



Jedinačná nabídka obráběcích strojů Tongtai

vše skladem - prosinec 2014



Vážený zákazníku,

Na veletrhu TMTS došlo k dohodě o zastoupení firmy TONGTAI, která tím získává silného partnera na českém trhu s jedinečným servisním zázemím. Co to pro Vás jako koncového uživatele znamená? Je to jednoduché. Tohle spojení je orientováno čistě na zákazníka a zásadně vylepšuje podmínky nejen při prodeji, ale zejména servisní podmínky po instalaci stroje. Cílem tohoto nového spojení je:

- Zásadně zkrátit čas dodání stroje
- Radikálně zkrátit čas servisního zásahu a výměnu poškozených nebo náhradních dílů
- Pomocí nové cenové politiky zvýšit dostupnost strojů TONGTAI pro ČR

Tongtai Machine Tool Co. Ltd

- Je naprostou taiwanskou jedničkou v produkci Hi-Tech CNC strojů s historií více 45 let
- Disponuje servisním střediskem a skladem náhradních dílů v Nizozemí s **dostupností do 24 hodin**
- Je původně japonská firma a veškeré základy řízení a konstrukce strojů byly zachovány dodnes
- Nedodává pouze holý stroj. Jako špičkový výrobce jednoúčelových strojů má bohaté zkušenosti dodávek na klíč, takže stroj lze dodat včetně technologie a nástrojů.



CZ MOOS TRADING s.r.o. & M-MOOS s.r.o.

- Na trhu od roku 1993. Dnes je firma M-MOOS leadrem na poli generálních oprav a modernizací obráběcích strojů
- Disponujeme jedinečným technickým zázemím s cca 70 zaměstnanci
- Máme vlastní techniky na ř.s. Fanuc, HEIDENHAIN a Siemens a technologa pro dodávky na klíč
- Po ČR **nemáme obchodní zástupce** pracující na bázi tučných odměn, máme i jiné příjmy než jen prodej nových strojů, takže nejsme krvelačné šelmy a naše cena je na rozumné cenové hladině



Obsah naší mimořádné nabídky

CNC soustruh Q5	3
CNC soustruh TNL-120ALII.....	5
CNC soustruh TC-2000L	6
CNC soustruh TC-2000L + podavač tyčí BF-1200	8
CNC soustruh TC-1500.....	10
CNC soustružnické centrum TS-100LM.....	12
CNC soustružnické centrum TS-100M + podavač tyčí BF-1200	14
CNC soustruh TNL-130AL.....	16
Soustružnické centrum HS-22M + automatický zakladač obrobků	18
Multifunkční soustružnické centrum TB-20Y + podavač tyčí.....	20
Multifunkční soustružnické centrum TMT2000-T3Y2.....	22
Vertikální obráběcí centrum TMV-1050AII HEIDENHAIN iTNC-530 HSCI.....	25

Kontaktní údaje:

CZ MOOS TRADING s.r.o.

Čechova 519/28

7531 31 Lipník nad Bečvou

Tel. +420 581 701 605

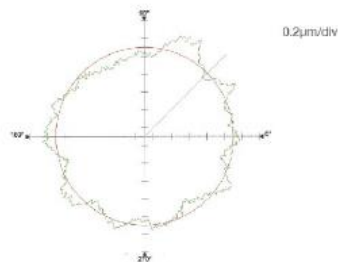
www.moostrading.cz

CNC soustruh Q5

- Stabilní a vysoká přesnost obrábění
- Vhodný zejména pro sériovou výrobu
- Výkonný a efektivní stroj s rychlou návratností pořizovacích nákladů
- Kompaktní zástavbové rozměry

Typ	Q5
Max. oběžný průměr	Ø 230 mm
Max. průměr obrábění	Ø 100 mm
Max, délka obrábění	100 mm
Otáčky vřetene	6000 ot/min
Velikost sklíčidla	5"
Vrtání vřetene	Ø 35 mm
Tyč- průchod vřetene	Ø 26 mm
Nástrojová hlava	4-6 v závislosti na obrobku
Průřez nástroje	16 x 16 mm
Nástroje pro vnitřní obrábění	Ø 20 mm
Pojezdy X/Z	220 / 220 mm
Pracovní posuv	0,001 – 5000 mm/ot.
Rychloposuv	30 m/min
Objem hydraulického agregátu	12l
Objem nádoby chladící kapaliny	90 l
Hlavní motor	3,7/5,5 kW
Servomotory X/Z	0,75 kW
Rozměry stroje (DxŠxV)	1520 x 2090 x 1610 mm
Hmotnost stroje	2500 kg

		Ovalita	Drsnost
Materiál	Měď	0,42 µm	0,85 µm
Otáčky	6000 ot/min		
Posuv	0,1 mm		



43 230 €

vč. dopravy, instalace a školení obsluhy



Nabízíme kompletní řešení, takže ve výbavě nechybí lapač obrobku a dopravník hotových kusů

Provedení stroje a příslušenství:

- Řídicí systém Fanuc Oi-TD s 8,4" LCD obrazovkou
- 3-čelistové hydraulické sklíčidlo 5"
- 6 sad měkkých čelistí + 1 sada tvrdých čelistí
- Hydraulický agregát s chladičem
- 2 x držák pro soustružení čela
- 2 x držák pro vnější soustružení + 4 ks pouzder
- 4 x držák pro vnitřní obrábění
- 10 ks vyvrtávací redukce (vel. 6,8,10,12,16 mm)
- Lapač obrobků
- Dopravník hotových kusů
- Kleštinové sklíčidlo (s přírubou pro typ Orlieb KSFB 40/5)
- Příprava pro rozhraní podavače tyčoviny
- 3 x vložka do vřetene (vel. 8, 16, 20)
- Dopravník třísek + nádoba
- Elektrický rozvaděč s tepelným výměníkem
- Systém chlazení obrobku
- 3 – barevná signální lampa stavu stroje

Úkony a služby provedené v ceně dodávky:

- Doprava stroje do areálu kupujícího
- Ustavení a instalace stroje na připravený základ
- Zaškolení pracovníků s obsluhou stroje
- Záruka na kompletní stroj 24 měsíců

Cenová nabídka a dodací termín:

- Celková cena dodání stroje je **43 230 €**
- Skladem v centrálním evropském skladu

Výkonová charakteristika vřetene

(Výkon a kroutící moment)

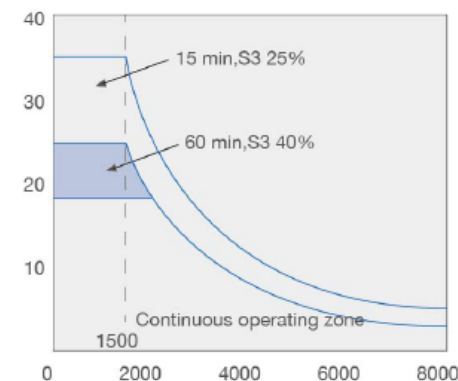
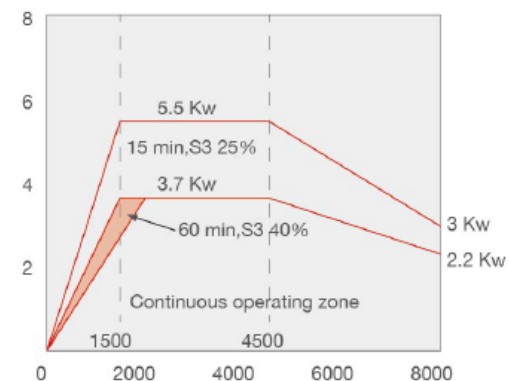
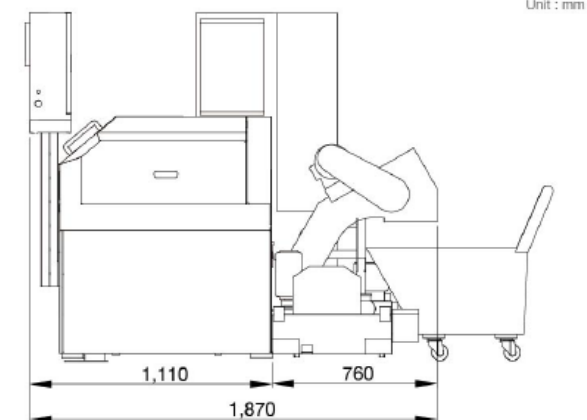
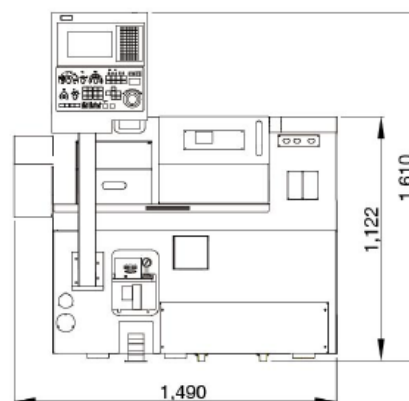


Schéma stroje

(rozměry v mm)



CNC soustruh TNL-120ALII

- Tuhá litinové lože vyrobené z jednoho kusu
- Rychlá výměna nástrojů 0,7 sec s přesností polohování 0,003 mm

Provedení stroje a příslušenství:

- Ř.s.Fanuc Oi-TD s 10,4" LCD obrazovkou + Manual Guide i
- 3-čelistové hydraulické sklíčidlo 10"
- Hydraulický agregát s chladičem
- 12 – polohová nožová hlava,
- Polohovatelné vřeteno
- 2 x držák pro vnější soustružení + 6 ks pouzder
- 4 x držák pro vnitřní obrábění
- 5 ks vyvrtávací redukce (vel. 10,12,16,20,25 mm)
- 3 ks vrtací redukce (Morse 1,2,3)
- Otočný hrot MK 5
- Dopravník třísek + nádoba
- Elektrický rozvaděč s tepelným výměníkem
- Systém chlazení obrobku
- 3 – barevná signální lampa stavu stroje
- Nástrojová sonda

Úkony a služby provedené v ceně dodávky:

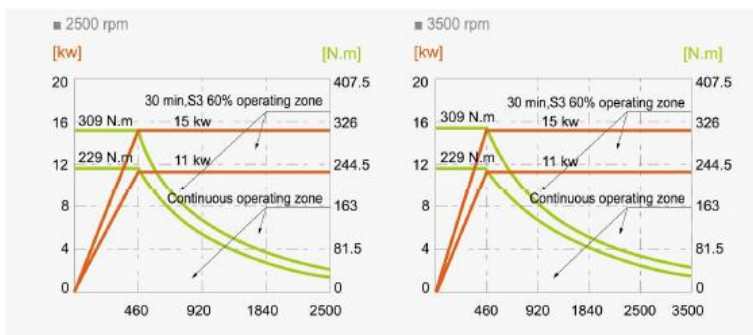
- Doprava stroje do areálu kupujícího
- Ustavení a instalace stroje na připravený základ
- Zaškolení pracovníků s obsluhou stroje
- Záruka na kompletní stroj 24 měsíců

