

Založení: 1982
Počet zaměstnanců: 120
Základní kapitál: 4 mil USD

Rozloha závodu: 17.000m²

Hlavní produkce:

Bezhrtové brusky
JHC-12BN / 12S / 18 / 18S / 18A / 18AS / 18B / 18BS / 20 / 20S / 24S (2408 / 2410 / 2412) dostupné v ručním, CNC a NC provedení s možností odpovídajícího automatického příslušenství

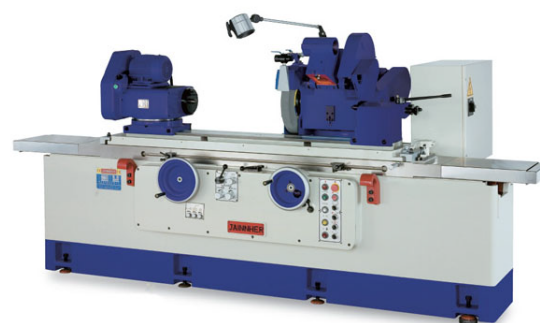
Brusky na otvory
JHI-150NC / CNC
JHI-1512NC / CNC

Hrotové brusky na válce
JHU-2706 / 3506 / 2710 / 3510 / 2715 / 3515
dostupné v ručním, CNC a NC provedení a v provedení

CNC Hrotové brusky na broušení profilů
JHP-3506 / 3510 / 4006 / 4010
JHA-3505 / 3508 / 4005 / 4008

Prodejní síť

USA, Kanada, Brazílie, Chile, Japonsko, Korea, Itálie, Španělsko, Německo, UK, Francie, Belgie, Dánsko, Finsko, Polsko, Egypt, Saudská Arábie, Irán, Jižní Afrika



Bezhraté brusky JAINNHER

Výrobce je taiwanská společnost Jainnher Machine Co., Ltd, která je renomovaným výrobcem vysoce přesných hrotových a bez hrotových brusek. Tato společnost byla založena v roce 1982, v současné době se těší velké oblíbenosti jak na domácím tak i na zahraničním trhu a to zejména díky vysoké kvalitě svých strojů a poskytovaným službám. Tyto úspěchy lze jednoznačně přičíst důrazu na kontrolu kvality během celého výrobního procesu.

Vysoká stabilita a tuhost & minimální vibrace

Všechny odlévané části stroje jsou zhotoveny z vysoce kvalitní certifikované litiny, stojan má hexagonální žebrování pro zajištění vysoké tuhosti. Tyto litinové odlitky jsou navíc 2x žíhané s důrazem na odstranění veškerých metalurgických pnutí.

Pro uložení vřetena jsou použita přesná broušená hydrostatická ložiska, která podstatně snižují tepelné deformace. Zaručují minimální tření, boční vyosení a tlak. Vyznačují se dlouhou životností při velkém zatížení.

K regulaci otáček a nastavení ideální lineární rychlosti regulačního kotouče je použit japonský servomotor umožňující kontrolu rychlostí v rozsahu 10 - 250 ot/min. Pro udržení výsledné kvality broušení je lineární rychlost udržena i při změně průměru kotouče. Pro snížení hluku a vibrací a přesnou synchronizaci je motor poháněn ozubeným klínovým řemenem. Sjedené uložení motoru a vřetena chovající se jako integrovaný orgán, kdy při vychýlení ořovnávacího kotouče dojde i k naklonění motoru, zcela překonává problémy, které způsobuje nesouběžnost a kroucení řemenice a řemenů.



