



GT-630

5-ti osé obráběcí centrum

- Určeno pro přesné obrábění náročných kontur
- Vysokorychlostní obrábění 15.000 – 20.000 ot/min
- Ergonomický design a komfortní obsluha
- Systém upínání BBT nebo HSK
- Portálová konstrukce



Typ	GT 630
Pracovní stůl (D x Š)	Ø 630
Max. zatížení stolu	500 kg
Výška stolu od podlahy	900 mm
Max. rozměr obrobku (průměr x výška)	Ø 800 x 500 mm
Min. dělení osy A/C	0,001°
Kužel ve vřetenu	7/24 Kužel 40
Otáčky vřetene	15.000 / 20.000 ot./min.
Pojezdy v ose X/Y/Z	760/820/560 mm
Vzdálenost špičky vřetene – pracovní stůl	150-710 mm
Zdvih v ose A	+30° až -120
Zdvih v ose B	±360°
Rychloposuv v ose X/Y/Z	48/48/48 m/min
Pracovní posuv	1-10 000 mm/min
Zásobník nástrojů - kapacita	32 (opce 48/64), kužel BBT40 (opce HSK-A63)
Max. průměr nástroje/bez vedlejšího nástroje	Ø 80/ Ø 125 mm
Max. délka nástroje	300 mm
Max. hmotnost nástroje	8 kg
Vřetenový motor	25/29 kW (opce 30/40 kW)
Servomotory X/Y/Z	6,5/8,6/8,6 kW
Čerpadlo chladící kapaliny	0.37x2 kW
Rozměry stroje (mm)	5000 x 2200 x 3420 mm
Hmotnost stroje	12.000 kg

Pojezdy

X/Y/Z

760/820/560 mm

A/C

150° (+30° až -120°) / ±360°

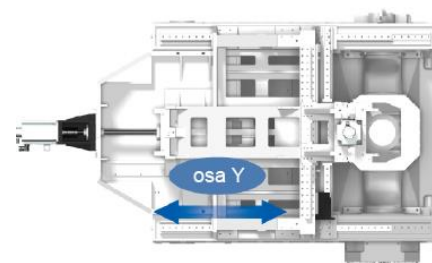
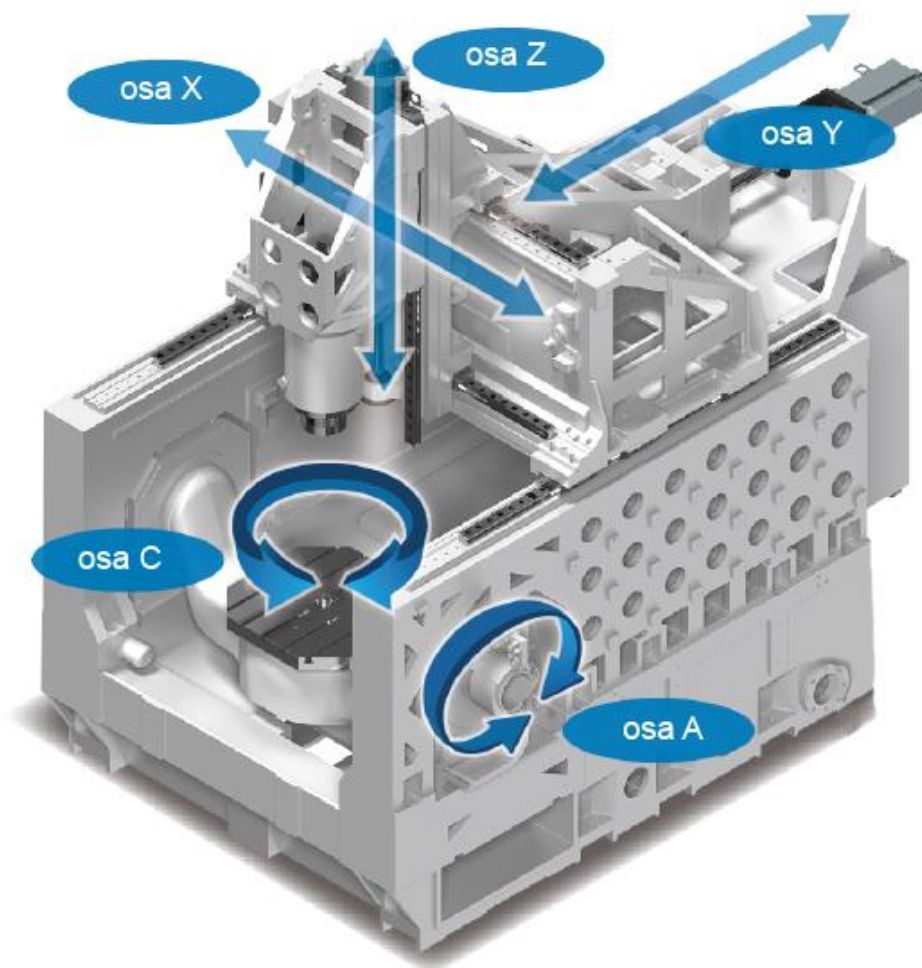
Rychloposuv

