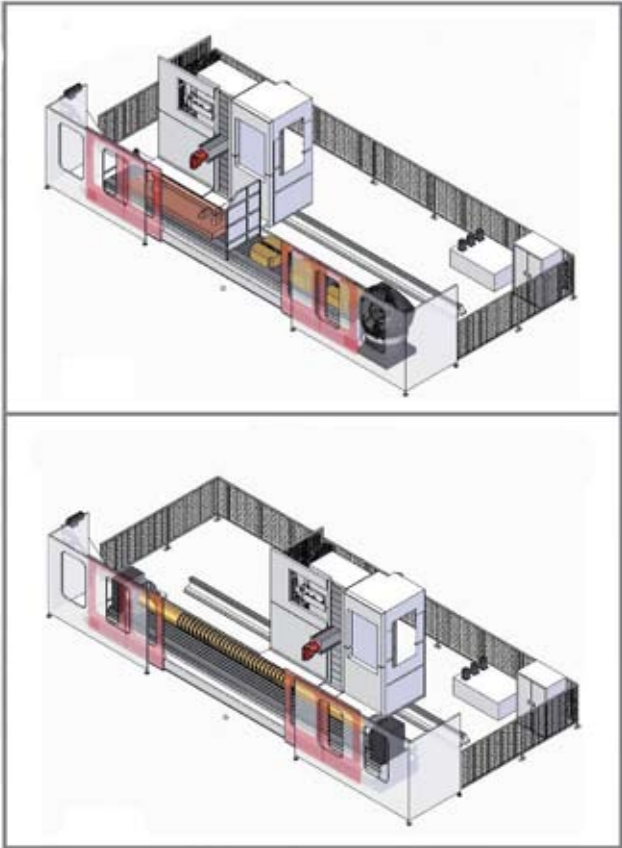
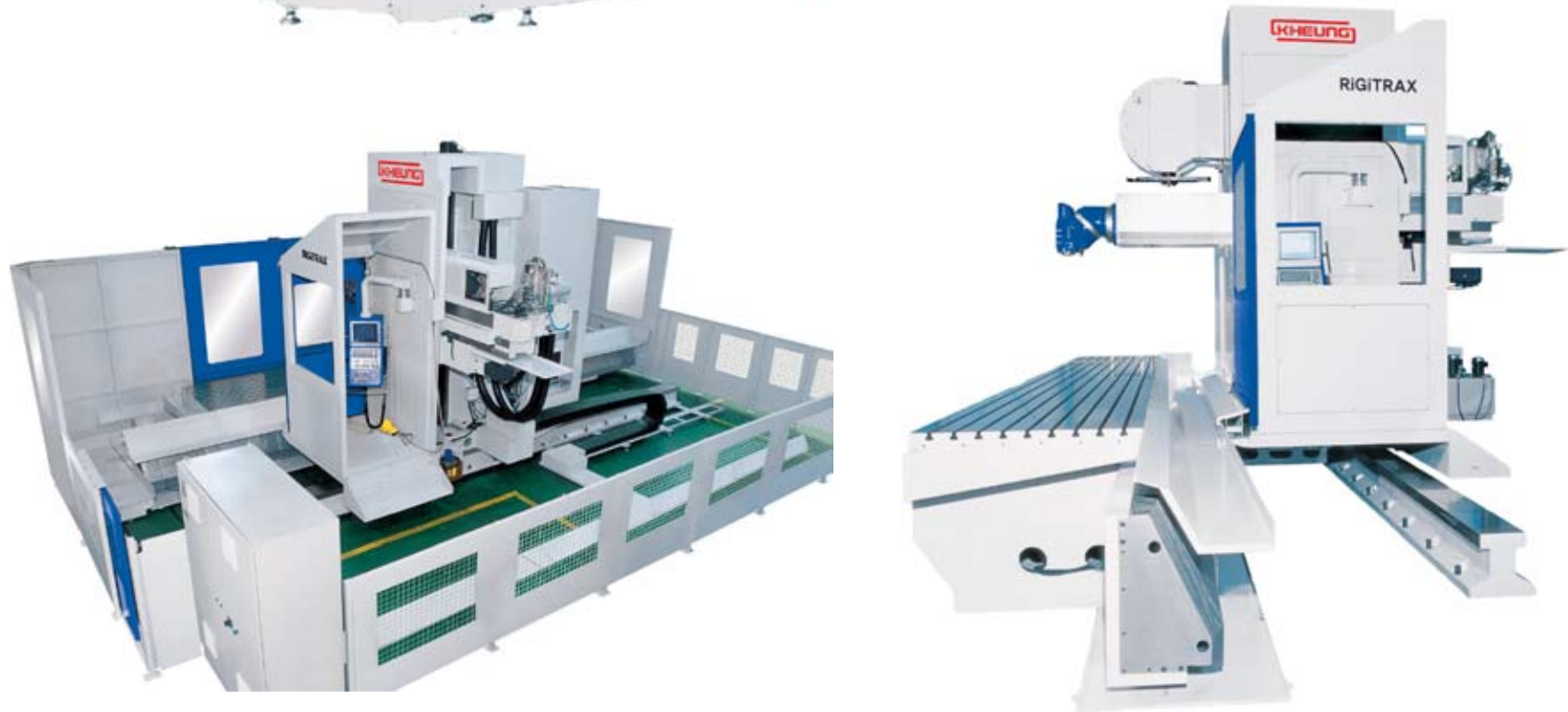