Přesnost broušení & kvalita

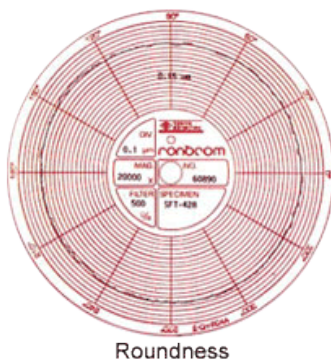
Obrobek: Ø2 x 20
Materiál: SUJ-2
Tvrdost: HRC-62

Brusný kotouč WA 1000#
Stroj: JHC-18

Hloubka = 0.25 mm
Délka pojezdu = 1.0 mm
MAG = 10000

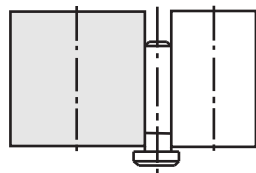
Ra = 0.02 µm
RMax = 0.28 µm
Rz = 0.24 µm

RMS = 0.02 µm
Rt = 0.22 µm
Rtm = 0.20 µm

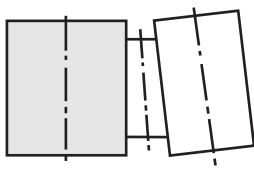


Výstupní kontrola prováděna na moderních měřicích přístrojích se hlavně zaměřuje na testování kruhovitosti, přímosti a drsnosti povrchu na zkušební obrobku.

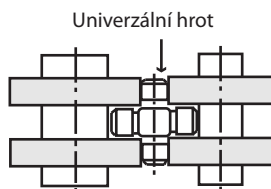
Použití bezhratých brusek



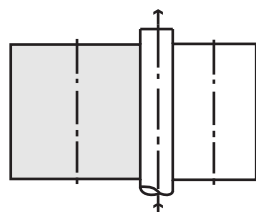
Broušení zápichem



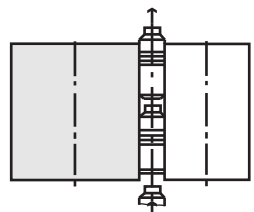
Broušení zápichem



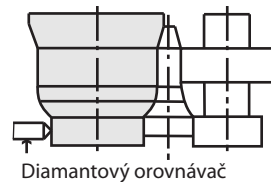
Broušení zápichem



Průchozí broušení



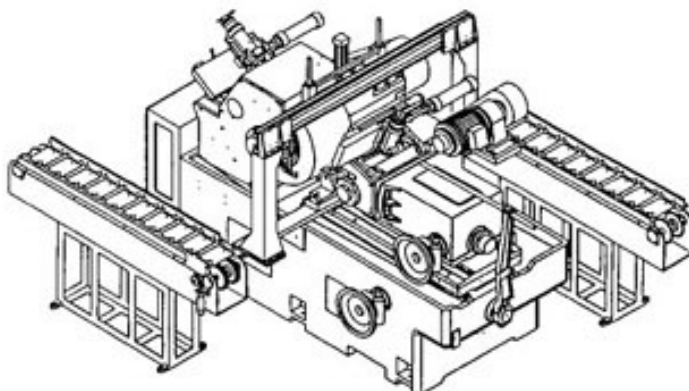
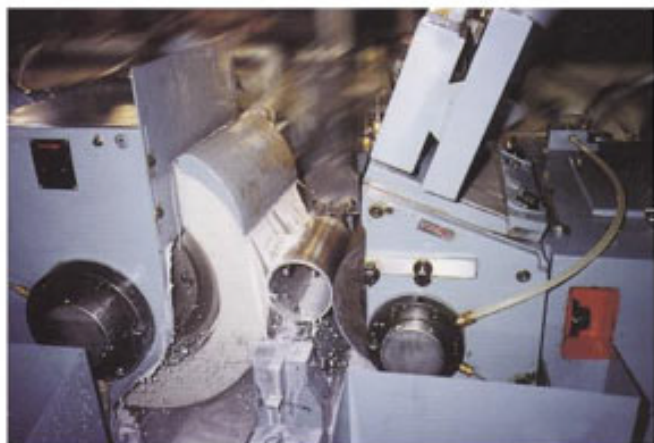
Průchozí broušení