X/Y/Z

48 m/min

A/C

30/50 ot./min

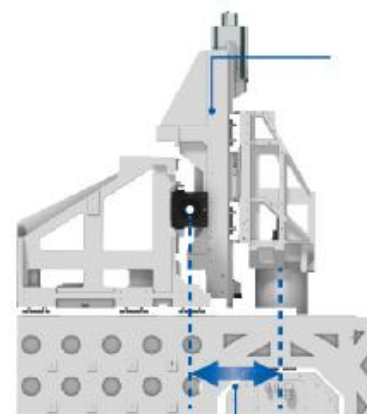


Pohon v místě těžiště a optimalizovaná hmotnost pohyblivých částí

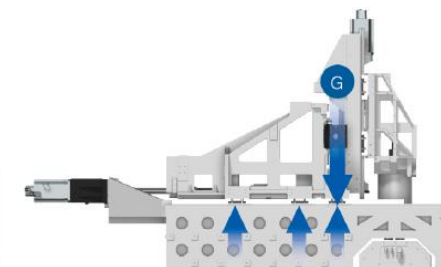
Nová konstrukce pohyblivých částí – patent M436522

Kuličkový šroub osy Y a jeho pohon jsou umístěny přesně ve středu působení gravitace, což zaručuje dokonalou rovnoběžnost pohybu.

Optimalizovaná struktura s krátkou vzdáleností působící síly mezi osou Z a X redukuje zatížení a zlepšuje dynamiku stroje



Menší vyložení vřetene poskytuje excelentní tuhost během silového obrábění



Těžiště osy Y spadá přímo do rozsahu podpěrných bloků lineárního vedení. Tato konstrukce radikálně snižuje nežádoucí vyklonění vřetene a zlepšuje dynamiku stroje.

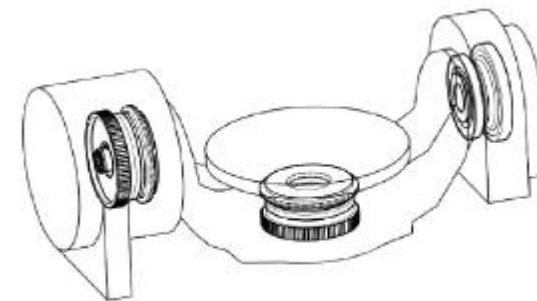
Vřeteno – typ built-in

Ložiska jsou mazána vzduchem a olejovou náplní. Tento systém zásadně redukuje teplotu a zabraňuje roztažnosti vřetena. Ve standardu je vybaveno upínáním BBT 40 s dvojitým úchopem pro přesnější upnutí.



