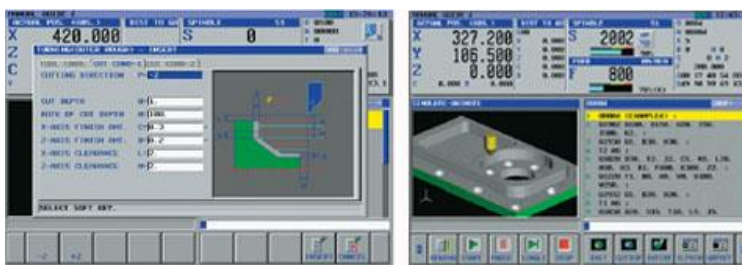


## Nabízené provedení stroje

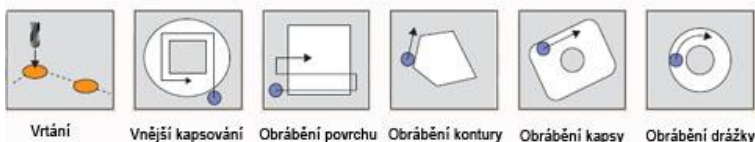
Vertikální obráběcí centrum VP-8-sč-37102		Foto stroje
Položka	Standardní provedení a výbava stroje	
1	Pracovní stůl 900x510 mm, nosnost 500 kg	  
2	Pojezd X/Y/Z: 820/510/535 mm	
3	Vzdálenost konec vřetene - stůl: 100-635 mm	
4	Otáčky vřetene 10.000 ot/min, kužel vřetene BBT 40	
5	Vysokotlaký oplach pracovního prostoru - boční trysky	
6	Vřetenový motor 11/15 kW, přímý náhon, olejové chlazení	
7	Automatické výměna, zásobník 24 nástrojů	
8	Rychloposuv X/Y/Z: 48/48/36 m/min	
9	Kabinové krytování, zámek dveří	
10	Řídící systém Fanuc s Manual Guide i, barevná obrazovka 10"	
11	MPG - Ruční elektronické kolečko	
12	Dopravník třísek: zadní vynašecí dopravník	
13	Systém chlazení obrobku- vnější tryska, kapacita 320 l	
14	8 dodatečných M kódů	
15	Osvětlení pracovního prostoru LED	
16	3-barevná signální lampa stavu stroje	
17	Automatický systém mazání	
18	Přímé zavítování	
19	Návod k obsluze a Programovací manuál	
20	Vzduchová pistol	
21	Stavěcí podložky a šrouby	
22	Tepelný výměník elektrického rozvaděče	

### Fanuc Oi- M s Manual Guide i

FANUC Oi je vybaven softwarovým nástrojem MANUAL GUIDEi, který operátorovi který umožňuje vytvoření obráběcího programu pomocí grafického průvodce. Tento průvodce vede uživatele programováním obráběcích cyklů prostřednictvím snadno pochopitelných menu a grafických simulací a tím mu umožňuje velice efektivní práci a rychlé dosažení výsledků. Uživatel má po celou dobu přehled o výrobním postupu a může vytvořit program bez nutnosti aktivní znalosti programovacího jazyka. Pro rozšíření stávajících pevných cyklů nebo pro vytváření nových cyklů slouží uživatelské Makro B. Série Oi umožňuje synchronní závitování pro vysoce kvalitní řezání závitů s cenově dostupnými závitníky bez vyrovnávacího pouzdra.



Příklad vestavěných cyklů pro vertikální obráběcí centra



Vrtání

Vnější kapsování

Obrábění povrchu

Obrábění kontury

Obrábění kapsy

Obrábění drážky