

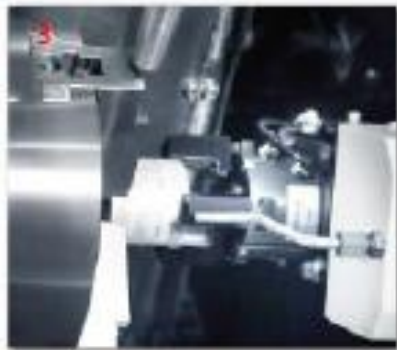


Nabízené provedení stroje

CNC soustruh HS-22M-sč-33841		
Položka	Standardní provedení a výbava stroje	Foto stroje
1	Max. průměr obrábění: Ø220 mm	
2	Max. délka obrábění: 200 mm (60 mm se zakladačem)	
3	Pojezdy v X/Z: 155/220 mm	
4	Polohování C osy 0,001°	
5	Otáčky vřetena 4800 ot/min	
6	Vřetenový motor 7,5/11kW	
7	Průměr tyče skrz vřeteno Ø42 mm	
8	Nástrojová hlava 12 poloh VDI 40	
9	Otáčky poháněných nástrojů 6000 ot/min	
10	Hydraulické 3-čelistové sklíčidlo 200 mm - Kitagava	
11	Řídicí systém Fanuc Oi-TD + Manual Guide i, obrazovka 10,4 "	
12	Kluzné vodící plochy, rychloposuv X/Z: 20 m/min	
13	Hydraulický agregát s chlazením	
14	Systém chlazení obrobku	
15	Kabinové krytování dle CE	
16	Dopravník třísek + vozík na třísky	
17	Automatický systém mazání	
18	Automatický podavač se 14 paletami	
19	Držák pevných nástrojů VDI 40 pro vnější obrábění 2ks	
20	Držák pevných nástrojů VDI 40 pro vnitřní obrábění 2ks	
21	Axiální držák poháněných nástrojů VDI 40 2ks	
22	Radiální držák poháněných nástrojů VDI 40 2ks	
23	Sada měkkých čelistí	
24	Nástroje k údržbě, stavěcí podložky a šrouby + plastový box	
25	Bez koníku	
26	Tepelný výměník elektrického rozvaděče	