51 980 €

vč. dopravy, instalace a školení obsluhy



Typ	TC-120ALII
Max. oběžný průměr nad ložem	Ø 600 mm
Max. oběžný průměr nad suportem	Ø 320 mm
Max. průměr obrábění	Ø 300 mm
Max. délka obrábění	600 mm
Otáčky vřetene	3500 ot/min
Velikost sklíčidla	10"
Vrtání vřetene	Ø 76 mm
Tyč- průchod vřetene	Ø 64 mm
Nástrojová hlava	12
Průřez nástroje	25 x 25 mm
Nástroje pro vnitřní obrábění	Ø 40 mm
Pojezdy X/Z	170 / 600 mm
Pracovní posuv	0,001 – 5000 mm/ot.
Rychloposuv X/Z	24/30 m/min
Pojezd koníka - ruční	500 mm
Průměr / vysuv pinoly koníka	Ø 75 / 100 mm
Kužel pinoly koníka	MK 5
Objem hydraulického agregátu	30l
Objem nádoby chladicí kapaliny	140 l
Hlavní motor	11 / 15 kW
Servomotory X/Z	1,6 / 3,0kW
Rozměry stroje (DxŠxV)	2730 x 1810 x 1750 mm
Hmotnost stroje	4300 kg



CNC soustruh TC-2000L

- Nová řada CNC soustruhů ze zvýšenou tuhostí
- Nová nástrojová hlava s rychlou výměnou nástroje
- Efektivní a přesné soustružení

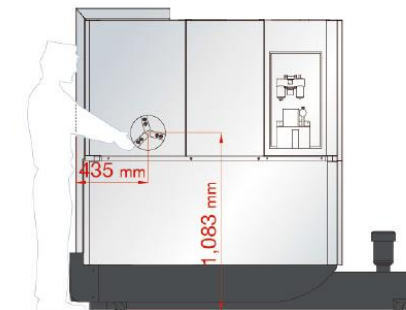
Typ	TC-2000L
Max. oběžný průměr nad ložem	Ø 520 mm
Max. oběžný průměr nad suportem	Ø 320 mm
Max. průměr obrábění	Ø 300 mm
Max. délka obrábění	600 mm
Otáčky vřetene	4500 mm
Velikost sklíčidla	8"
Vrtání vřetene	Ø 62 mm
Tyč- průchod vřetene	Ø 51 mm
Nástrojová hlava	12
Průřez nástroje	25 x 25 mm
Nástroje pro vnitřní obrábění	Ø 32/ Ø 40 mm
Pojezdy X/Z	170 / 600 mm
Pracovní posuv	0,001 – 5000 mm/ot.
Rychloposuv	30 m/min
Pojezd koníka - ruční	500 mm
Průměr / vysuv pinoly koníka	Ø 75 / 100 mm
Kužel pinoly koníka	MK 4
Objem hydraulického agregátu	30l
Objem nádoby chladicí kapaliny	95 l
Hlavní motor	11 /15 kW
Servomotory X/Z	1,8 kW
Rozměry stroje (DxŠxV)	3630 x 2150 x 2480 mm
Hmotnost stroje	3900 kg

58 630 €

vč. dopravy, instalace a školení obsluhy



Nová TC série nabízí ergonomický pracovní prostor s dostatkem místa pro manipulaci s obrobkem a seřizení nástrojů, otočný panel obsluhy o 90°



Provedení stroje a příslušenství:

- Ř.s.Fanuc Oi-TD s 10,4" LCD obrazovkou + Manual Guide i
- 3-čelistové hydraulické sklíčidlo 8"
- 6 sad měkkých čelistí + 1 sada tvrdých čelistí
- Hydraulický agregát s chladičem
- 12 – polohová nožová hlava,
- 2 x držák na čelní soustružení
- 2 x držák pro vnější soustružení + 8 ks pouzder
- 4 x držák pro vnitřní obrábění
- 6 ks vyvrtávací redukce (vel. 8,10,12,16,20,25 mm)
- 3 ks vrtací redukce (vel. 1,2,3)
- Lapač obrobků
- Dopravník hotových kusů
- Otočný hrot
- Příprava pro rozhraní podavače tyčoviny
- 3 x vložka do vřetene (vel. 8, 16, 20)
- Dopravník třísek + nádoba
- Elektrický rozvaděč s tepelným výměníkem
- Systém chlazení obrobku
- 3 – barevná signální lampa stavu stroje
- Nožní pedál pro ovládání sklíčidla
- Nástrojová sonda

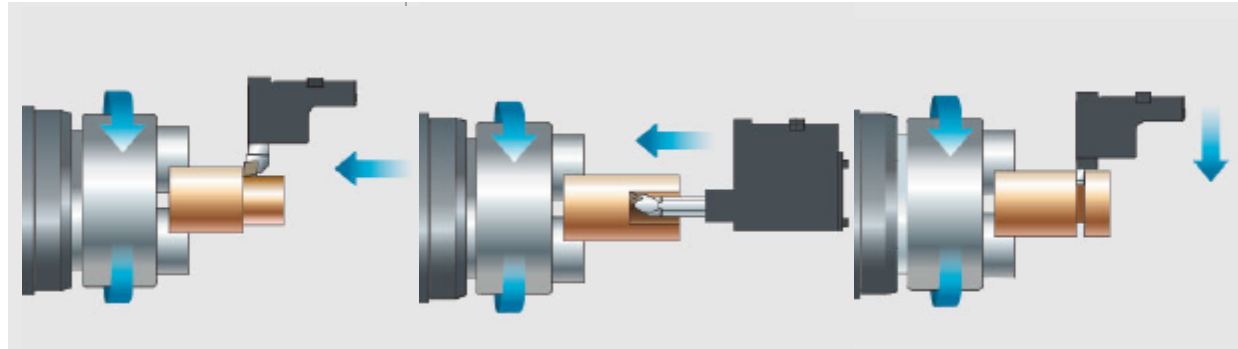
Úkony a služby provedené v ceně dodávky:

- Doprava stroje do areálu kupujícího
- Ustavení a instalace stroje na připravený základ
- Zaškolení pracovníků s obsluhou stroje
- Záruka na kompletní stroj 24 měsíců

Cenová nabídka a dodací termín:

- Celková cena dodání stroje je **58 630 €**
- Skladem v centrálním evropském skladu

Soustružení a přesnost (materiál 12 050 – uhlíková ocel k zušlechťování / Bronz)



Vnější obrábění		Vnitřní obrábění		Upichování	
Úběr materiálu	330 cm ³ / min	Úběr materiálu	330 cm ³ / min	Hloubka špony	8 mm
Hloubka špony	5 mm	Hloubka špony	5 mm	Otáčky vřetene	637 ot
Otáčky vřetene	763 ot	Otáčky vřetene	637 ot	Pracovní posuv	0,1 mm/ot
Pracovní posuv	0,5 mm/ot	Pracovní posuv	0,5 mm/ot	Řezná rychlost	120 m / min
Řezná rychlost	120 m / min	Řezná rychlost	120 m / min		
Testovaná přesnost obrábění					
Materiál	Bronz	Válcovitost	Kruhovitost	Drsnost	
Nástroj	Diamant	0,9 μm	5 μm	0,3 μm	
Obrobek	Ø 60 mm				
Otáčky vřetene	3000 ot/min				
Posuv	0,05 mm/ot				

Výkonová charakteristika vřetene

(Výkon a krouticí moment)

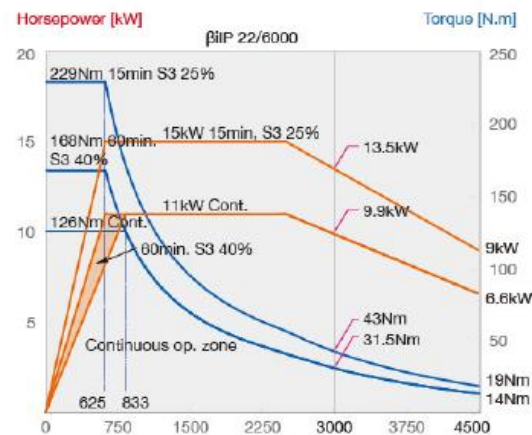
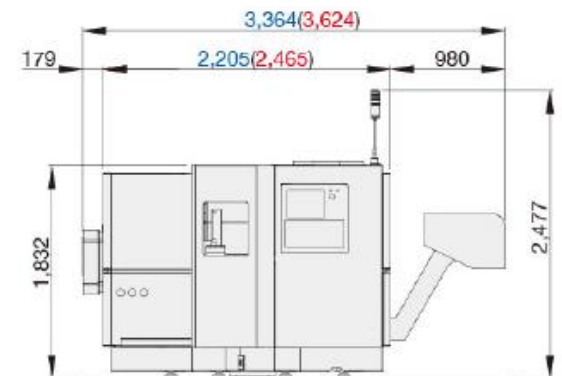


Schéma stroje

(TC- 1500 TC- 2000)



CNC soustruh TC-2000L + podavač tyčí BF-1200

- Nová řada CNC soustruhů ze zvýšenou tuhostí
- Nová nástrojová hlava s rychlou výměnou nástroje
- Efektivní a přesné soustružení

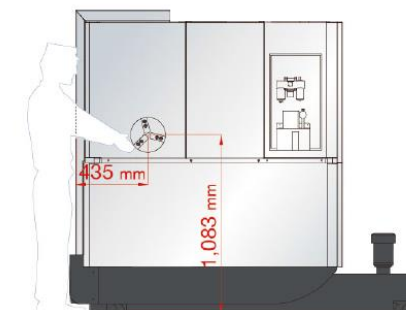
Typ	TC-2000L
Max. oběžný průměr nad ložem	Ø 520 mm
Max. oběžný průměr nad suportem	Ø 320 mm
Max. průměr obrábění	Ø 300 mm
Max. délka obrábění	600 mm
Otáčky vřetene	4500 mm
Velikost sklíčidla	8"
Vrtání vřetene	Ø 62 mm
Tyč- průchod vřetene	Ø 51 mm
Nástrojová hlava	12
Průřez nástroje	25 x 25 mm
Nástroje pro vnitřní obrábění	Ø 32/ Ø 40 mm
Pojezdy X/Z	170 / 600 mm
Pracovní posuv	0,001 – 5000 mm/ot.
Rychloposuv	30 m/min
Pojezd koníka - ruční	500 mm
Průměr / vysuv pinoly koníka	Ø 75 / 100 mm
Kužel pinoly koníka	MK 4
Objem hydraulického agregátu	30l
Objem nádoby chladicí kapaliny	95 l
Hlavní motor	11 /15 kW
Servomotory X/Z	1,8 kW
Rozměry stroje (DxŠxV)	3630 x 2150 x 2480 mm
Hmotnost stroje	3900 kg

60 610 €

vč. podavače tyčí dopravy,
instalace a školení obsluhy



Nová TC série nabízí ergonomický pracovní prostor s dostatkem místa pro manipulaci s obrobkem a seřizení nástrojů, otočný panel obsluhy o 90°



Provedení stroje a příslušenství:

- Ř.s.Fanuc 0i-TD s 10,4" LCD obrazovkou + Manual Guide i
- 3-čelistové hydraulické sklíčidlo 8"
- 6 sad měkkých čelistí + 1 sada tvrdých čelistí
- Hydraulický agregát s chladičem
- 12 – polohová nožová hlava,
- 2 x držák na čelní soustružení
- 2 x držák pro vnější soustružení + 8 ks pouzder
- 4 x držák pro vnitřní obrábění
- 6 ks vyvrtávací redukce (vel. 8,10,12,16,20,25 mm)
- 3 ks vrtací redukce (vel. 1,2,3)
- Lapač obrobků
- Dopravník hotových kusů
- Otočný hrot
- Příprava pro rozhraní podavače tyčoviny
- 3 x vložka do vřetene (vel. 8, 16, 20)
- Dopravník třísek + nádoba
- Elektrický rozvaděč s tepelným výměníkem
- Systém chlazení obrobku
- 3 – barevná signální lampa stavu stroje
- Nožní pedál pro ovládání sklíčidla
- Nástrojová sonda
- Podavač tyčí BF 1200

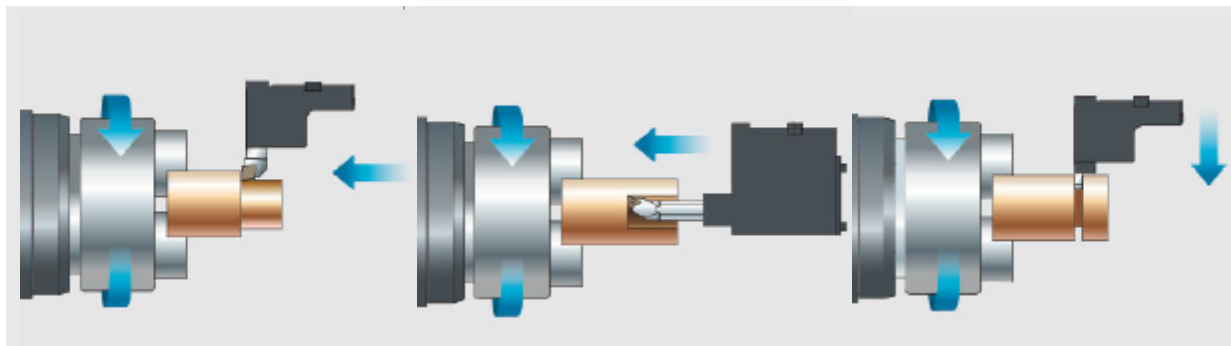
Úkony a služby provedené v ceně dodávky:

- Doprava stroje do areálu kupujícího
- Ustavení a instalace stroje na připravený základ
- Zaškolení pracovníků s obsluhou stroje
- Záruka na kompletní stroj 24 měsíců

Cenová nabídka a dodací termín:

- Celková cena dodání stroje je **60 610 €**
- Skladem v centrálním evropském skladu

Soustružení a přesnost (materiál 12 050 – uhlíková ocel k zušlechťování / Bronz)



Vnější obrábění		Vnitřní obrábění		Upichování	
Úběr materiálu	330 cm ³ / min	Úběr materiálu	330 cm ³ / min	Hloubka špony	8 mm
Hloubka špony	5 mm	Hloubka špony	5 mm	Otáčky vřetene	637 ot
Otáčky vřetene	763 ot	Otáčky vřetene	637 ot	Pracovní posuv	0,1 mm/ot
Pracovní posuv	0,5 mm/ot	Pracovní posuv	0,5 mm/ot	Řezná rychlost	120 m / min
Řezná rychlost	120 m / min	Řezná rychlost	120 m / min		
Testovaná přesnost obrábění					
Materiál	Bronz	Válcovitost	Kruhovitost	Drsnost	
Nástroj	Diamant	0,9 μm	5 μm	0,3 μm	
Obrobek	Ø 60 mm				
Otáčky vřetene	3000 ot/min				
Posuv	0,05 mm/ot				

Výkonová charakteristika vřetene

(Výkon a kroutící moment)

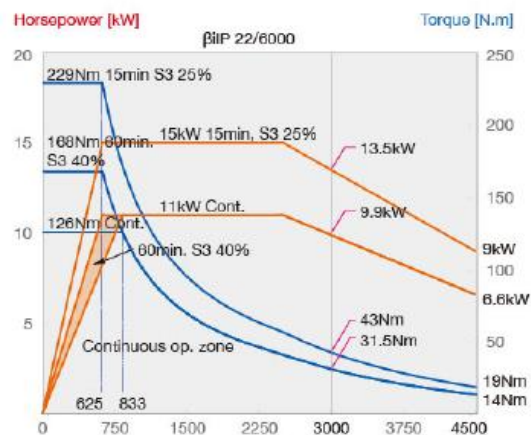
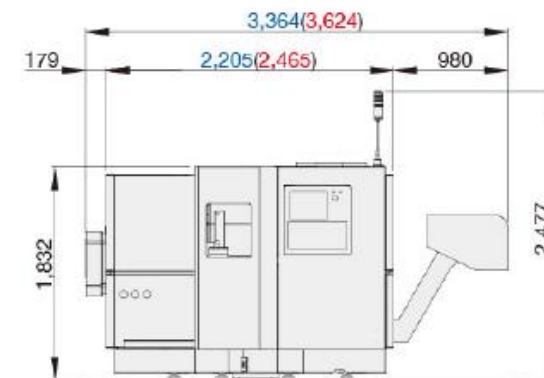


Schéma stroje

(TC- 1500 TC- 2000)



CNC soustruh TC-1500

- Nová řada CNC soustruhů ze zvýšenou tuhostí
- Nová nástrojová hlava s rychlou výměnou nástroje
- Efektivní a přesné soustružení

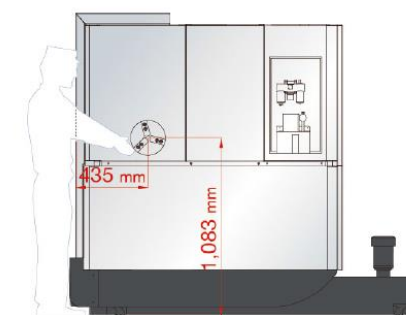
Typ	TC-1500
Max. oběžný průměr nad ložem	Ø 520 mm
Max. oběžný průměr nad suportem	Ø 320 mm
Max. průměr obrábění	Ø 300 mm
Max. délka obrábění	400 mm
Otáčky vřetene	4800 mm
Velikost sklíčidla	6"
Vrtání vřetene	Ø 56 mm
Tyč- průchod vřetene	Ø 44 mm
Nástrojová hlava	12
Průřez nástroje	25 x 25 mm
Nástroje pro vnitřní obrábění	Ø 32/ Ø 40 mm
Pojezdy X/Z	170 / 400 mm
Pracovní posuv	0,001 – 5000 mm/ot.
Rychloposuv	30 m/min
Pojezd koníka - ruční	275 mm
Průměr / vysuv pinoly koníka	Ø 75 / 100 mm
Kužel pinoly koníka	MK 4
Objem hydraulického agregátu	30l
Objem nádoby chladicí kapaliny	95 l
Hlavní motor	7,5/9 kW
Servomotory X/Z	1,8 kW
Rozměry stroje (DxŠxV)	3370 x 2150 x 2480 mm
Hmotnost stroje	3250 kg

55 880 €

vč. dopravy, instalace a školení obsluhy



Nová TC série nabízí ergonomický pracovní prostor s dostatkem místa pro manipulaci s obrobkem a seřizení nástrojů, otočný panel obsluhy o 90°



Provedení stroje a příslušenství:

- Ř.s.Fanuc 0i-TD s 10,4" LCD obrazovkou + Manual Guide i
- 3-čelistové hydraulické sklíčidlo 6"
- 6 sad měkkých čelistí + 1 sada tvrdých čelistí
- Hydraulický agregát s chladičem
- 12 – polohová nožová hlava,
- 2 x držák na čelní soustružení
- 2 x držák pro vnější soustružení + 8 ks pouzder
- 4 x držák pro vnitřní obrábění
- 6 ks vyvrtávací redukce (vel. 8,10,12,16,20,25 mm)
- 3 ks vrtací redukce (vel. 1,2,3)
- Lapač obrobků
- Dopravník hotových kusů
- Otočný hrot
- Příprava pro rozhraní podavače tyčoviny
- 3 x vložka do vřetene (vel. 8, 16, 20)
- Dopravník třísek + nádoba
- Elektrický rozvaděč s tepelným výměníkem
- Systém chlazení obrobku
- 3 – barevná signální lampa stavu stroje
- Nožní pedál pro ovládání sklíčidla
- Nástrojová sonda

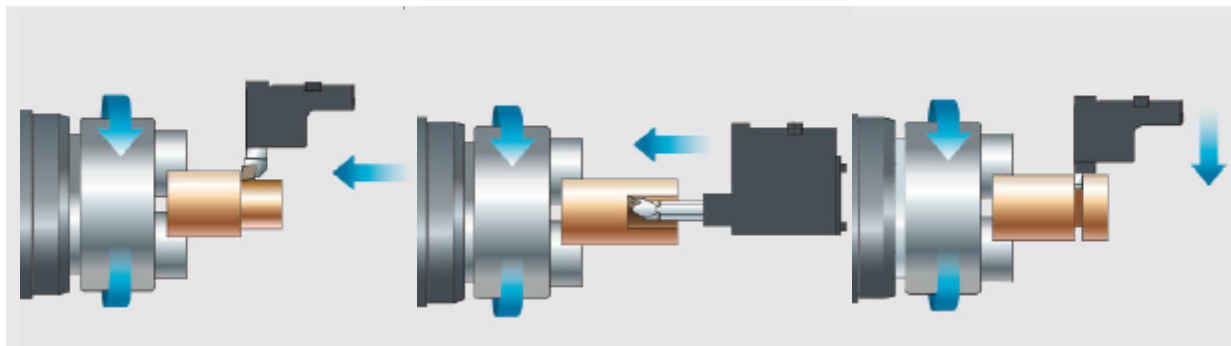
Úkony a služby provedené v ceně dodávky:

- Doprava stroje do areálu kupujícího
- Ustavení a instalace stroje na připravený základ
- Zaškolení pracovníků s obsluhou stroje
- Záruka na kompletní stroj 24 měsíců

Cenová nabídka a dodací termín:

- Celková cena dodání stroje je **55 880 €**
- Skladem v centrálním evropském skladu

Soustružení a přesnost (materiál 12 050 – uhlíková ocel k zušlechťování / Bronz)



Vnější obrábění		Vnitřní obrábění		Upichování	
Úběr materiálu	330 cm ³ / min	Úběr materiálu	330 cm ³ / min	Hloubka špony	8 mm
Hloubka špony	5 mm	Hloubka špony	5 mm	Otáčky vřetene	637 ot
Otáčky vřetene	763 ot	Otáčky vřetene	637 ot	Pracovní posuv	0,1 mm/ot
Pracovní posuv	0,5 mm/ot	Pracovní posuv	0,5 mm/ot	Řezná rychlost	120 m / min
Řezná rychlost	120 m / min	Řezná rychlost	120 m / min		
Testovaná přesnost obrábění					
Materiál	Bronz	Válcovitost	Kruhovitost	Drsnost	
Nástroj	Diamant	0,9 μm	5 μm	0,3 μm	
Obrobek	Ø 60 mm				
Otáčky vřetene	3000 ot/min				
Posuv	0,05 mm/ot				

