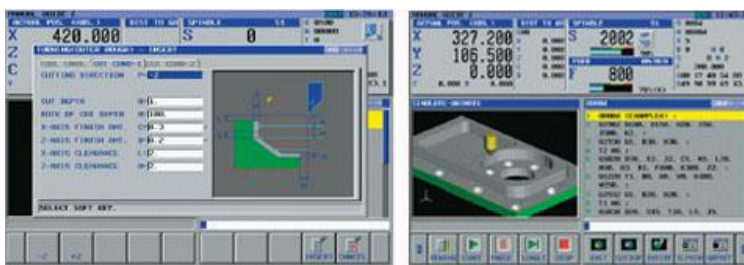


Nabízené provedení stroje

Vertikální obráběcí centrum TMV-1050AII-sč-36619		
Položka	Standardní provedení a výbava stroje	Foto stroje
1	Pracovní stůl 1100x600 mm, nosnost 800 kg	
2	Pojezd X/Y/Z: 1050/600/530 mm	
3	Vzdálenost konec vřetene - stůl: 100-630 mm	
4	Otáčky vřetene 8.000 ot/min, kužel vřetene BT 40	
5	Oplach pracovního prostoru	
6	Vřetenový motor 11/15 kW	
7	Automatické výměna, zásobník 24 nástrojů	
8	Rychloposuv X/Y/Z: 36/36/30 m/min	
9	Kabinové krytování, zámek dveří	
10	Řídicí systém Fanuc s Manual Guide i, Barevná obrazovka 10"	
11	MPG - Ruční elektronické kolečko	
12	Dopravník třísek po stranách + zadní vynašecí	
13	Vysokotlaké středové chlazení 20 bar s filtrací	
14	Lineární vodící plochy	
15	Osvětlení pracovního prostoru	
16	3-barevná signální lampa stavu stroje	
17	Automatický systém mazání	
18	Přímé zavítování	
19	Návod k obsluze a Programovací manuál	
20	Ofuk dutiny vřetene	
21	Stavěcí podložky a šrouby	
22	Příprava pro 4. osu	

Fanuc Oi- M s Manual Guide i

FANUC Oi je vybaven softwarovým nástrojem MANUAL GUIDEi, který operátorovi umožňuje vytvoření obráběcího programu pomocí grafického průvodce. Tento průvodce vede uživatele programováním obráběcích cyklů prostřednictvím snadno pochopitelných menu a grafických simulací a tím mu umožňuje velice efektivní práci a rychlé dosažení výsledků. Uživatel má po celou dobu přehled o výrobním postupu a může vytvořit program bez nutnosti aktivní znalosti programovacího jazyka. Pro rozšíření stávajících pevných cyklů nebo pro vytváření nových cyklů slouží uživatelské Makro B. Série Oi umožňuje synchronní závitování pro vysoce kvalitní řezání závitů s cenově dostupnými závitníky bez vyrovnávacího pouzdra.



Příklad vestavěných cyklů pro vertikální obráběcí centra

