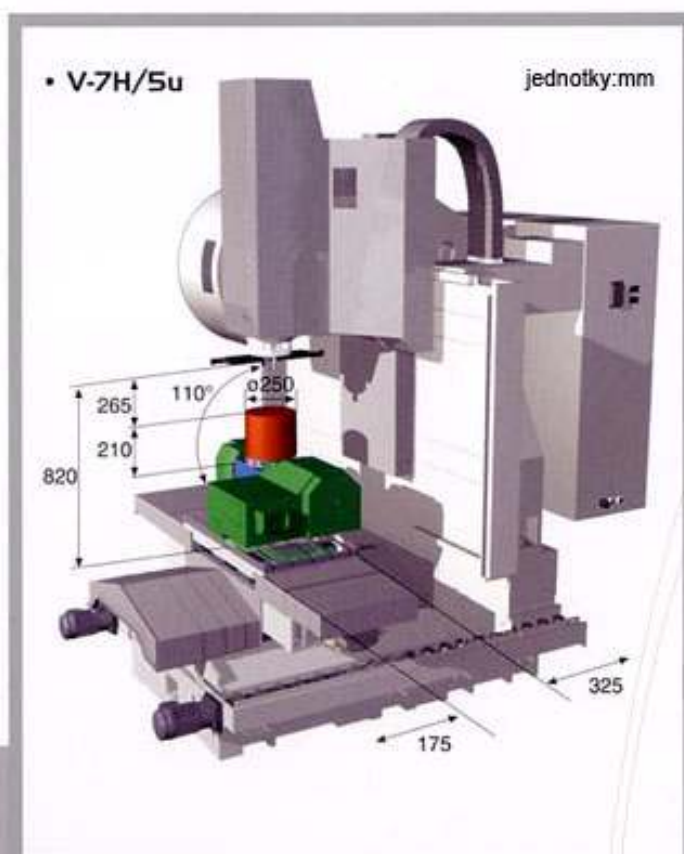


Rapido 48

RYCHLOPOSUV 48 METRŮ/MIN. MASIVNÍ LINEÁRNÍ VEDENÍ THK ŠÍROKÉ 45 MM S 6 NADSTANDARDNÍMI VOZÍČKY C3 STUPŇOVĚ PŘEDEPNUTÉ A VYSOCE PŘESNÉ KULIČKOVÉ ŠROUBY ZNAČKY HIWIN S VNITŘNÍM CHLAZENÍM A CHLAZENÍM MATKY, Ø40MM/P16MM, ULOŽENÍ LOŽISEK KULIČKOVÉHO ŠROUBU SE STEJNOU PŘESNOSTÍ JAKO LOŽISKA VŘETENA