Výkonová charakteristika vřetene

(Výkon a krouticí moment)

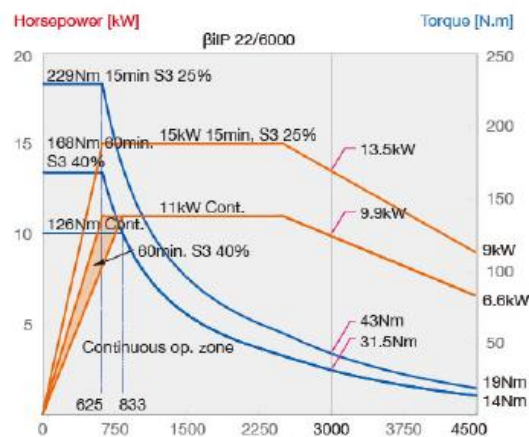
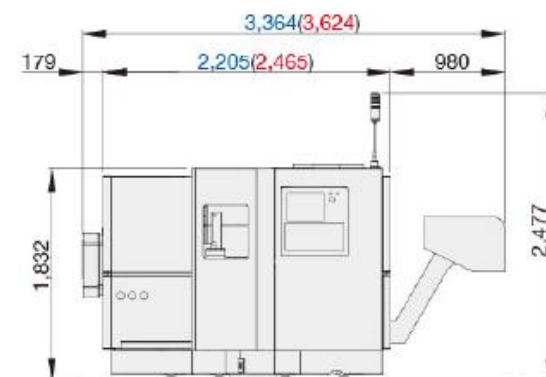


Schéma stroje

(TC- 1500 TC- 2000)



CNC soustružnické centrum TS-100LM

- Tuhá litinové lože vyrobené z jednoho kusu
- Rychlá výměna nástrojů 0,3 - 0,7 sec s přesností polohování 0,003 mm
- Vybaven C osou a poháněnými nástroji – vrtání, závitování, frézování
- masivní a vysoce přesné kuličkové šrouby s minimální teplotní deformací



73 150 €

vč. dopravy, instalace a
školení obsluhy

Typ	TS-100LM
Max. oběžný průměr nad ložem	Ø 500 mm
Max. oběžný průměr nad suportem	Ø 350 mm
Max. průměr obrábění	Ø 175 mm
Max. délka obrábění	600 mm
Otáčky vřetene	4500 ot/min
Velikost sklíčidla	8"
Vrtání vřetene	Ø 62 mm
Tyč- průchod vřetene	Ø 51 mm
Nástrojová hlava	12 VDI 30
Průřez nástroje	20 x 20 mm
Nástroje pro vnitřní obrábění	Ø 32 mm
Otáčky poháněných nástrojů	6000 ot/min
Pojezdy X/Z	170 / 600 mm
Pracovní posuv	0,001 – 5000 mm/ot.
Rychloposuv X/Z	30/36 m/min
Pojezd koníka - ruční	510 mm
Průměr / vysuv pinoly koníka	Ø 75 / 100 mm
Kužel pinoly koníka	MK 5
Objem hydraulického agregátu	30l
Objem nádoby chladicí kapaliny	170 l
Hlavní motor	11 /15 kW
Servomotory X/Z	1,8 kW
Rozměry stroje (DxŠxV)	2660 x 1590 x 1800 mm
Hmotnost stroje	4200 kg

Provedení stroje a příslušenství:

- Ř.s.Fanuc Oi-TD s 10,4" LCD obrazovkou + Manual Guide i
- 3-čelistové hydraulické sklíčidlo 8"
- 1 sada měkkých čelistí + 1 sada tvrdých čelistí
- Hydraulický agregát s chladičem
- 12 – polohová nožová hlava,
- Polohování vřetene 0,001°
- Široké lineární vodící plochy
- 30° litinové lože odlité z jednoho kusu
- Pracovní osvětlení s úsporou energie
- Ocelové teleskopické kryty
- Otočný hrot
- Elektrický rozvaděč s tepelným výměníkem
- Systém chlazení obrobku
- 3 – barevná signální lampa stavu stroje
- Nástrojová sonda

Výkonová charakteristika vřetene

(Výkon a kroutcí moment)

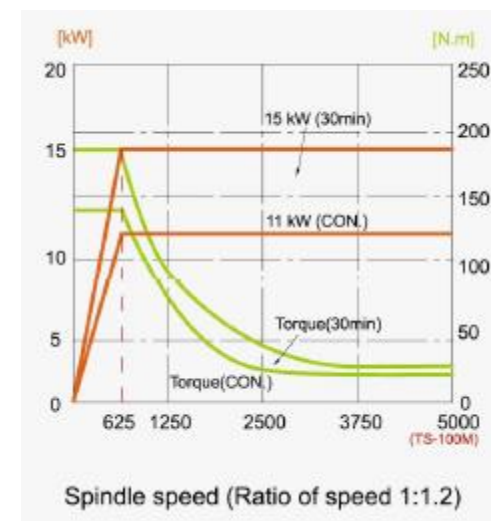


Schéma stroje

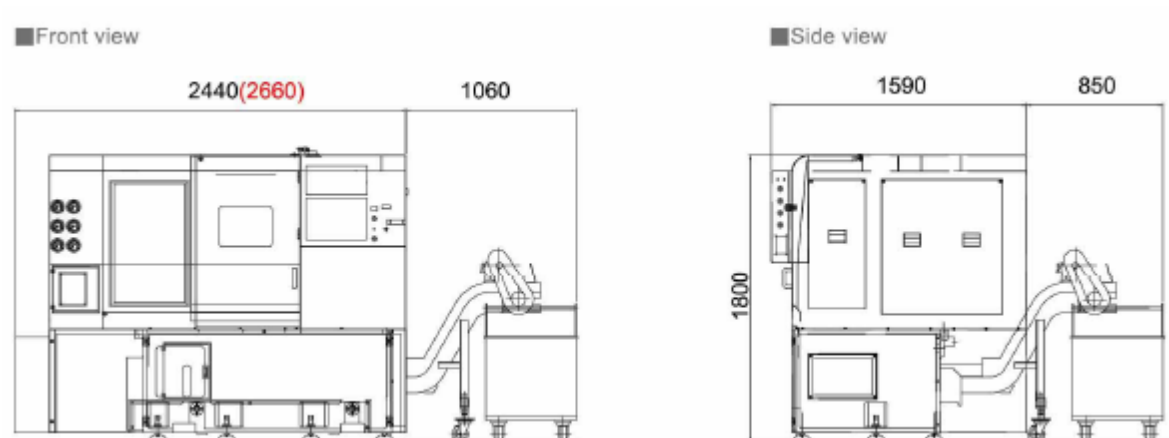
(TS- 100LM)

Úkony a služby provedené v ceně dodávky:

- Doprava stroje do areálu kupujícího
- Ustavení a instalace stroje na připravený základ
- Zaškolení pracovníků s obsluhou stroje
- Záruka na kompletní stroj 24 měsíců

Cenová nabídka a dodací termín:

- Celková cena dodání stroje je **73 150 €**
- Skladem v centrálním evropském skladu



CNC soustružnické centrum TS-100M + podavač tyčí BF-1200

- Tuhá litinové lože vyrobené z jednoho kusu
- Rychlá výměna nástrojů 0,3 - 0,7 sec s přesností polohování 0,003 mm
- Vybaven C osou a poháněnými nástroji – vrtání, závitování, frézování
- masivní a vysoce přesné kuličkové šrouby s minimální teplotní deformací

76 340 €

vč. **podavače tyčí**, dopravy,
instalace a školení obsluhy



Typ	TS-100M
Max. oběžný průměr nad ložem	Ø 500 mm
Max. oběžný průměr nad suportem	Ø 350 mm
Max. průměr obrábění	Ø 175 mm
Max. délka obrábění	400 mm
Otáčky vřetene	4500 ot/min
Velikost sklíčidla	8"
Vrtání vřetene	Ø 62 mm
Tyč- průchod vřetene	Ø 51 mm
Nástrojová hlava	12 VDI 30
Průřez nástroje	20 x 20 mm
Nástroje pro vnitřní obrábění	Ø 32 mm
Otáčky poháněných nástrojů	6000 ot/min
Pojezdy X/Z	170 / 400 mm
Pracovní posuv	0,001 – 5000 mm/ot.
Rychloposuv X/Z	30/36 m/min
Pojezd koníka - ruční	510 mm
Průměr / vysuv pinoly koníka	Ø 75 / 100 mm
Kužel pinoly koníka	MK 5
Objem hydraulického agregátu	30l
Objem nádoby chladicí kapaliny	170 l
Hlavní motor	11 /15 kW
Servomotory X/Z	1,8 kW
Rozměry stroje (DxŠxV)	2440 x 1590 x 1800 mm
Hmotnost stroje	4000 kg

Provedení stroje a příslušenství:

- Ř.s.Fanuc Oi-TD s 10,4" LCD obrazovkou + Manual Guide i
- 3-čelistové hydraulické sklíčidlo 8"
- 1 sada měkkých čelistí + 1 sada tvrdých čelistí
- Hydraulický agregát s chladičem
- 12 – polohová nožová hlava,
- Polohování vřetene 0,001°
- Široké lineární vodící plochy
- 30° litinové lože odlité z jednoho kusu
- Pracovní osvětlení s úsporou energie
- Ocelové teleskopické kryty
- Otočný hrot
- Elektrický rozvaděč s tepelným výměníkem
- Systém chlazení obrobku
- 3 – barevná signální lampa stavu stroje
- Nástrojová sonda
- Podavač tyčí BF-1200
- Lapač obrobků

Výkonová charakteristika vřetene (Výkon a kroutcí moment)

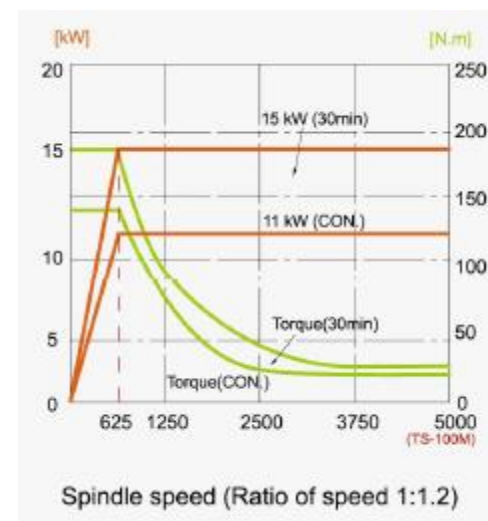


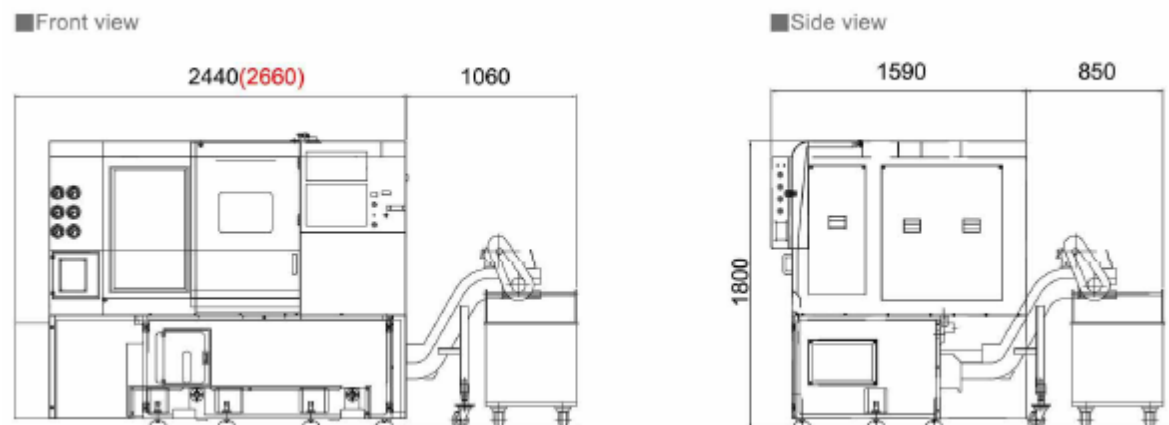
Schéma stroje (TS- 100M)