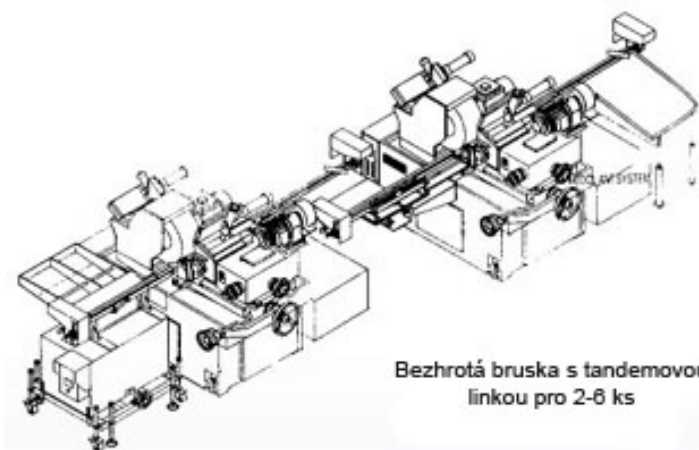
Průchozí broušení



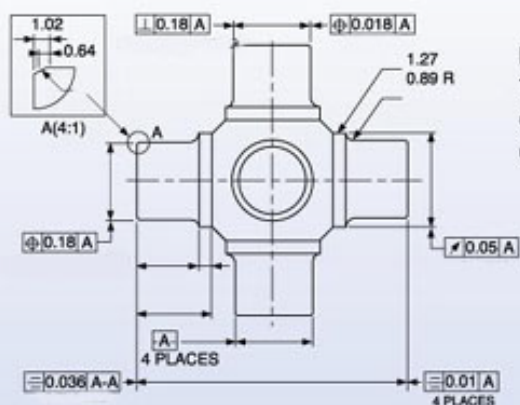
Příklady a rozsah použití



Model: JHC-2412 CNC 4 osy s robotickým založením a vyložením obrobku



Bezhrotá bruska s tandemovou linkou pro 2-6 ks



Materiál: SCM415H
Tvrdost: HRC59-64
Odběr mat.: 0,2 - 0,3 mm
Čas cyklu: 40 sec/ks



JHC-18CNC 8 os, s robotickým systémem a záložným zařízením pro broušení sad univerzálního hrotu

Bezhrotá bruska JHC - 12

Typ	JHC-12BN	JHC-12H JHC-12S
Standardní pracovní opěrka	Ø1 ~ Ø25 mm	
Speciální pracovní opěrka	Ø25 ~ Ø40 mm	
Brusný kotouč (D. x Š x I.D.)	Ø305 x 150 x Ø120	
Regulační kotouč (D. x Š x I.D.)	Ø205 x 150 x Ø90	
Otáčky brusného kotouče	1900 ot./min	
Otáčky regulačního kotouče	20 - 337 ot./min (7 stupňů)	10 - 300 ot./min plynulá regulace
Motor brusného kotouče	7.5 HP	
Motor regulačního kotouče	1 HP	1.8 kW ServoMotor
Hydraulické čerpadlo	1 HP	
Čerpadlo chladicí kapaliny	1/8 HP	
Posuv regulačního kotouče ručním kolem	4 mm (ot) 0.02 mm (dělení)	
Posuv stolu ručním kolem	7 mm (ot) 0.05 mm (dělení)	
Mikroposuv stolu ručním kolem	0.2 mm (ot) 0.001 mm (dělení)	
Ruční kolo orovnávacího zařízení	1.25 mm (ot) 0.01 mm (dělení)	
Úhel naklonění regulačního kotouče	+5° ~ -3°	
Úhel otočení regulačního kotouče	±5°	
Zástavba (D x Š x V)	1800 x 1400 x 1400 mm	
Hmotnost	1600 kg / 1750 kg	
Přepravní bedna (D x Š x V)	2300 x 1100 x 1800 mm	