Produkční CNC obráběcí centrum RiGiTRAX - pevný stůl, pojizdný stojan



Pracovní prostor lze použít pro obrábění dlouhých obrobků nebo ho můžete snadno rozdělit na dvě samostatná pracoviště.

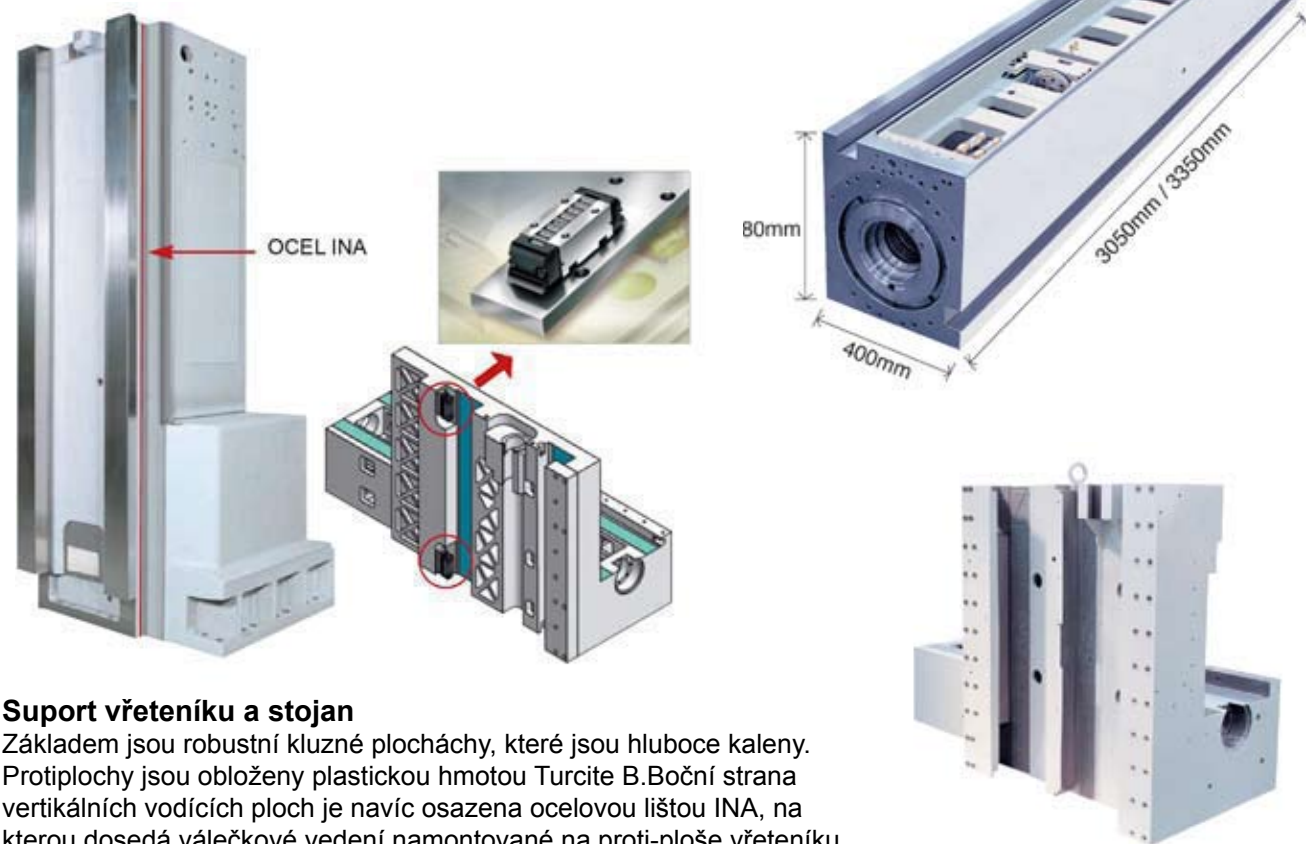


Typ	RiGiTRAX
Pracovní stůl - délka	6000/8000/10000/12000 mm
Pracovní stůl - šířka	1150/1300 mm
Pracovní stůl - výška	1050 mm
T-drážky	9x22
Rozteč T- drážek	125 mm
Max. zatížení stolu	15 tun
Podélný pojezd - osa X - stojan	4000/6000/8000/10000 mm
Příčný pojezd - osa Y	1350/1550 mm
Svislý pojezd – osa Z	1600/2000 mm
Pracovní posuv	8 000 mm/min
Rychloposuv	16 m/min
Kužel ve vřetenu	ISO 50
Otáčky vřetena	4000 ot/min, 2 stupňová převodovka
Hlavní motor	28/42 kW
Servomotory	X: 2x 70 Nm , Y: 27 Nm, Z: 50 Nm
Čistá váha stroje	46/50/54/58 tun
CNC řídicí systém	Heidenhain i TNC 530
Kapacita zásobníku nástrojů	24/30/40/50/60 nástrojů
Délka stroje	11080/13080/15080/17080 mm
Šířka stroje	6850/7000 mm
Výška stroje	4115/4675 mm

Konstrukce a vybavení pro přesné, výkonné, stabilní a spolehlivé kovoobrábění

Masivní smykadlo

Centrum je osazeno masivním smykadlem obdélníkového průřezu, která má celkem 8 speciálních stykových ploch. Tato konstrukce zaručuje vysoký frézovací výkon a geometrickou přesnost i při kritickém maximálním pojezdu příčné osy.



Suport vřeteníku a stojan

Základem jsou robustní kluzné plochy, které jsou hluboce kaleny. Protiplochy jsou obloženy plastickou hmotou Turcite B. Boční strana vertikálních vodících ploch je navíc osazena ocelovou lištou INA, na kterou dosedá válečkové vedení namontované na proti-ploše vřeteníku. Tato konstrukce zaručuje dlouhodobou geometrickou přesnost stroje.