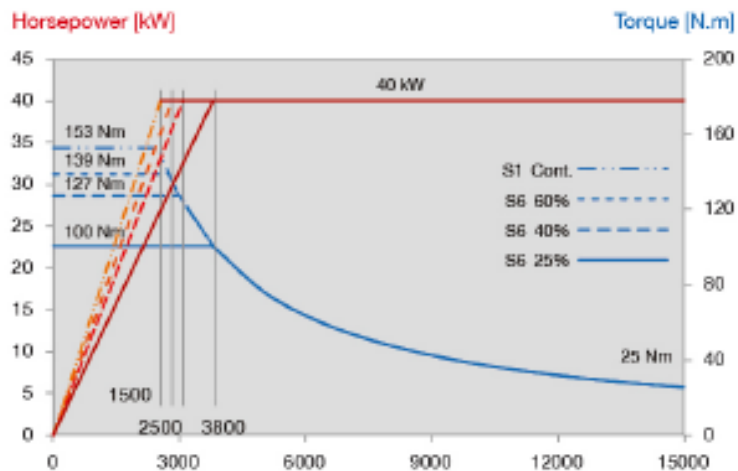
Přímý pohon stolu

Osy pro naklonění a rotaci pracovního stolu jsou zapojeny přímo s motorem. Tato metoda je nejlepším řešením pro vysokorychlostní obrábění, která poskytuje mnoho výhod jako menší hmotnost, menší chyba polohování, vysoké rozlišení polohy, větší krouticí moment a rychlejší otáčky.



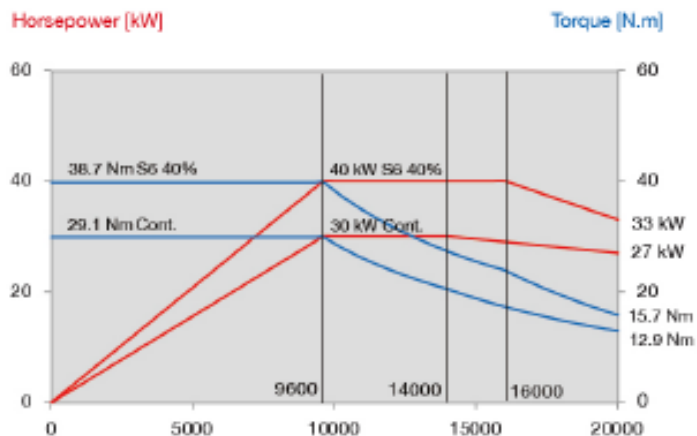
Výkonová charakteristika

(15.000 ot/min)



Výkonová charakteristika

(20.000 ot/min)



Teplotní kompenzace vřetene (opce)

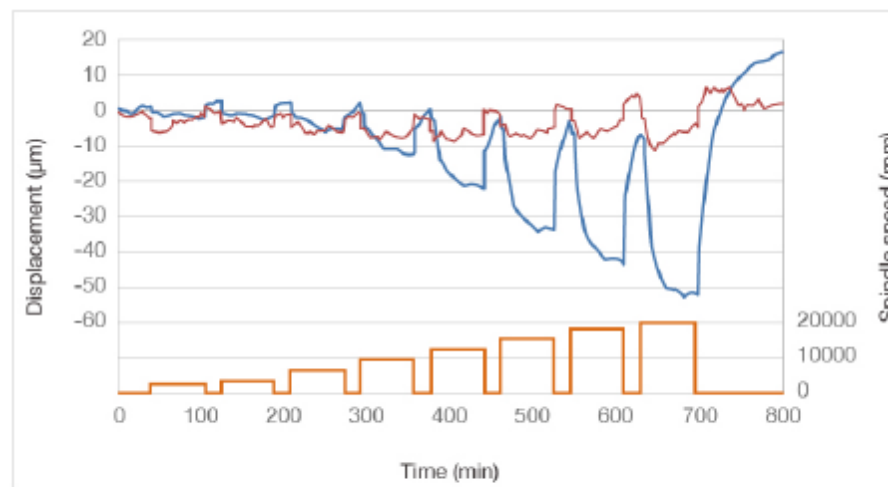


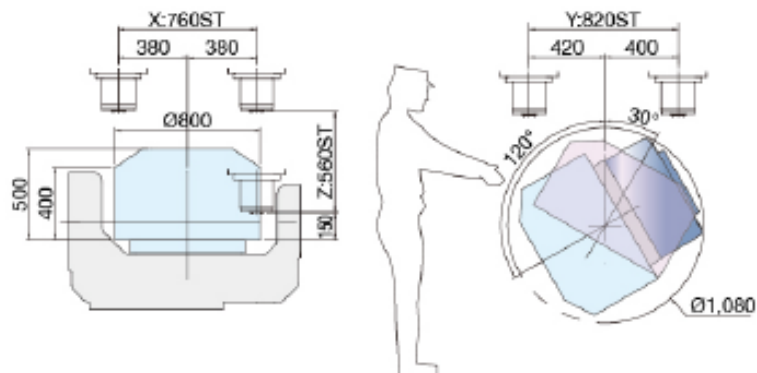
Diagram of thermal displacement on Z-axis

