

Nabízené provedení stroje

Souružnické centrum THL-620LM-sč-32367		
Položka	Standardní provedení a výbava stroje	Foto stroje
1	Max. oběžný průměr nad ložem: 780 mm	
2	Max. průměr obrábění: 620 mm, Max. délka obrábění: 1900 mm	
3	Max. otáčky vřetene 2500 ot. / min. 2-stupňová převodovka	
4	3- čelistové hydraulické sklíčidlo 450 mm	
5	Ofuk vřetene	
6	Hydr. řízená pevná luneta SLU-4 (30-245 mm) SMW Autoblock	
7	Programovatelný pojezd koníku 1970 mm	
8	Nožní pedál pro ovládání upínání sklíčidla a koníku	
9	12-polohová nástrojová hlava BMT75, poháněné nástroje	
10	Minimální index osy C: 0,001°	
11	Fanuc Oi-TD + M.G. i, 10,4";MPG - Ruční elektronické kolečko	
12	Nástrojová sonda Renishaw, ruční zaklopení ramene	
13	Dopravník třísek	
14	Chlazení obrobku a nástroje - vnější trysky	
15	Kabinové krytování, 2x posuvné dveře	
16	1 sada měkkých a tvrdých čelistí. Otočný hrot MK5	
17	Hydraulický výsuv pinoly koníku	
18	Automatický systém mazání	
19	Chlazení hydraulického agregátu	
20	3-barevná signální lampa stavu stroje	
21	2 ks držák nástrojů pro obrábění čela	
22	4 ks držák nástrojů pro vnější obrábění	
23	6 ks držák nástrojů pro vnitřní obrábění,	
24	3 ks axiální a 3ks radiální držák poháněných nástrojů	
25	7 ks vyvrtávací pouzdro (Ø 10,12,16,20,25,32,40 mm)	
26	3 ks vrtací pouzdro (MK velikost 1,2,3)	