Úkony a služby provedené v ceně dodávky:

- Doprava stroje do areálu kupujícího
- Ustavení a instalace stroje na připravený základ
- Zaškolení pracovníků s obsluhou stroje
- Záruka na kompletní stroj 24 měsíců

Cenová nabídka a dodací termín:

- Celková cena dodání stroje je **76 340 €**
- Skladem v centrálním evropském skladu

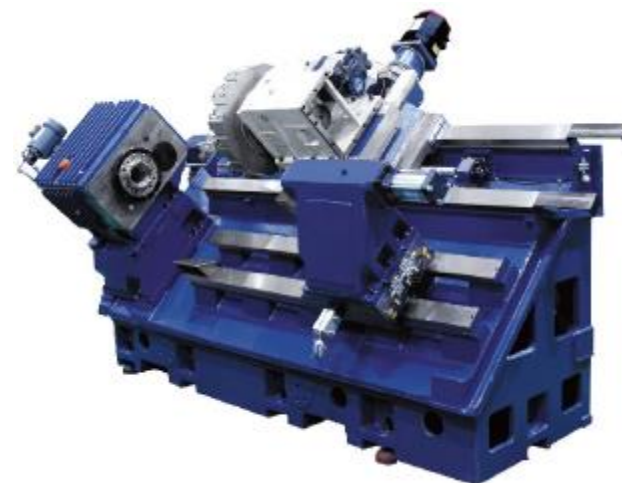


CNC soustruh TNL-130AL

- Tuhá litinové lože vyrobené z jednoho kusu
- Masivní kluzné vodící plochy předurčují stroj pro silové a přesné obrábění
- 2-stupňová převodovka, vysoký kroutící moment na vřetenu 623 Nm
- Programovatelný pojezd koníka, hydraulický vysuv pinoly
- vysoce přesné kuličkové šrouby s minimální teplotní deformací

79 970 €

vč. dopravy, instalace a
školení obsluhy



Typ	TNL-130AL
Max. oběžný průměr nad ložem	Ø 620 mm
Max. oběžný průměr nad suportem	Ø 410 mm
Max. průměr obrábění	Ø 410 mm
Max, délka obrábění	975 mm
Otáčky vřetene	3500 ot/min
Velikost sklíčidla	10"
Vrtání vřetene	Ø 87 mm
Tyč- průchod vřetene	Ø 75 mm
Nástrojová hlava	12
Průřez nástroje	25 x 25 mm
Nástroje pro vnitřní obrábění	Ø 40 mm
Pojezdy X/Z	245 / 1000 mm
Pracovní posuv	0,01 – 5000 mm/ot.
Rychloposuv X/Z	18/20 m/min
Pojezd koníka - programovatelný	1000 mm
Průměr / vysuv pinoly koníka	Ø 90 / 100 mm
Kužel pinoly koníka	MK 5
Objem hydraulického agregátu	40l
Objem nádoby chladící kapaliny	200 l
Hlavní motor	15/18,5 kW
Servomotory X/Z	3,0/4,0 kW
Rozměry stroje (DxŠxV)	3430 x 1990 x 2030 mm
Hmotnost stroje	6500 kg

Provedení stroje a příslušenství:

- Ř.s.Fanuc Oi-TD s 10,4" LCD obrazovkou + Manual Guide i
- 3-čelistové hydraulické sklíčidlo 10"
- 1 sada tvrdých čelistí
- Hydraulický agregát s chladičem
- 12 – polohová nožová hlava,
- 2 x držák na čelní soustružení
- 6 x držák pro vnější soustružení + 8 ks pouzder
- 4 x držák pro vnitřní obrábění \varnothing 40 mm
- 6 ks vyvrtávací redukce (vel. 10,12,16,20,25,32 mm)
- 3 ks vrtací redukce (vel. 1,2,3)
- Lapač obrobků
- Dopravník hotových kusů
- Otočný hrot
- Dopravník třísek + nádoba
- Elektrický rozvaděč s tepelným výměníkem
- Systém chlazení obrobku
- 3 – barevná signální lampa stavu stroje
- Nástrojová sonda

Úkony a služby provedené v ceně dodávky:

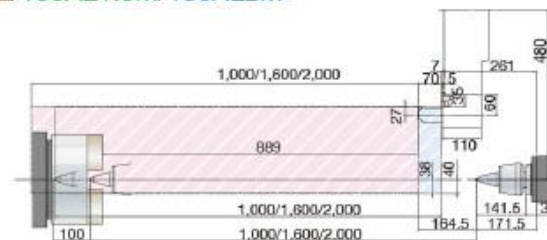
- Doprava stroje do areálu kupujícího
- Ustavení a instalace stroje na připravený základ
- Zaškolení pracovníků s obsluhou stroje
- Záruka na kompletní stroj 24 měsíců

Cenová nabídka a dodací termín:

- Celková cena dodání stroje je **79 970 €**
- Skladem v centrálním evropském skladu

Pracovní prostor TNL 130AL

■ 130AL/130AL1.6M/130AL2M



Max. průměr obrábění 410 mm



Max délka obrábění 975 mm

Výkonová charakteristika vřetene

(Výkon a krouticí moment)

provedení s 2- stupňovou převodovkou

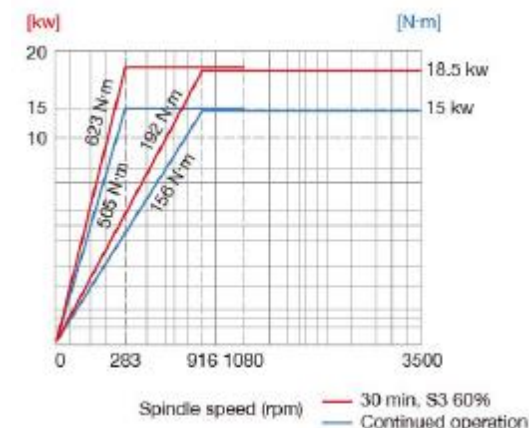
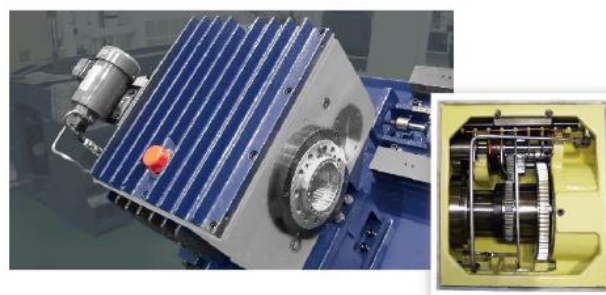
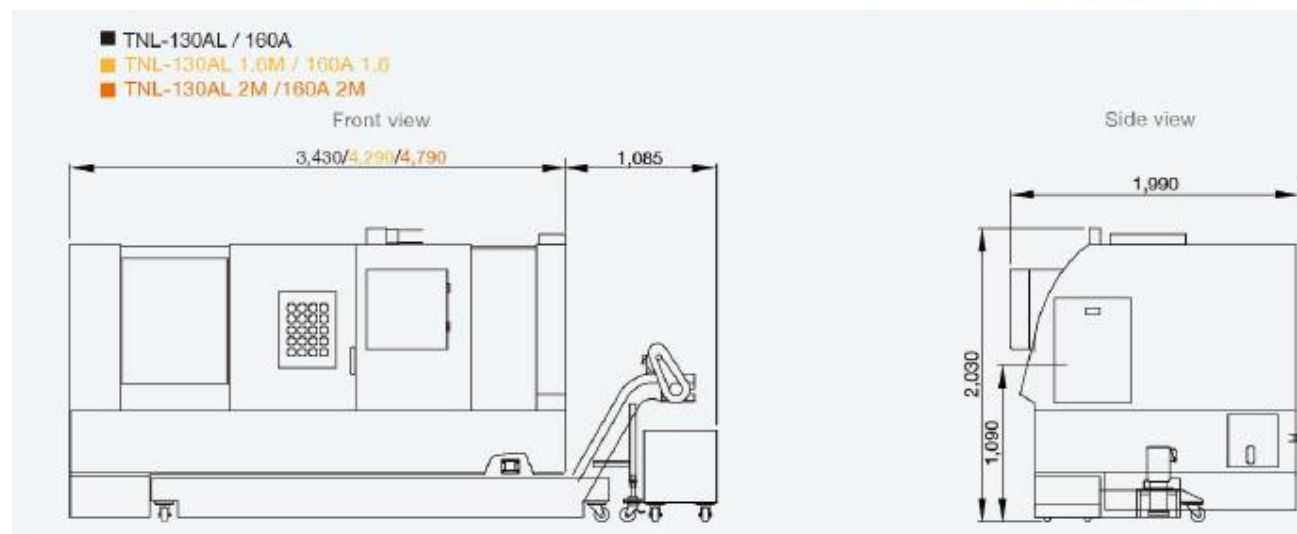


Schéma stroje



Soustružnické centrum HS-22M + automatický zakladač obrobků

- Kompaktní technologie, která radikálně zvyšuje produktivitu a snižuje náklady
- Výměna obrobku netrvá více jak **4,8 sec**
- Modulární systém pro různorodé obroky
- Vybaven C osou a poháněnými nástroji – vrtání, závitování, frézování

91 960 €

vč. zakladače obrobků,
dopravy, instalace a
školení obsluhy

Typ	HS - 22M
Max. oběžný průměr	Ø 220 mm
Max. průměr obrábění	Ø 200 mm (s robotickou rukou Ø 100 mm)
Max. délka obrábění	200 mm (s robotem 60 mm)
Otáčky vřetene	4800 ot/min
Velikost sklíčidla	8"
Vrtání vřetene	Ø 56 mm
Tyč- průchod vřetene	Ø 42 mm
Nástrojová hlava	12 VDI 40
Průřez nástroje	25 x 25 mm
Nástroje pro vnitřní obrábění	Ø 40 mm
Otáčky poháněných nástrojů	6000 ot/min
Pojezdy X/Z	155 / 220 mm
Pracovní posuv	0,001 – 5000 mm/ot.
Rychloposuv	20 m/min
Objem hydraulického agregátu	30l
Objem nádoby chladicí kapaliny	65 l
Hlavní motor	11/15 kW
Servomotory X/Z	1,8 kW
Rozměry stroje (DxŠxV)	1410 x 1450 x 1730 mm
Hmotnost stroje	2350 kg