SPRÁVNÁ VOLBA PRO OBRÁBĚNÍ SLOŽITÝCH A VÍCEDIMENZIONÁLNÍCH OBROBKŮ

Zobrazení pracovní kapacity obráběcího centra V-7H/5u



KONSTRUKCE SE ZVÝŠENÝM STOJANEM POSKUTUJE VÍCE MÍSTA PRO OBRÁBĚNÍ V 5. A 4. OSE

V-11H/5u

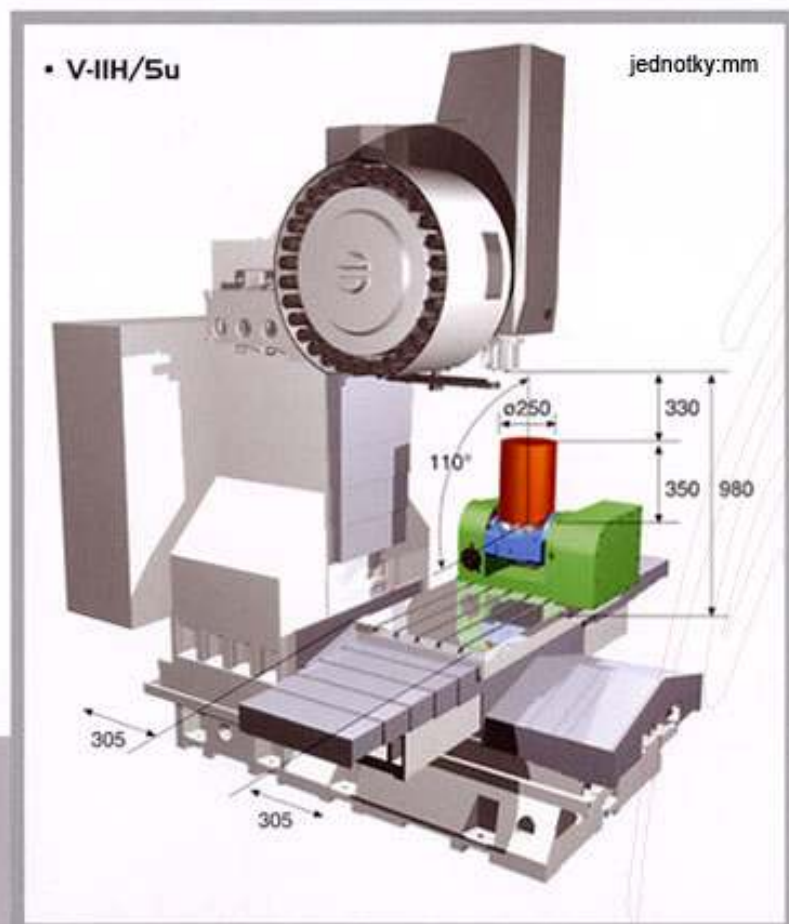
- FANUC 31i 5-OS DIGITAL CNC/AC SERVO PAKET
- KLIMATIZOVANÝ EL. ROZVADEČ
- DIN #40, PŘÍMÝ NÁHON VŘETENE, 15000 ot/min
- VŘETENO S CHLADÍCÍM SYSTÉMEM
- POJEZDY X/Y/Z 1100 X 610 X 610 mm
- RYCHLOPOSUV 48 METRŮ / MIN. A VNITŘNĚ CHLAZENÝ ŠROUB VE 3 OSÁCH
- VYSOCE PŘESNÝ OTOČNÝ A SKLOPNÝ STŮL JAKO 4-TÁ A 5-TÁ OSA VE STANDARDNÍ VÝBAVĚ
- OSY X/Y/Z A 4.+5. OSA JSOU VE STANDARDU VYBAVENY OPTICKÝMI PRAVITKY HEIDENHAIN
- ZÁSOBNÍK NÁSTROJŮ S KAPACITOU 30 NÁSTROJŮ A VÝMĚNOU NÁSTROJE DO 1,5 SEKUNDY
- AUTOMATICKÝ DOPRAVNÍK ŠPON
- VYSOKOTLAKÉ CHLAZENÍ STŘEDEM VŘETENE