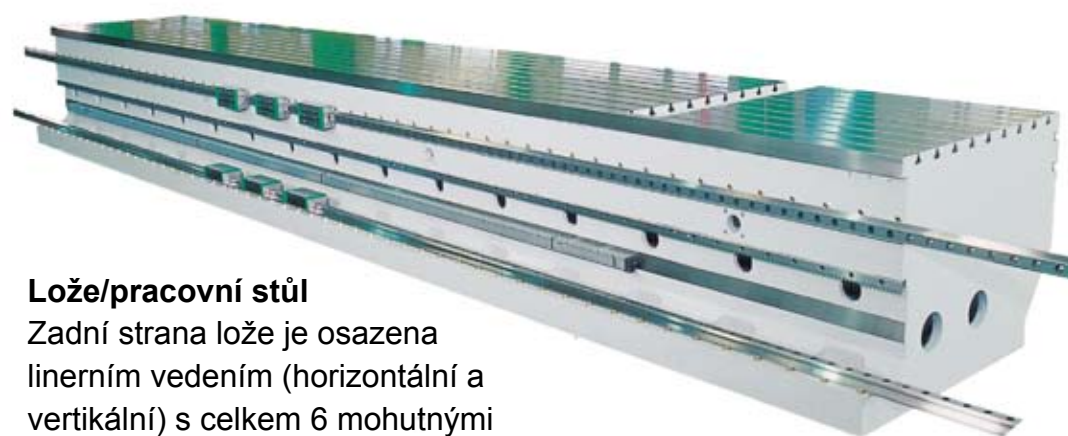
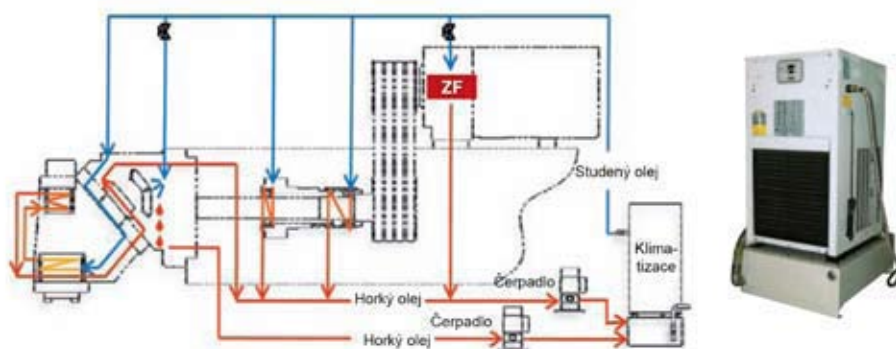
Suport příčného pohybu

S délkou vodících ploch 1860 / 2010 mm poskytuje dostatečnou opěru smykadlu a zabraňuje tak padání smykadla. Zaručuje vysokou geometrickou přesnost i při kritickém maximálním zvihu příčné osy Y.



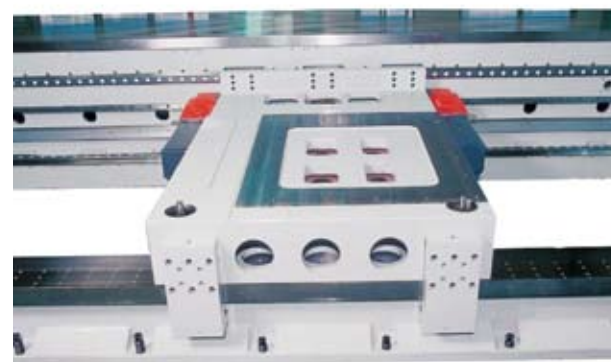
Olejové chlazení

Série RiGITRAX je vybavena teplotní kompenzací frézovací hlavy a převodovky. Horký olej je z těchto dvou větví odváděn samostatnými čerpadly do chladicího agregátu, kde dojde k jeho ochlazení na nastavenou hodnotu. Ochlazený olej je pak znovu vháněn do soustavy chlazení frézovací hlavy a převodovky.



Lože/pracovní stůl

Zadní strana lože je osazena linerním vedením (horizontální a vertikální) s celkem 6 mohutnými nosnými vozičky, které zajišťují plynulý chod a pevnou podpěru stojanu.

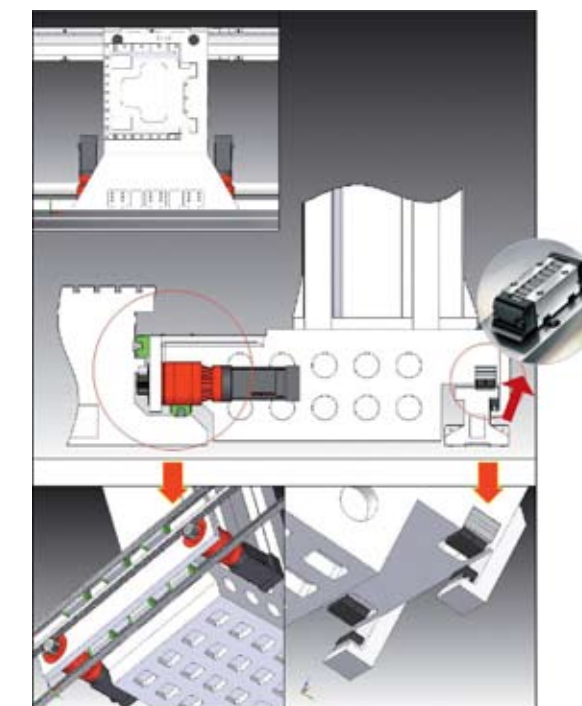


Filtrace a chlazení obrobku

Podle potřeb zákazníka lze stroj osadit vhodným systémem chlazení obrobků a filtrace chladicí kapaliny.