Hlava pro výměnu kusu



Robotické rameno



Výměna obrobku



Provedení stroje a příslušenství:

- Ř.s.Fanuc Oi-TD s 10,4" LCD obrazovkou + Manual Guide i
- 3-čelistové hydraulické sklíčidlo 8"
- 1 sada měkkých čelistí + 1 sada tvrdých čelistí
- Hydraulický agregát s chladičem
- 12 – polohová nožová hlava VDI 40,
- 2 x VDI 40 držák na vnější soustružení
- 2 x VDI 40 držák pro vnitřní obrábění
- 2 x axiální držák poháněných nástrojů
- 2 x 90° (radiální) držák poháněných nástrojů
- Automatický systém pro 14 palet + bezpečnostní krytování
- Automatický zakladač obrobku + výměna obrobku
- Přesně broušené kluzné vodící plochy
- Polohovatelné vřeteno 0,001°
- Bez koníka
- Rychloposuv 20 m/min
- Dopravník třísek + nádoba
- Elektrický rozvaděč s tepelným výměníkem
- Vysokotlaké chlazení obrobku 8 bar
- 3 – barevná signální lampa stavu stroje
- Nástrojová sonda

Úkony a služby provedené v ceně dodávky:

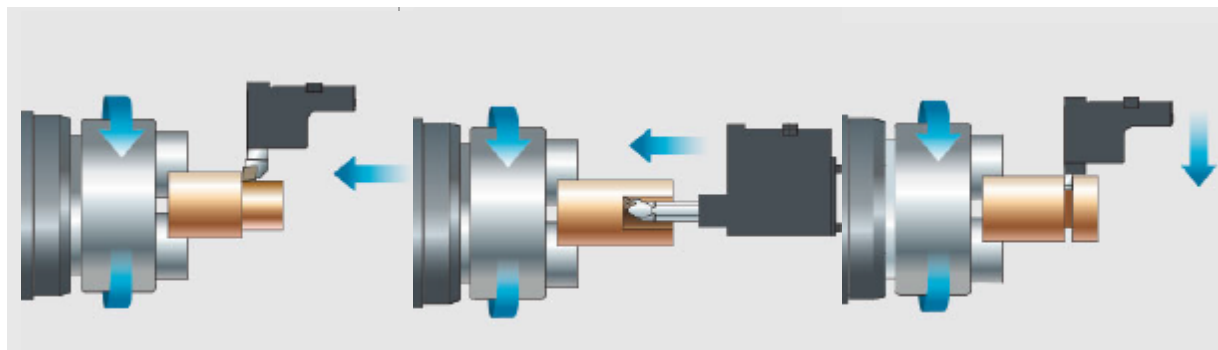
- Doprava stroje do areálu kupujícího
- Ustavení a instalace stroje na připravený základ
- Zaškolení pracovníků s obsluhou stroje
- Záruka na kompletní stroj 24 měsíců

Cenová nabídka a dodací termín:

- Celková cena dodání stroje je **91 960 €**
- Skladem v centrálním evropském skladu

Efektivní soustružení, frézování a vrtání

(materiál 12 050 – uhlíková ocel k zušlechťování)



Vnější soustružení		Vnitřní soustružení		Upichování	
Úběr materiálu	165 cm ³ / min	Úběr materiálu	130 cm ³ / min	Hloubka špony	6 mm
Hloubka špony	4 mm	Hloubka špony	5 mm	Otáčky vřetene	955 ot
Otáčky vřetene	1364 ot	Otáčky vřetene	955 ot	Pracovní posuv	0,1 mm/ot
Pracovní posuv	0,3 mm/ot	Pracovní posuv	0,3 mm/ot	Řezná rychlost	120 m / min
Řezná rychlost	120 m / min	Řezná rychlost	120 m / min		

Frézování

	Úběr materiálu	38 cm ³ / min		Úběr materiálu	38 cm ³ / min
	Fréza	Ø 20, 4 zuby		Fréza	Ø 20, 4 zuby
	Otáčky vřetene	500 ot/min		Otáčky vřetene	500 ot/min
	Posuv	0,1 mm/ot/zub		Posuv	0,1 mm/ot/zub
	Pracovní posuv	200 mm/min		Pracovní posuv	200 mm/min
	Šířka úběru	12 mm		Šířka úběru	12 mm
	Hloubka úběru	16 mm		Hloubka úběru	16 mm

Vrtání

	Úběr materiálu	38 cm ³ / min		Úběr materiálu	38 cm ³ / min
	Vrták	Ø 20 , 2 zuby		Vrták	Ø 20 , 2 zuby
	Otáčky vřetene	398 ot/min		Otáčky vřetene	398 ot/min
	Posuv	0,2 mm/ot.		Posuv	0,2 mm/ot.
	Řezná rychlost	25 m/min.		Řezná rychlost	25 m/min.

Multifunkční soustružnické centrum TB-20Y + podavač tyčí

- Ekonomicky výhodné řešení v multifunkčním obrábění
- Konstrukce s 90° ložem umožňuje dosahovat vyšší přesnosti v ose Y než u jiných strojů
- C a Y osa, poháněné nástroje – vrtání, závitování, frézování mimo osu

98 670 €

vč. **podavač tyčí**, dopravy,
instalace a školení obsluhy

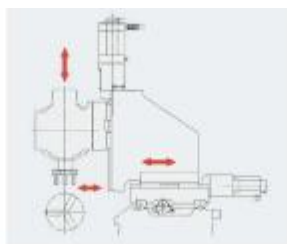


Lože s nakloněním 90°



Lože s nakloněním 90° umožňuje dosahovat excelentní kolmosti os X/Y/Z a vyšší přesnosti lineárního polohování v jednotlivých osách než u jiných strojů

Konstrukce osy Y



Y osa v kombinaci s poháněnými nástroji rozšiřuje možnosti obrábění i mimo osu vřetene.

Vodící plochy koníka



Pohyb koně je realizován na robustním lineárním vedení, což poskytuje excelentní přesnost polohování

Typ	TB-20Y
Max. oběžný průměr nad ložem	Ø 620 mm
Max. oběžný průměr nad suportem	Ø 340 mm
Max. průměr obrábění	Ø 330 mm
Max. délka obrábění	570 mm
Otáčky vřetene	4500 ot/min
Velikost sklíčidla	8"
Vrtání vřetene	Ø 62 mm
Tyč- průchod vřetene	Ø 51 mm
Nástrojová hlava	12 VDI 40
Průřez nástroje	25 x 25 mm
Nástroje pro vnitřní obrábění	Ø 40 mm
Otáčky poháněných nástrojů	6000 ot/min
Pojezdy X/Y/Z	230 /±51/ 600 mm
Pracovní posuv	0,001 – 5000 mm/ot.
Rychloposuv X/Y/Z	24/15/30 m/min
Pojezd koníka	600 mm
Průměr pinoly	Ø 56 mm
Kužel pinoly koníka	MK 5
Objem hydraulického agregátu	30l
Objem nádoby chladicí kapaliny	160 l
Hlavní motor	9/11 kW
Servomotory X/Y/Z	2,5/1,8/2,5 kW
Rozměry stroje (DxŠxV)	2800 x 1940 x 2210 mm
Hmotnost stroje	4800 kg

Provedení stroje a příslušenství:

- Ř.s.Fanuc Oi-TD s 10,4" LCD obrazovkou + Manual Guide i
- 3-čelistové hydraulické sklíčidlo 8"
- 1 sada měkkých čelistí + 1 sada tvrdých čelistí
- Hydraulický agregát s chladičem
- 12 – polohová nožová hlava VDI 40,
- Podavač tyčí BF 1200
- Lapač obrobků
- Dopravník hotových kusů
- Nožní pedál ovládání sklíčidla
- Otočný hrot MK 5
- Otočný panel obsluhy
- Lineární vodící plochy
- Polohovatelné vřeteno 0,001°
- Hydraulicky řízený koník
- Rychloposuv 20 m/min
- Dopravník třísek + nádoba
- Elektrický rozvaděč s tepelným výměníkem
- Systémé chlazení obrobku
- 3 – barevná signální lampa stavu stroje
- Nástrojová sonda

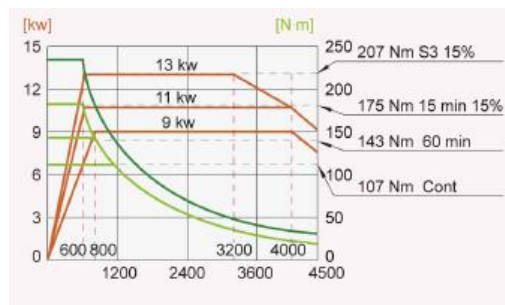
Úkony a služby provedené v ceně dodávky:

- Doprava stroje do areálu kupujícího
- Ustavení a instalace stroje na připravený základ
- Zaškolení pracovníků s obsluhou stroje
- Záruka na kompletní stroj 24 měsíců

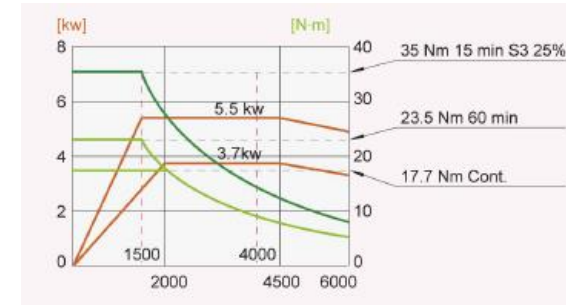
Cenová nabídka a dodací termín:

- Celková cena dodání stroje je **98 670 €**
- Skladem v centrálním evropském skladu