JHC-12S pohon
regulačního kotouče
servomotorem s
plynulou regulací
otáček

JHC-12BN

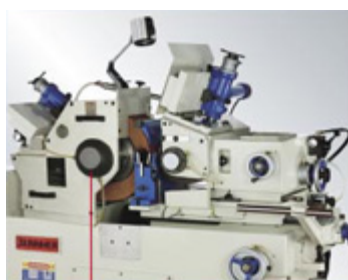


Bezhrotá bruska JHC - 18

Typ	JHC-18	JHC-18S	JHC-18A	JHC-18AH JHC-18AS	JHC-18B	JHC-18BH JHC-18BS
Standardní pracovní opěrka	Ø1 ~ Ø50 mm					
Speciální pracovní opěrka	Ø40 ~ Ø100 mm					
Brusný kotouč (D. x Š x I.D.)	Ø455 x 205 x Ø228.6		Ø455 x 255 x Ø228.6		Ø455 x 305 x Ø228.6	
Regulační kotouč (D. x Š x I.D.)	Ø255 x 205 x Ø111.2		Ø255 x 255 x Ø111.2		Ø255 x 305 x Ø111.2	
Otáčky brusného kotouče	1500 ot/min					
Otáčky regulačního kotouče	13-316 ot/min (10 stupňů)	10-250 ot/min plynulá regulace	13-316 ot/min (10 10 stupňů)	10-250 ot/min plynulá regulace	13-316 ot/min (10 10 stupňů)	10-250 ot/min plynulá regulace
Motor brusného kotouče	15 HP		15 HP		20 HP	
Motor regulačního kotouče	2 HP	2.9 kW Servo motor	2 HP	2.9 kW Servo Motor	2 HP	2.9kw Servo Motor
Hydraulické čerpadlo	1 HP					
Čerpadlo chladicí kapaliny	1/4 HP		1/2 HP			
Posuv regulačního kotouče ručním kolem	3.5 mm (ot.) 0.05 mm (dělení)					
Mikroposuv regulačního kotouče ručním kolem	0.1 mm (ot.) 0.001 mm (dělení)					
Posuv stolu ručním kolem	9 mm (ot.) 0.05 mm (dělení)					
Mikroposuv stolu ručním kolem	0.2 mm (ot.) 0.001 mm (dělení)					
Ruční kolo orovnávacího zařízení	2 mm (ot.) 0.01 mm (dělení k)					
Úhel naklonění regulačního kotouče	+5° ~ -3°					
Úhel otočení regulačního kotouče	±5°					
Zástavba (D x Š x V)	2300 x 2000 x 1530 mm					
Hmotnost	2800 kg / 3100 kg		2900 kg / 3200 kg		3000 kg / 3300 kg	
Přepravní bedna (D x Š x V)	3200 x 1400 x 1900 mm					



JHC-18 10 stupňů plynulá regulace



JHC-18A/B

JHC-18S



Bezhrotá bruska JHC - 20

Typ	JHC-20	JHC-20H JHC-20S
Standardní pracovní opěrka	Ø1 ~ Ø50 mm	
Speciální pracovní opěrka	Ø40 ~ Ø100 mm	
Brusný kotouč (D. x Š x I.D.)	Ø510 x 205 x Ø254	
Regulační kotouč (D. x Š x I.D.)	Ø305 x 205 x Ø127	
Otáčky brusného kotouče	1350 ot/min	
Otáčky regulačního kotouče	13 - 316 ot/min (10 stupňů)	10 - 250 ot/min plynulá regulace
Motor brusného kotouče	20 HP	
Motor regulačního kotouče	3 HP	2.9 kW Servo motor
Hydraulické čerpadlo	1 HP	
Čerpadlo chladicí kapaliny	1/2 HP	
Posuv regulačního kotouče ručním kolem	3.5 mm (ot) 0.05 mm (dělení)	
Mikroposuv regulačního kotouče ručním kolem	0.1 mm (ot) 0.001 mm (dělení)	
Posuv stolu ručním kolem	9 mm (ot) 0.05 mm (dělení)	
Mikroposuv stolu ručním kolem	0.2 mm (ot) 0.001 mm (dělení)	
Ruční kolo orovnávacího zařízení	2 mm (ot) 0.01 mm (dělení)	
Úhel naklonění regulačního kotouče	+5° ~ -3°	
Úhel otočení regulačního kotouče	±5°	
Zástavba (D x Š x V)	2300 x 2000 x 1530 mm	
Hmotnost	3200 kg / 3500 kg	
Přepravní bedna (D x Š x V)	3200 x 1400 x 1900 mm	