2 servomotory v ose X zlepšují dynamiku stroje

Pro zlepšení dynamických vlastností je pohon v podélné ose X realizován pomocí 2 servomotorů. Jeden je využíván k samotné realizaci pohybu a druhý dobřdžuje a vymezuje vůle.



Základna stojanu

Boční strana podélných vodících ploch je navíc osazena ocelovou lištou INA, na kterou dosedá válečkové vedení namontované na proti-ploše základny stojanu. Tato konstrukce zaručuje dlouhodobou geometrickou přesnost stroje. Šířka vodící plochy je 230 mm.





Frézovací hlavy - jedna z těchto 3 hlav je dodána se strojem jako standard



Univerzální frézovací hlava M

- ruční, ISO 50, DIN69871/DIN 2080
- 4000 ot/min, vnitřní chlazení
- (2 stupně: 0-1000, 1001-4000 ot/min)



Vertikální frézovací hlava

- ruční, ISO 50, DIN69871
- 4000 ot/min, vnitřní chlazení
- (2 stupně: 0-1000, 1001-4000 ot/min)



Horizontální frézovací hlava

- ruční, ISO 50, DIN69871
- 4000 ot/min, vnitřní chlazení
- (2 stupně: 0-1500, 1501-6000 ot/min)

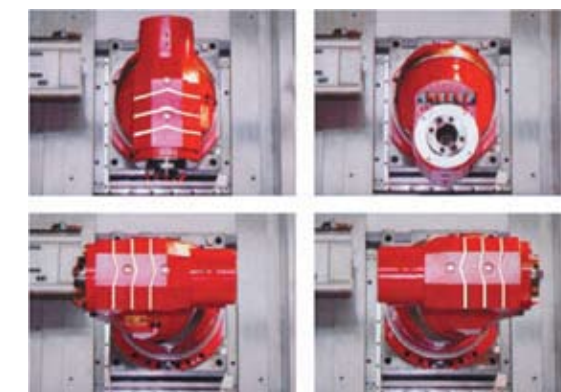
Automatická frézovací hlava A2 (opce)

- automaticky řízena, 2 polohy, vertikální/horizontální
- ISO 50, DIN69871
- 4000 ot/min, vnitřní chlazení
- (2 stupně: 0-1000, 1001-4000 ot/min)



Automatická frézovací hlava A4 (opce)

- automaticky řízena, dělení 2,5° x 2,5° ; 2,5°X1°
- ISO 50, DIN69871
- 4000 ot/min, vnitřní chlazení
- (2 stupně: 0-1000, 1001-4000 ot/min)



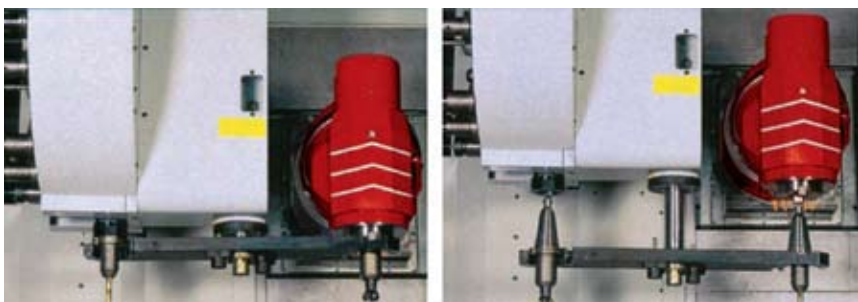
Použité komponenty

- řídicí systém - Heidenhain CNC - Německo
- hlavní motory Siemens nebo Heidenhain - Německo
- SKF ložiska pro uložení vřetena - Japonsko
- Tandler šikmá ozubená kola uvnitř frézovací hlavy - Německo
- INA ocel a válečkové vedení na stojanu - Německo
- Dropsa mazací agregát - Itálie
- HAWE hydraulika - Německo
- Otočný stůl FIBRO - Německo
- Korta vysoce přesné kuličkové šrouby - Španělsko
- el. komponenty Telemecanique , Schneider,
- Litina z vlastní slévárny – Kiheung Korea



Pro zvýšení efektivity jsou k dispozici volitelné nástrojové a obrobkové sondy HEIDENHAIN nebo RENISHAW.