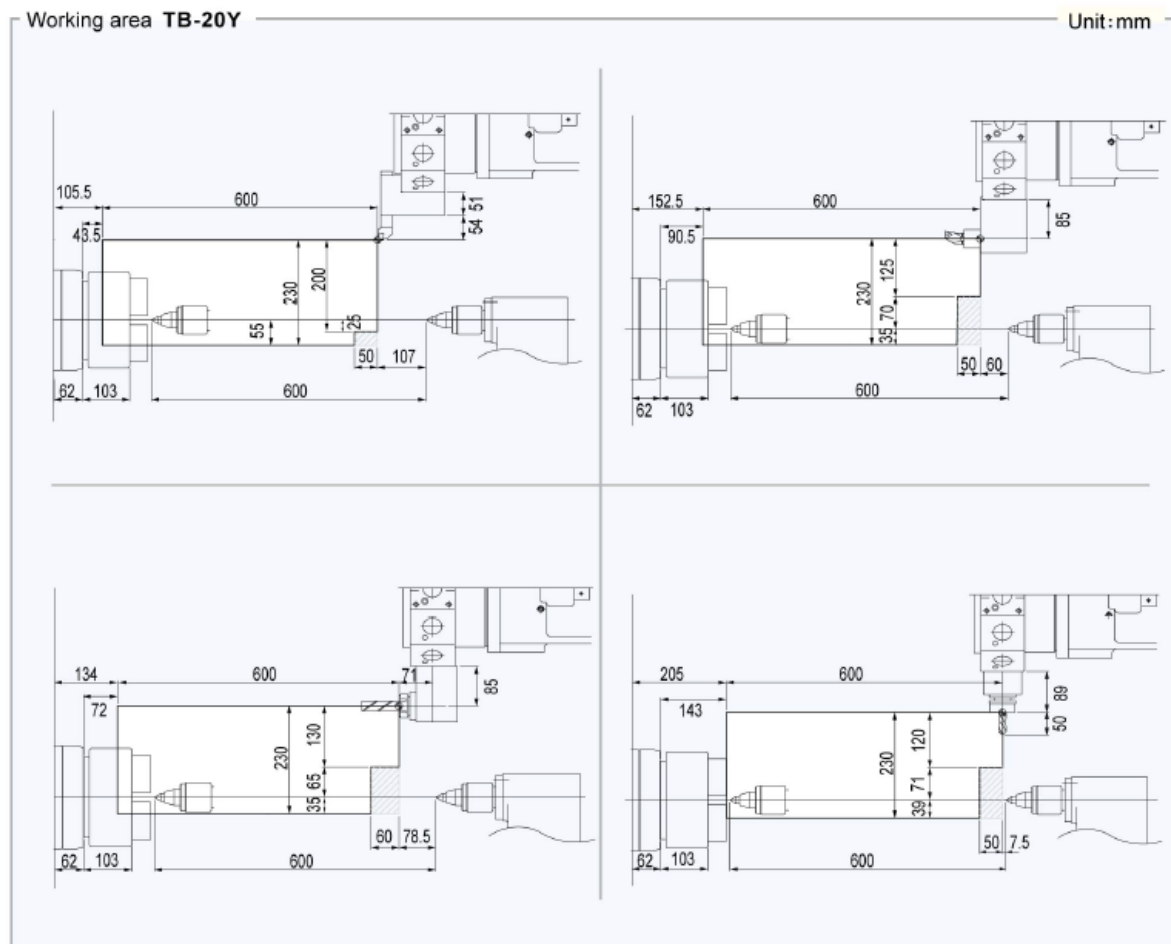
Charakteristika vřetene (krotící moment a výkon)



Charakteristika pohonu hnaných nástrojů Vrtání do průměru Ø 20, závitování M16



Pracovní prostor TB-20Y (jednotky: mm)

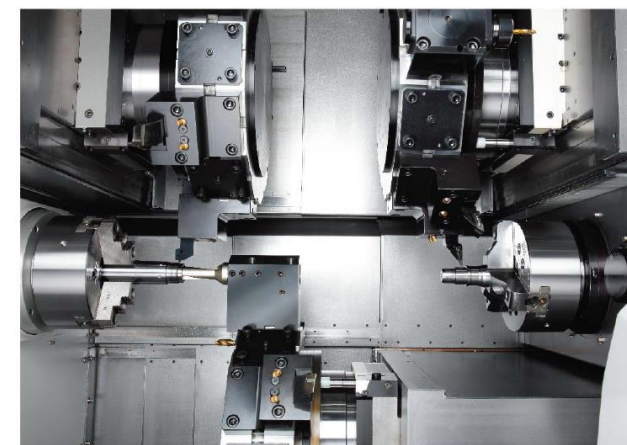
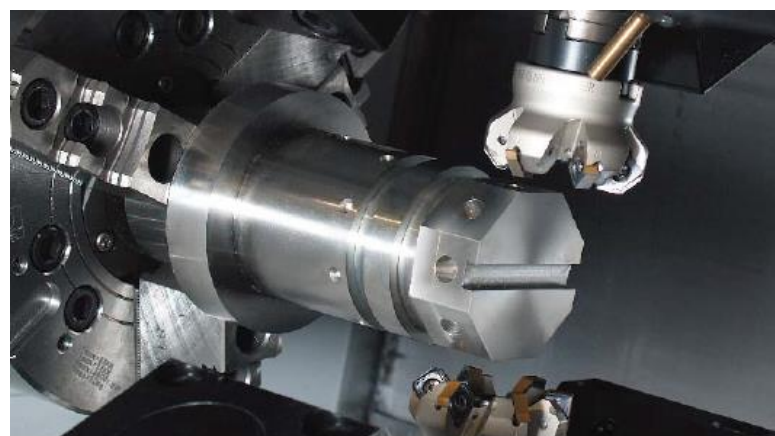
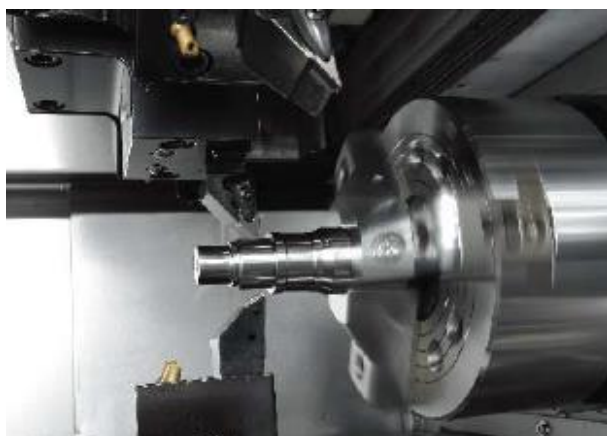


Multifunkční soustružnické centrum TMT2000-T3Y2

- Třetí spodní nožová hlava přináší až 50% úsporu času
- Konstrukce s 90° ložem umožňuje dosahovat vyšší přesnosti v ose Y než u jiných strojů
- C a Y osa, sub vřeteno poháněné nástroje – vrtání, závitování, frézování mimo osu na jedno upnutí

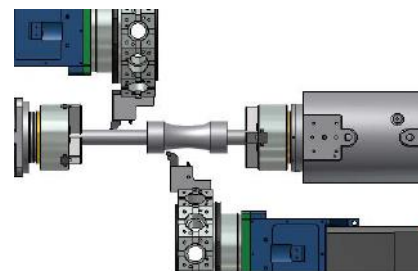
227 500 €

vč. dopravy, instalace a
školení obsluhy

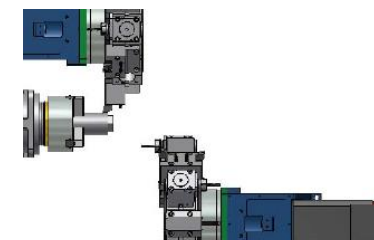


Typ	TMT2000-T3Y2
Max. oběžný průměr nad ložem	Ø 720 mm
Max. oběžný průměr nad suportem	Ø 310 mm
Max. průměr obrábění	Ø 320 mm
Max. délka obrábění	600 mm
Otáčky vřetene	4500 ot/min
Velikost sklíčidla	8"
Vrtání vřetene	Ø 76 mm
Tyč- průchod vřetene	Ø 65 mm
Otáčky sub-vřetene	6000 ot/min
Velikost sklíčidla sub-vřetene	8"
Vrtání sub-vřetene	Ø 62 mm
Tyč- průchod sub-vřetene	Ø 1mm
Polohování C osy	0,001°
Nástrojová hlava	12 VDI 40 x3
Průřez nástroje	25 x 25 mm
Nástroje pro vnitřní obrábění	Ø 40 mm
Otáčky poháněných nástrojů	6000 ot/min
Pojezdy X1/X2/X3	230/205/230 mm
Pojezdy Y1/Y3	±51
Pojzdy Z1/Z2/Z3/B	440/600/440/680 mm
Pracovní posuv	0,001 – 5000 mm/ot.
Rychloposuv X/Y/Z/B	30/15/36/30 m/min
Objem hydraulického agregátu	40l
Objem nádoby chladicí kapaliny	700 l
Hlavní motor	11/15 kW
Motor sub-vřetene	11/18,5 kW
Servomotory X/Y/Z/B	4/3/4/3 kW
Rozměry stroje (DxŠxV)	4100 x 2600 x 2450 mm
Hmotnost stroje	9000 kg

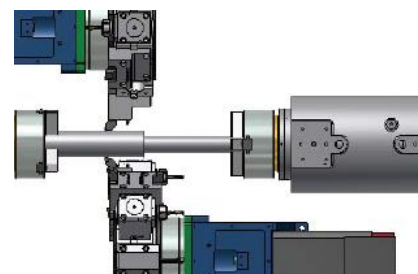
Příklady využití TMT2000-T32Y



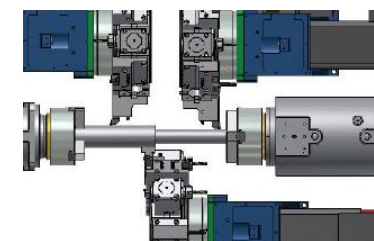
Obrábění horní a spodní hlavou radikálně snižuje pracovní čas – až o 50%



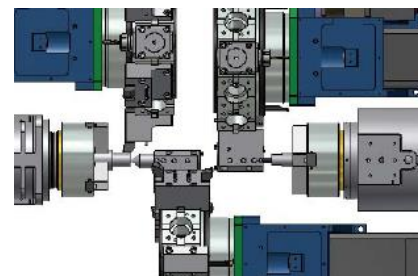
Napojením operací hlav za sebou lze ušetřit čas nutný k výměně nástroje



Souběžným obráběním horní a dolní hlavy proti sobě lze využít působení reakčních sil ke snížení vibrací



Spodní nožovou hlavou lze zároveň použít i jako pevnou lunetu při obracování dlouhých hřídelí.



Spolu s hrotem lze spodní hlavu použít jako podpěru namísto koníka.