JHC-20

JHC-20S



Bezhrotá bruska JHC - 24

Typ	JHC-2408S	JHC-2410S	JHC-2412S
Standardní pracovní opěrka	Ø2 ~ Ø60 mm		
Speciální pracovní opěrka	Ø50 ~ Ø150 mm		
Brusný kotouč (D. x Š x I.D.)	Ø610 x 205 x Ø304.8	Ø610 x 255 x Ø304.8	Ø610 x 305 x Ø304.8
Regulační kotouč (D. x Š x I.D.)	Ø305 x 205 x Ø127	Ø305 x 255 x Ø127	Ø305 x 305 x Ø127
Otáčky brusného kotouče	1050 ot/min		
Otáčky regulačního kotouče	10 - 250 ot/min plynulá regulace		
Motor brusného kotouče	25 HP	30 HP	30 HP
Motor regulačního kotouče	2.9 kW Servo motor	4.4 kW Servo motor	4.4 kW Servo motor
Hydraulické čerpadlo	1 HP		
Čerpadlo chladicí kapaliny	1/2 HP		
Posuv regulačního kotouče ručním kolem	2.5 mm (ot.) / 0.01 mm (dělení)		
Mikroposuv regulačního kotouče ručním kolem	0.02 mm (ot.) / 0.001 mm (dělení)		
Posuv stolu ručním kolem	2.5 mm (ot.) / 0.01 mm (dělení)		
Mikroposuv stolu ručním kolem	0.02 mm (ot.) / 0.001 mm (dělení)		
Ruční kolo orovnávacího zařízení	2 mm (ot.) / 0.01 mm (dělení)		
Úhel naklonění regulačního kotouče	+3° ~ -5°		
Úhel otočení regulačního kotouče	±1°		
Zástavba (D x Š x V)	2800 x 2000 x 1650 mm		
Hmotnost	6500 kg / 7000 kg		
Přepravní bedna (D x Š x V)	3200 x 1800 x 1950 mm (stroj), 2600 x 1400 x 1300 (příslušenství)		



Masivní konstrukce
JHC-24S



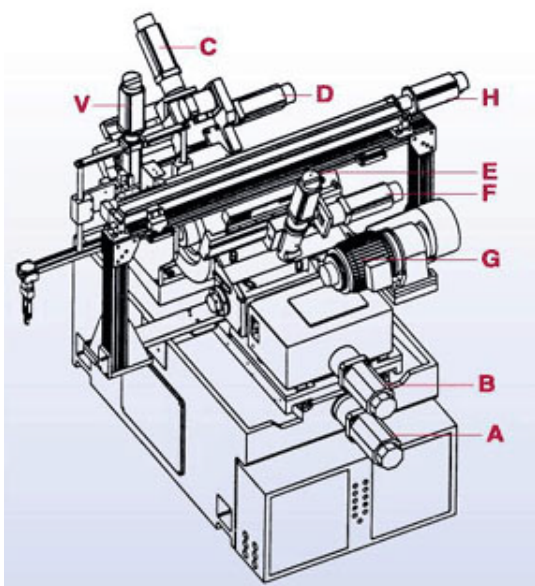
JHC-24S

Bezhrotá bruska - CNC provedení

Přesná sériová výroba

Uvedené bezhruté brusky se vyrábějí v ručním, NC a CNC provedení.

CNC brusky jsou osazeny přesnými kuličkovými šrouby třídy C1 a servo pohony, které řídí pohyb v jednotlivých osách. Pro zvýšení produktivity je lze dovybavit robotickým systémem pro založení a vyložení obrobku. CNC provedení umožňuje plynulé řízení 1 až 8 os a je vhodné pro přesnou sériovou výrobu.



