


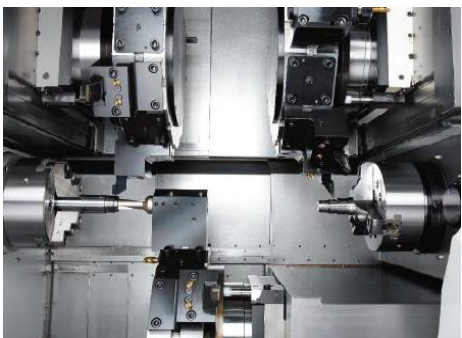


Nabízené provedení stroje

CNC soustružnické centrum TMT2000-T3Y2-sč-32750		
Položka	Standardní provedení a výbava stroje	Foto stroje
1	Max. oběžný průměr nad ložem: 720 mm	
2	Max. průměr obrábění: 320 mm, max. délka obrábění: 600 mm	
3	Otáčky vřetene 4500 ot. / min; sub vřeteno 6000 ot/min	
4	2 x 3- čelistové hydraulické sklíčidlo 200 mm - Kitagawa	
5	Průchod vřetene 65 mm/ sub vřetene 51 mm	
6	Minimální index osy C: 0,001° - obě vřetena	
7	Vřetenový motor hlavní / sub vřeteno: 11/15 kW / 11/18,5 kW	
8	19" IPC s ochranným rozhraním	
9	3 x 12-polohová nástrojová BMT 63, poháněné nástroje	
10	Nástrojová sonda Renishaw - ruční zaklopení ramene	
11	Fanuc 31i, 15" TFT-LCD, MPG - ruční kolečko	
12	Lapač obrobků + dopravník hotových kusů (sub vřeteno)	
13	Dopravník třísek, nádoba chl. Kapaliny 700l, separátor oleje	
14	Vysokotlaké chlazení obrobku a nástroje - 8 Bar	
15	Kabinové krytování, pracovní osvětlení, signální lampa	
16	Ofuk hlavního vřetene	
17	Hydraulický výsuv pinoly koníku, manuální koník	
18	Automatický systém mazání	
19	Chlazení hydraulického agregátu	
20	Tepelný výměník elektrického rozvaděče	
21	4 ks axiální a 4 ks radiální držák poháněných nástrojů	
22	3 ks držák nástrojů pro obrábění čela	
23	9 ks držák nástrojů pro vnitřní obrábění,	
24	6 ks držák nástrojů pro vnější obrábění,	
25	3 sady vyvrtávací pouzdro (Ø 8,10,12,16,20,25,32 mm)	
26	3 ks vrtací pouzdro (MK velikost 1,2,3)	