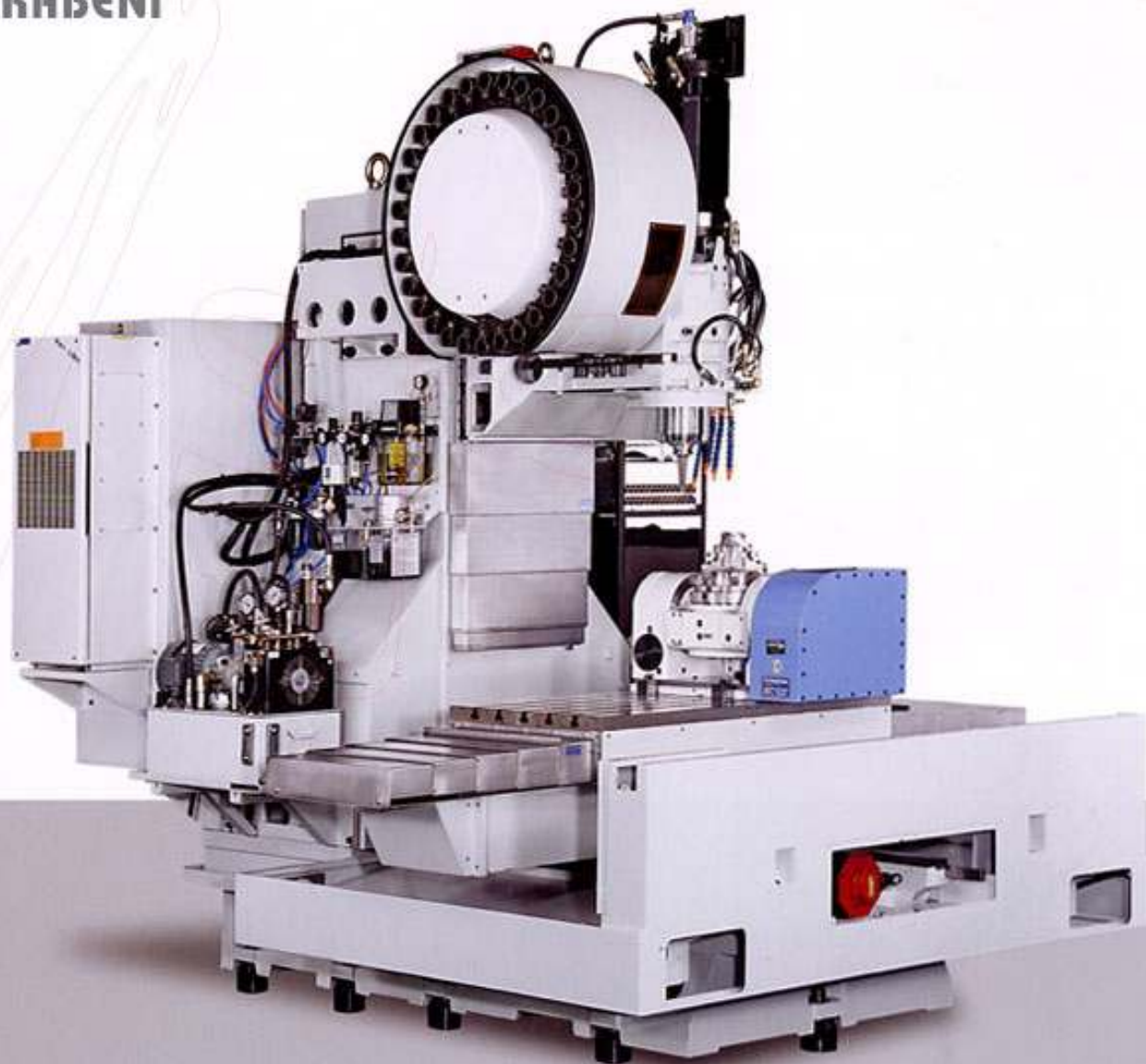
KLIMATIZE EL. ROZVADEČE JAKO STANDARD

Elektrický rozvaděč a panel rozvaděče jsou plně chlazeny klimatizací. Prodloužuje se tak životnost elektrických prvků a řídicího systému.

VŠESTRANNÉ 5-ti OSÉ OBRÁBĚCÍ CENTRUM ZVYŠUJÍCÍ EFEKTIVITU A FLEXIBILITU OBRÁBĚNÍ



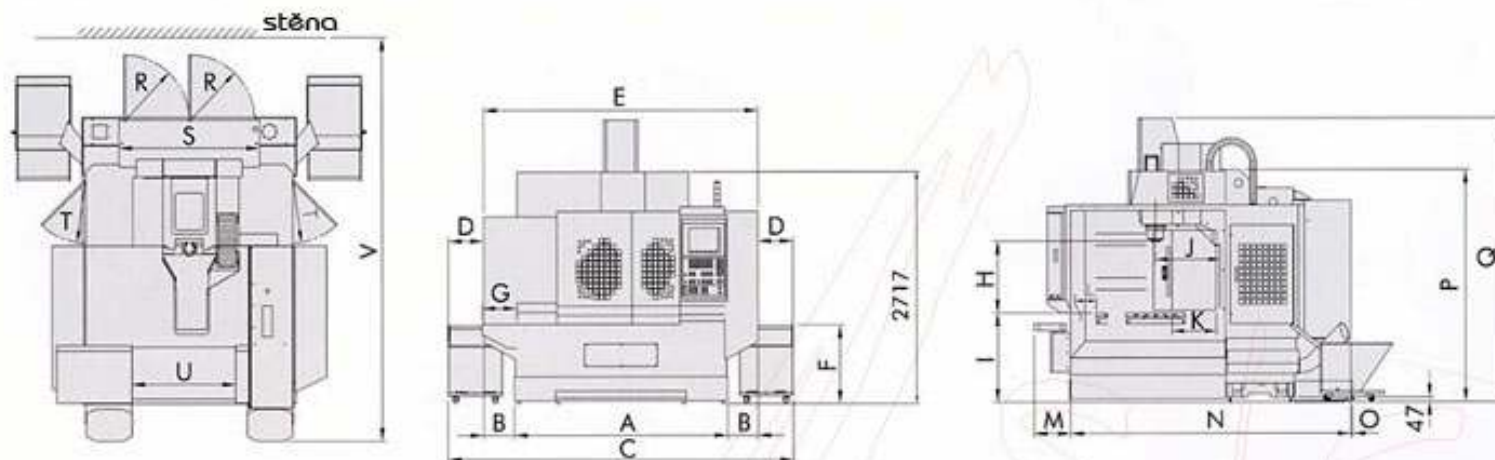
Zobrazení pracovní kapacity obráběcího centra V-11H/5u