Provedení stroje a příslušenství:

- Ř.s.Fanuc 31i s 15" LCD obrazovkou + Manual Guide i
- Hlavní vřeteno kleštinové sklíčidlo
- Sub vřeteno – 3 čelistové sklíčidlo 8"
- Hydraulický agregát s chladičem
- 3 x 12 – polohová nožová hlava VDI 40,
- 3 x VDI 40 držák na vnější soustružení
- 6 x VDI 40 držák pro vnitřní obrábění
- 10 x axiální držák poháněných nástrojů
- 4 x 90° (radiální) držák poháněných nástrojů
- Vnitřní chlazení kuličkových šroubů
- Sada kleštin
- Přesně broušené kluzné vodící plochy
- Polohovatelné vřeteno 0,001°
- Lapač obrobků – hlavní vřeteno
- Pneumatické vyrážení - sub vřeteno
- Dopravník třísek + nádoba
- Elektrický rozvaděč s tepelným výměníkem
- Systém chlazení obrobku 8 bar,
- Středové chlazení sub vřetenem 8 bar
- 3 – barevná signální lampa stavu stroje
- Nástrojová sonda
- Ofuk stlačeným vzduchem u obou vřeten
- Dopravník hotových kusů – sub vřeteno
- Rychlost indexu nástrojové hlavy ovládaný z panelu

Úkony a služby provedené v ceně dodávky:

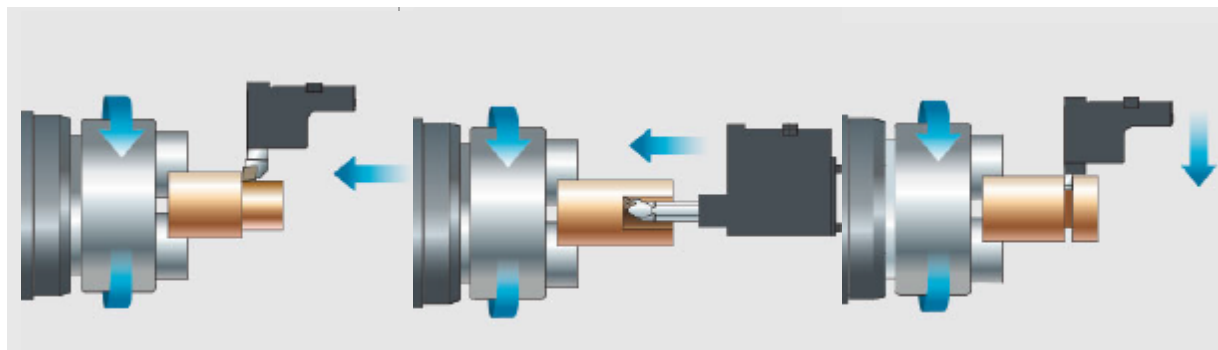
- Doprava stroje do areálu kupujícího
- Ustavení a instalace stroje na připravený základ
- Zaškolení pracovníků s obsluhou stroje
- Záruka na kompletní stroj 24 měsíců

Cenová nabídka a dodací termín:

- Celková cena dodání stroje je **227 500 €**
- Skladem v centrálním evropském skladu

Efektivní soustružení, frézování a vrtání

(materiál 12 050 – uhlíková ocel k zušlechťování)



Vnější soustružení		Vnitřní soustružení		Upichování	
Úběr materiálu	330 cm ³ / min	Úběr materiálu	303 cm ³ / min	Hloubka špony	8 mm
Hloubka špony	5 mm	Hloubka špony	5 mm	Otáčky vřetene	637 ot
Otáčky vřetene	763 ot	Otáčky vřetene	637 ot	Pracovní posuv	0,1 mm/ot
Pracovní posuv	0,5 mm/ot	Pracovní posuv	0,55 mm/ot	Řezná rychlost	120 m / min
Řezná rychlost	120 m / min	Řezná rychlost	120 m / min		

Frézování

	Úběr materiálu	96 cm ³ / min		Úběr materiálu	96 cm ³ / min
	Fréza	Ø 20, 4 zuby		Fréza	Ø 20, 4 zuby
	Otáčky vřetene	500 ot/min		Otáčky vřetene	500 ot/min
	Posuv	0,1 mm/ot/zub		Posuv	0,1 mm/ot/zub
	Pracovní posuv	200 mm/min		Pracovní posuv	200 mm/min
	Šířka úběru	20 mm		Šířka úběru	20 mm
	Hloubka úběru	24 mm		Hloubka úběru	24 mm

Vrtání

	Úběr materiálu	25 cm ³ / min		Úběr materiálu	25 cm ³ / min
	Vrták	Ø 20 , 2 zuby		Vrták	Ø 20 , 2 zuby
	Otáčky vřetene	398 ot/min		Otáčky vřetene	398 ot/min
	Posuv	0,2 mm/ot.		Posuv	0,2 mm/ot.
	Řezná rychlost	25 m/min.		Řezná rychlost	25 m/min.

Vertikální obráběcí centrum TMV-1050AII HEIDENHAIN iTNC-530 HSCI

- Moderní 3 – osé obráběcí centrum tuhé konstrukce předurčena pro vysokorychlostní obrábění
- Zásobník na 24 nástrojů s rychlou výměnou nástrojů pod **4,7 sec** z řezu do řezu
- Komfortní výbava: 10.000 ot/min a středové chlazení 15 bar, lineární pravítka HEIDENHAIN

90 750 €

vč. dopravy, instalace a školení obsluhy

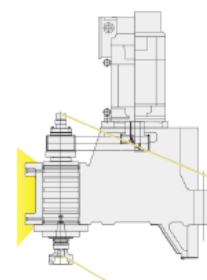
Typ	TMV – 1050AII
Pracovní stůl	1100 x 600 mm
Max. zatížení stolu	800 kg
Výška stolu od podlahy	900 mm
T- drážky	18 x 5 mm
Kužel ve vřetenu	7/24 BT 40
Otáčky vřetene	10.000 ot/min
Pojezdy v ose X/Y/Z	1050/600/530 mm
Vzdálenost špičky vřetene – pracovní stůl	100-630 mm
Rychloposuv v ose X/Y/Z	36/36/30
Pracovní posuv	1-10.000 mm/min
Zásobník nástrojů - kapacita	24 nástrojů
Max. průměr nástroje	Ø 89 / Ø 125
Max. délka nástroje	250 mm
Max. hmotnost nástroje	7 kg
Vřetenový motor	10 kW
Servomotory X/Y/Z	3/3/4
Čerpadlo chladicí kapaliny	0,37 kW
Rozměry stroje	2400 x 3000 x 2810 mm
Hmotnost stroje	7000 kg



olejové chlazení vřetene, které minimalizuje teplotní deformace a zabraňuje zahřívání vřetene.



Chlazení středem vřetena umožňuje obrábět rychlejším posuv. Zároveň prodlužuje životnost nástroje a přispívá k lepšímu odvodu třísek hlubokém vrtání



Důmyslně navržená konstrukce vřetene se vzduchovou clonou a labyrintem zabraňuje vstupu chladicí kapaliny a nečistot do vřetena

Provedení stroje a příslušenství:

- Ř.s. HEIDENHAIN iTNC-530 HSCI
- Rychloposuv v ose X/Y/Z: 36/36/30
- Vřetenový motor 10 kW, QAN200U
- Otáčky vřetene 10.000 ot/min
- Kužel ve vřetenu BT 40
- Zásobník na 24 nástrojů + automatická výměna
- Lineární pravítka Heidenhain v ose X/Y/Z
- Olejové chlazení vřetene
- Středové chlazení 15 bar + filtrační systém typu A
- Oplach pracovního prostoru
- Přímé závitování
- Ruční kolečko
- Lineární vodící plochy v ose X/Y/Z
- Přesné kuličkové šrouby ve všech osách
- Elektrický rozvaděč s klimatizací
- Dopravník třísek + nádoba na třísky,

Úkony a služby provedené v ceně dodávky:

- Doprava stroje do areálu kupujícího
- Ustavení a instalace stroje na připravený základ
- Zaškolení pracovníků s obsluhou stroje
- Záruka na kompletní stroj 24 měsíců

Cenová nabídka a dodací termín:

- Celková cena dodání stroje je **90 750 €**
- Skladem v centrálním evropském skladu

Pro více informací nás neváhejte kontaktovat.

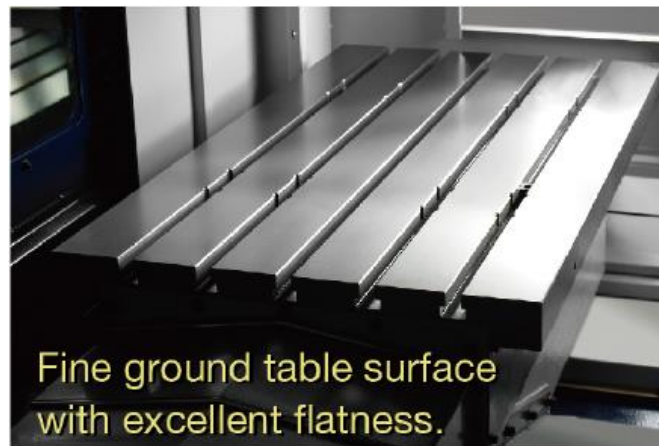
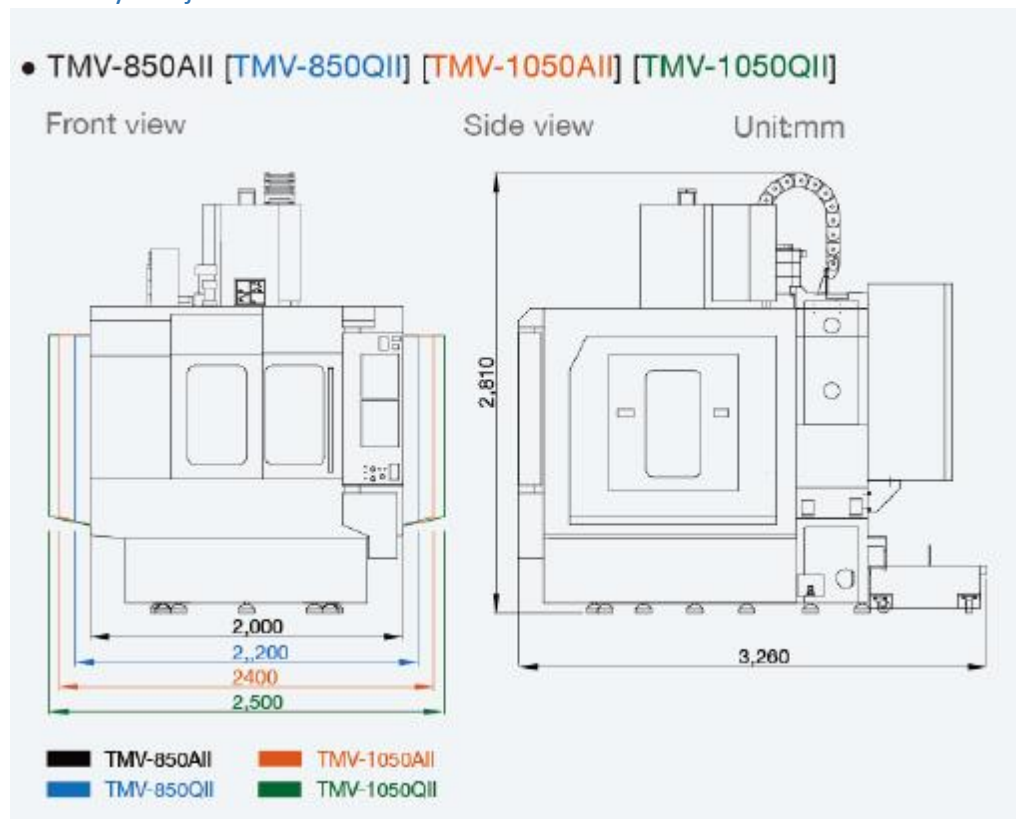
Petr Skopal

mobil: +420 724 242 439
telefon: +420 581 701 605
fax: +420 581 701 605
e-mail: petr.skopal@moostrading.cz



CZ MOOS TRADING s.r.o.
Svatopluka Čecha 519/28
751 31 Lipník nad Bečvou
Česká republika
www.moostrading.cz

Rozměry stroje



Nosnost 800 kg

Výška od podlahy 900 mm

Precizně broušený povrch
pracovního stolu
s excelentní rovinností.