- A - horizontální pojezd robota;
- B - horizontální pojezd robota;
- U – posuv regulačního kotouče;
- V – příčný pojezd orovnávacího zařízení regulačního kotouče;
- W – orovnávací zařízení regulačního kotouče;
- X- Posuv pracovního stolu;
- Y – příčný pojezd orovnávacího zařízení brusného kotouče;
- Z – orovnávací zařízení brusného kotouče;

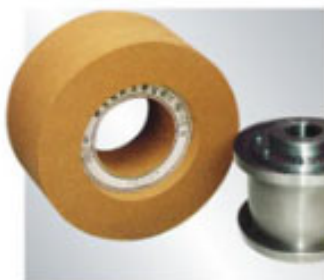


JHC-18-NC-2



JHC-24T CNC

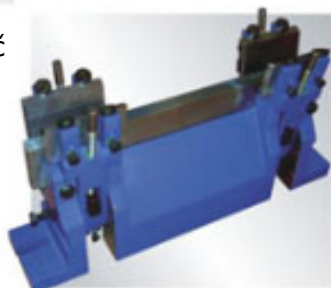
Standardní příslušenství



1) 1x set brusný kotouč + příruba



2) 1x set regulační kotouč + příruba



3) 1x set pro průchozí broušení s břitem



4) 1x set pro broušení zápichem s břitem



5) box s nářadím na údržbu



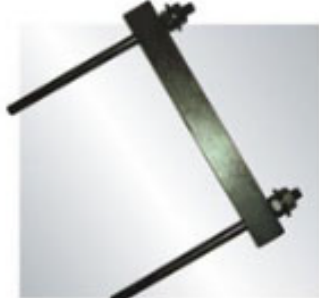
6) pracovní osvětlení



7) 2 ks diamantový orovnávač



8) Ochranná jednotka protahovacího zařízení



9) vyražec příruby



10) stavěcí šrouby a podložky



11) Pravítko protahovacího zařízení

12) Hydraulický agregát a čerpadlem

13) Systém chlazení s čerpadlem bez papírové filtrace

Volitelné příslušenství



Magnetický separátor



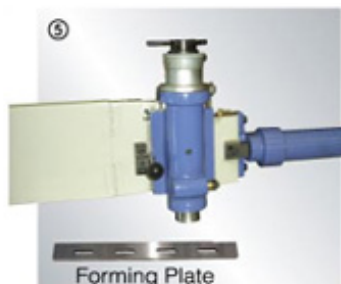
Papírová filtrace



Chlazení s hydro clonou



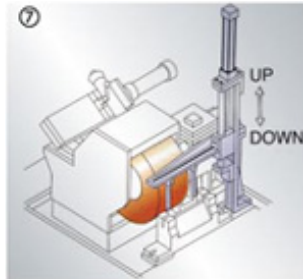
Pracovní vyražec



Orovnávací jednotka



Dlouhá podpěra tvaru V



Ruční podavač pro broušení zápichem



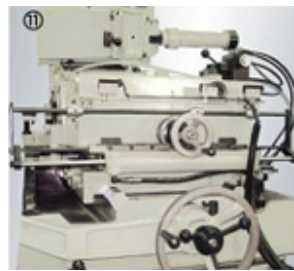
Aut. sběrač pro průchozí broušení



Aut. protahovací jednotku



Vibrační a přímý podavač



Aut. zařízení na broušení kuželů protahováním



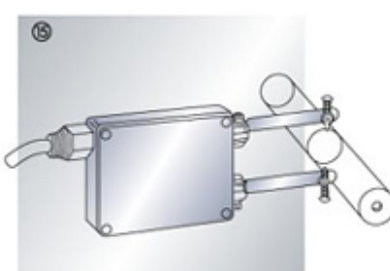
Aut. zařízení pro broušení zápichem



Trn pro vyvážení kotouče



Vyvažovací stojánek



Off-line sonda, bezdotekové měření



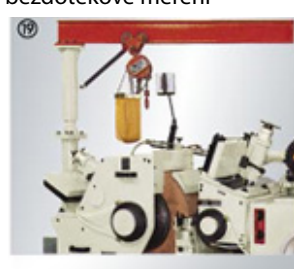
Aut. vyvážení kotouče



Chlazení oleje



Rotační orovnávací zařízení



Jeřáb s hákem



El. system vyvážení kotouče