Celkové Rozměry Stroje

jednotky: mm

V-11H/5u 2 boční dopravníky špon



MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V
V-11H/5u	2200	315	3560	365	2830	805	335	130-740	907	668	465	200 810	380	2890	16	2610	2524 3134	R675	1450	R645	1090	4130

Rozměry stolu

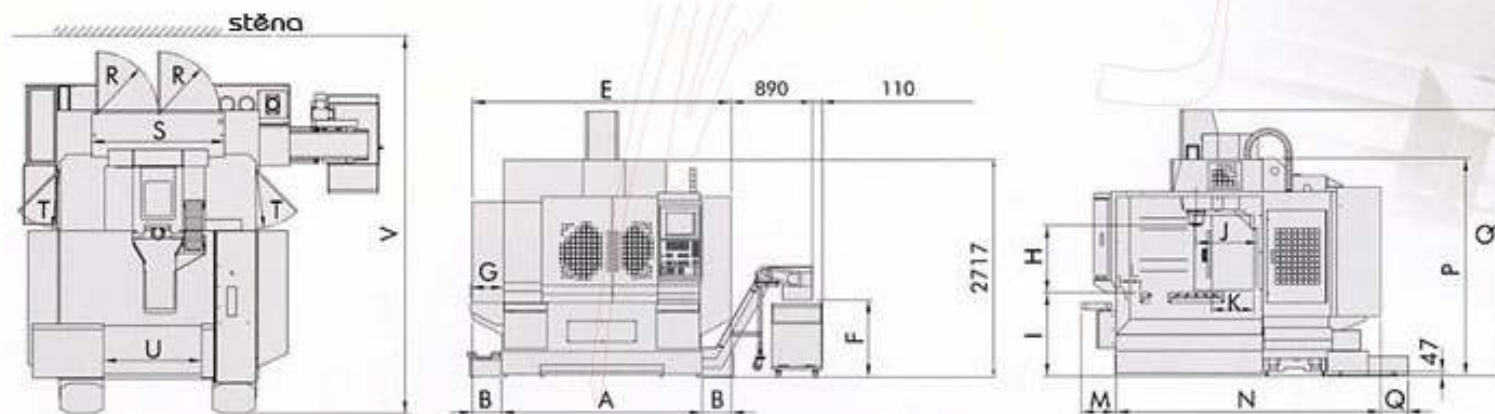
jednotky: mm



MODEL	A	B	C	D
V-11H/5u	1250	105	100	610

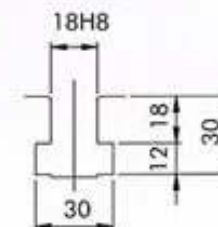
V-11H/5u 2 boční dopravníky špon + jeden hlavní

jednotky: mm



MODEL	A	B	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V
V-11H/5u	2200	315	2830	840	335	120-730	907	668	465	200 810	380	2890	295	2610	2524 3134	R675	1450	R645	1090	4130