Automatická výměna - Vertikální zásobník

- kapacita zásobníku na 24 nástrojů
- max. váha nástroje 20 kg
- max. délka nástroje 350 mm
- max. průměr nástroje 110/200 mm

Automatická výměna - horizontální, vertikální / horizontální

- kapacita zásobníku na 30/40/50/60 nástrojů
- max. váha nástroje 25 kg
- max. délka nástroje 350 mm
- max. průměr nástroje 125 / 250 mm



Standardní provedení stroje:

- Motor vřetene 28/42 kW
- 2-stupňová převodovka ,4000 ot/min,
- Ofuk dutiny vřetene
- Teplotní kompenzace vřetene a převodovky
- Příprava pro obrobkovou sondu Heidenhain TS220
- Zadní hrablový dopravník špon
- Automatický systém mazání
- Orientace vřetena pro přímé závitování
- Univerzální frézovací hlava - ruční
- Kotvící materiál + Sada nářadí
- Signální lampa - 3 barvy
- Osvětlení pracovního prostoru stroje
- Tepelný výměník v el. rozvaděči
- Krytování: 2x ochranné dveře, zadní kryt, boční žaluzie
- Kužel vřetene ISO 50
- Dvojitý hydraulický válec v ose Z
- Přenosná vzduchová pistol
- Nezávislý sběrač oleje pro osy X/Y/Z
- Lineární pravítka HEIDENHAIN v ose X/Y/Z + DA 300
- Pohyblivý panel + přenosné ruční el. kolečko Heidenhain HR 410
- Chlazení obrobku, tryska vnější, množství kontrolováno z panelu
- Řídící systém HEIDENHAIN iTNC 530, BF 150 CNC s funkcí smart TNC, Mouse padem, DXF konventorem

Volitelné příslušenství:

- Jiný řídící systém
- Pojezd v ose Z 1350 nebo 1600 mm
- T-drážka 22H7 na čele stolu
- Podpěrný úhelník 1300x1100x625 mm
- Chlazení skrz nástroj
- Chlazení středem vřetena + vnější tryska
- Pistol na oplach pracovního stolu
- Vertikální výměna nástroje, 24 nástrojů
- Horizontální výměna nástroje, 30/40/50/60 nástrojů
- Ver./ Hor. výměna nástroje, 30/40/50/60 nástrojů
- Přední spirálový dopravník špon
- Ortogonální frézovací hlava (pouze KNC U1500)
- Automatická frézovací hlava A2
- Automatická frézovací hlava A4 (2,5°x2,5°; 2,5°x1°)
- Kompletní kabinové krytování
- Nožní pedál pro ovládání upínání nástroje
- Otočný stůl
- Nástrojové a obrobkové sondy
- Soutwarové opce
- Příprava na 4. osu
- Klimatizace el. rozvaděče



Odvod třísek

Odvod třísek je řešen několika způsoby. Stroj lze vybavit s předním a zadním šnekovým dopravníkem, který odvádí vzniklé špony rovnou do připravené nádoby nebo do bočního hrablového vynašeče. Ten je dále dopravuje do většího kontejneru. Počet a typ lze volitelně volit dle potřeby