- Befor compensation
- After compensation
- Spindle speed

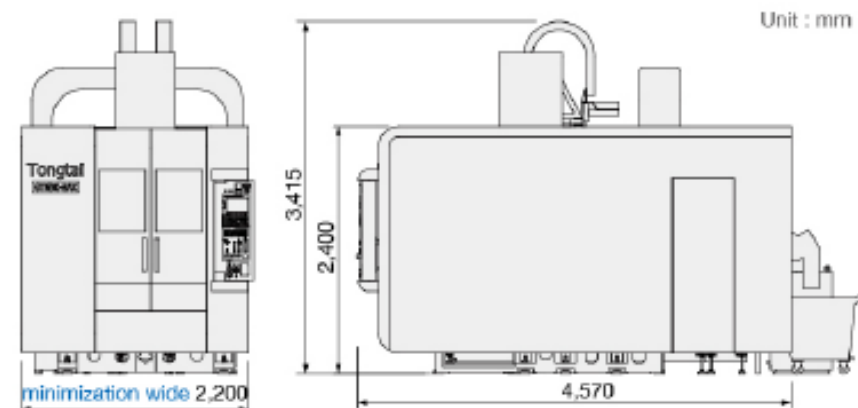
Zabudovaný senzor detekuje teplotu ložisek vřetene a chrání ložiska proti přehřátí. Podle teploty ložisek se vykoná kompenzace. Teplotní kompenzací lze dosáhnout na dlouhodobou pracovní přesnost v každé ose pod 20 µm.

Široký prostor a pracovní rozsah

Po otevření dveří vzniká široký prostor vstup do pracovního prostoru. Obsluha má vždy dostatek místa pro naložení, vyložení a manipulaci z obrobkem.



Rozměry stroje

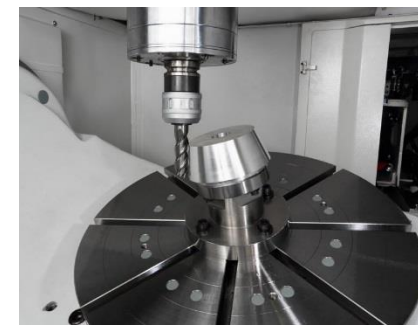
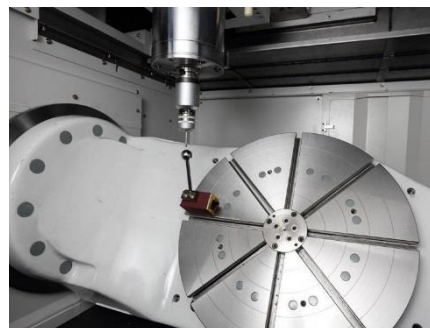


Standardní provedení stroje a příslušenství:

- Ř.s. Heidenhain
- Chlazení vřetene
- Otáčky vřetene 15.000 ot/min
- Kužel ve vřetenu BBT 40
- Zásobník na 32 nástrojů + automatická výměna
- Systém chlazení obrobku – vnější tryska
- Oplach pracovního prostoru
- Přímé závitování
- Ruční kolečko
- Lineární vodící plochy v ose X/Y/Z
- Přesné kuličkové šrouby ve všech osách
- Dopravník třísek + nádoba na třísky

Úkony a služby provedené v ceně dodávky:

- Doprava stroje do areálu kupujícího
- Ustavení a instalace stroje na připravený základ
- Zaškolení pracovníků s obsluhou stroje
- Záruka na kompletní stroj 24 měsíců



CZ MOOS
TRADING s.r.o.

Prodej a servis obráběcích strojů