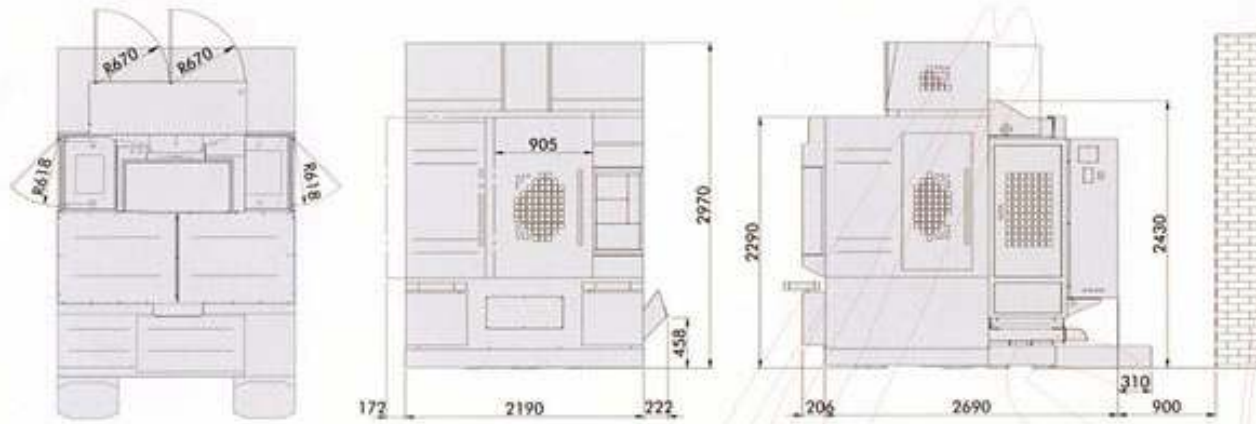
T-Držky



Celkové Rozměry Stroje

V-7H/5u

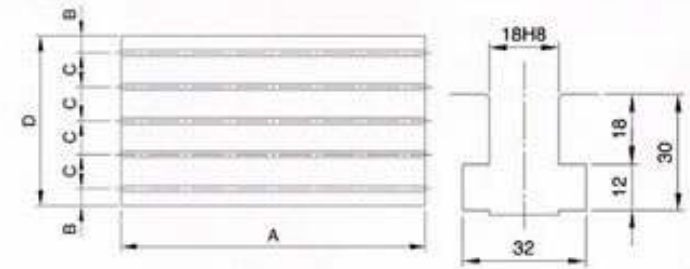
jednotky: mm



Rozměry stolu

T-drážky

V-7H/5u

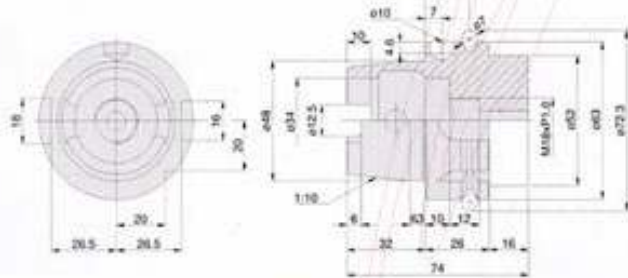


MODEL	A	B	C	D
V-7H/5u	900	50	100	500

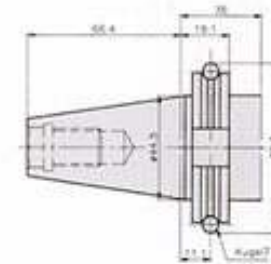
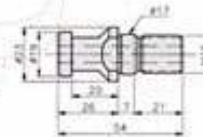
Nástroje