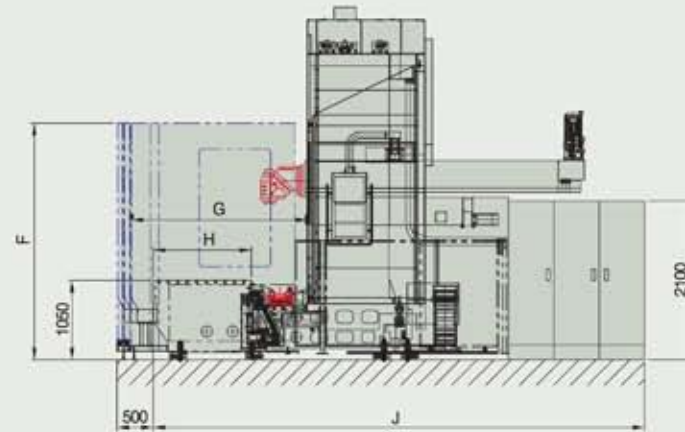
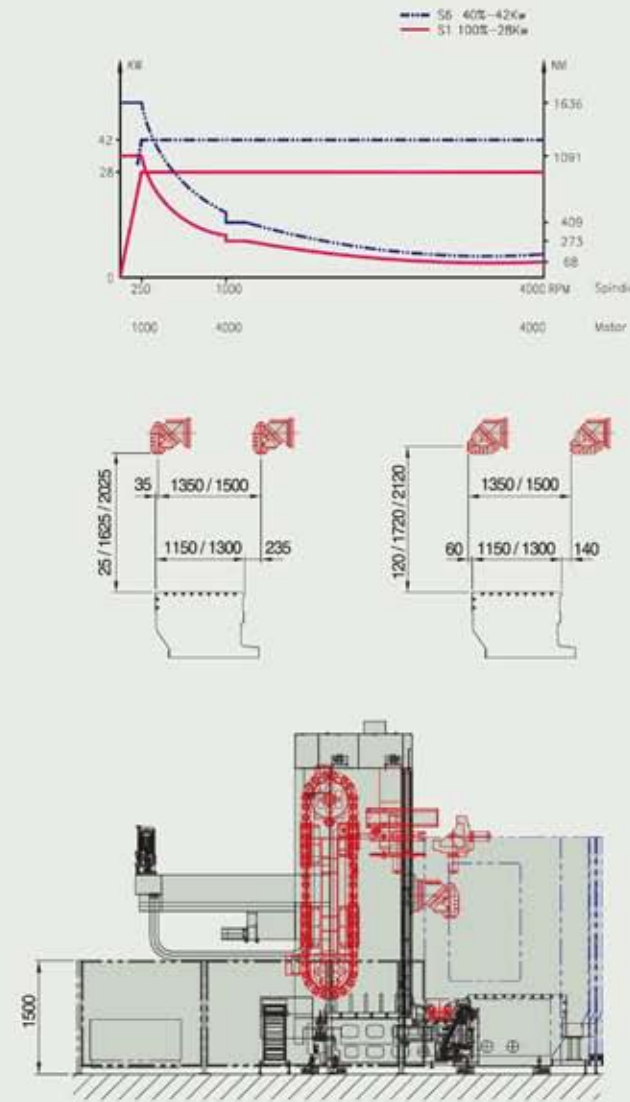
Výrobce : Kiheung Machinery CO., Ltd
Země původu: Jižní Korea

založeno v roce 1968
Roční produkce cca 750- 800 strojů

Produkce: ruční, NC a CNC ložové frézky,
obráběcí centra, horizontální vyvrtávačky,
portálové obráběcí centra, 5-ti
osá+vertikální soustružnická centra.

V současnosti jsou stroje firmy KIHEUNG
především synonymem spolehlivosti,
tuhosti a přesnosti. V podání tohoto
korejského výrobce však nejde jen o plané
fráze v propagačních materiálech.

Už při prvním pohledu na masivní
konstrukci a parametry jakéhokoliv stroje
ze závalu firmy KIHEUNG Vám bude
jasné, že každý výrobce má asi jiná
měřítka pro slova jako tuhost, těžký nebo
masivní. Další odlišností jsou použité
komponenty a technologie, na kterých
výrobce opravdu nešetří. Komponenty a
stroj raději předimenzuje, než aby hledal
levnější variantu, která cenu stroje udělá
atraktivnější, ale ve výsledku pak zákazník
zjistí, že některé druhy operací nebo vyšší
pracovní přesnosti jsou nemožné.



X AXIS	A	B	C
4000	8000	10070	7990
6000	8000	12070	10110
8000	10000	14070	12230
10000	12000	16070	14350

Y AXIS	D	G	H	J
1350	8850	2200	1150	6350
1500	7000	2350	1300	6500

Z AXIS	E	F
1600	4115	2650
2000	4675	3050

X AXIS	4 DOOR STROKE
4000	3000
6000	5000
8000	7000
10000	8000