držák nástrojů

HSK-63A

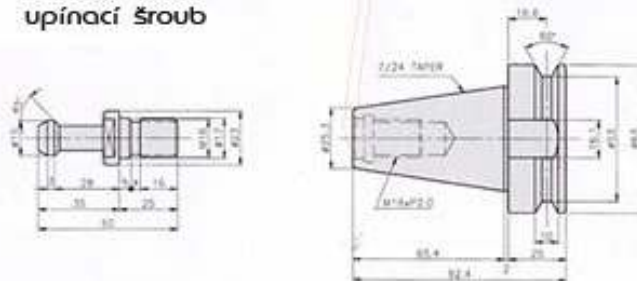


DIN
69871/72

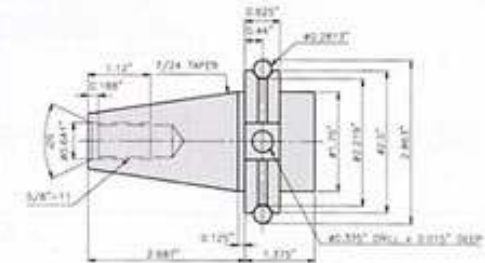
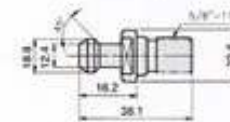


upínací šroub

BT-40



CAT-40



Technické parametry

Model	V-7H/5u	V-11H/5u
Rozměr stolu	900 x 500 mm	1250 x 610 mm
T-drážky	18 x 5 x 100 mm	18 x 5 x 100 mm
Nosnost stolu	700 kg	900 kg
Pojezdy X/Y/Z	700 / 500 / 500 mm	1100 / 610 / 610 mm
Přesnost najetí	0,003/300 mm	0,003/300 mm
Opakovatelná přesnost	0,003 mm	0,003 mm
Vzdálenost vřeteno - stůl	320 - 820 mm	120-730 mm
Vzdálenost osa vřetene - stojan	586 mm	668 mm
Kuličkový šroub	X/Y/Z: C3 / Ø45 mm / P20 s vnitřním chlazením	X/Y/Z: C3 / Ø40 mm / P60 s vnitřním chlazením
Lineární vodící plochy	X/Y/Z:THK SNS 45mmx 6 vozičky QZ	
Kužel vřetene	BT#40 / CAT #40 / DIN #40 (opce HSK-63A)	
Otáčky vřetene	60-15000 (ot/min)	
Chlazení vřetene	standard	
Pohon vřetene	Přímý náhon	
Chlazení středem vřetene	Opce:8 nebo 22 Barů	
Průměr vřetene	70 mm	
Pracovní posuv	1-12000 mm/min	
Rychloposuv	X/Y/Z: 48 m/min s vnitřním chlazením šroubu	
Lineární pravítka	Opce: Optické lineární pravítka s rozlišením 0,1µm HEIDNHAIN	
Kapacita	30 nástrojů	
Max. průměr nástroje	76 mm s výměnou typu rameno	
Výběr nástroje	Obousměrně k nejkratší vzdálenosti	
Max. váha nástroje	7 kg	
Max. délka nástroje	300 mm	
Motor chladicí kapaliny	Grundfos MTH4-30/30 0,73 kW	
Kapacita chladicí nádrže	250 litrů	
Čerpadlo pro chlazení středem	Grundfos SPK2 0,75 kW	
Tlak vzduchu	0,6 MPa	
Váha stroje	8000 kg	8500 kg

Standardní vybavení stroje:

1. Celokabinový kryt
2. El. rozvaděč s klimatizací
3. X/Y/Z/C/A celkem 5 os optická pravítka
4. Přesný otočný a sklopný stůl
5. Automatická výměna nástroje 1,5 sec
6. Zásobník na 30 nástrojů
7. Jednotka chlazení vřetene
8. Rychloposuv 48 m/min
9. Brzda v ose Z
10. Automatické vyjetí osy Z při poruše
11. Přímé závitování
12. Automatické vypnutí
13. Systém chlazení obrobku
14. Ofuk dutiny vřetene
15. Automatický systém mazání
16. Pracovní osvětlení
17. Pistol na čištění obrobku vzduchem
18. Pistol na čištění oplachem
19. Kotvící materiál
20. CE provedení
21. Návod k obsluze

Volitelné příslušenství:

1. Chlazení obrobku středem vřetene
2. Zadní vynašeč špon
3. Mlhové chlazení – olejový aerosol
4. Mlhové chlazení s filtrací
5. Obrobková sonda
6. Nástrojová sonda
7. Kužel vřetene HSK-63A



www.moostading.cz

CZ MOOS TRADING s.r.o.

Tel. / Fax: +420 581 701 605

E-mail: info@moostading.cz