

Bruska na vnitřní broušení JHI-150B CNC

CNC brusky jsou vybaveny automatickými cykly pro hrubování, jemné broušení a přejezdy na vyjiskření kotouče. Koncovým uživatelům poskytují pohodlnou obsluhu a zvyšují produktivitu práce. Jsou vhodné jak pro opakovanou velko-sériovou výrobu, tak i pro ojedinělé menší série vyžadující časovou flexibilitu

- spolehlivý řídicí systém FANUC
- 3 - čelist'ové sklíčidlo s přírubou
- Otáčky 10.000 - 30.000 ot/min
- stavěcí podložky
- hydraulický systém
- diamantový orovnávač
- CE provedení podle platných norem
- systém chlazení obrobku bez filtrace
- návod k obsluze
- brousící vřeteno
- celokabinový kryt
- barevné provedení: modro-bílé
- papirová filtrace (opce)
- separátor třísek (opce)
- jednotka na broušení čel (opce)
- hydraulické sklíčidlo (opce)

Provedení „B“ je vybaveno další řízenou osou v podobě rotačního stolu. Jde vysoce přesný otočný stůl jehož základem jsou speciální hliníkovo-niklová a bronzová šneková kola a precizní ložiska. Díky těmto komponentům vykazuje dlouhodobou přesnost polohování. Je konstruován s dvojitým vedením, které spolu s použitými ložisky umožňuje hrubovací operace a plynulý pohyb.

Type	JHI-150B CNC
Rozsah vnitřní broušení	Ø6 - Ø150 mm
Max hloubka broušení	150 mm
Max. délka obrobku	200 mm
Oběžný průměr nad ložem	520 mm
Oběžný průměr v krytu sklíčidla	-
Max. posuv v ose X - brusný kotouč	5 m/min
Max. pojezd X	100 mm
Min. dělení	0.001 mm
Max. pracovní posuv Z – posuv stolu	8 m/min
Max. pojezd osy Z	450 mm
Min. dělení	0.001 mm
Otáčky vřetene	10 - 1,000 rpm
Vřeteno	A2-5
Naklonění	+8°
Motor kouče	2HP 2p
Otáčky otočného stolu	0,20 ot/min
Dělení otočného stolu	0,001°
Úhel naklonění	90°
servo motor X	Servo motor 750W AC
Motor vřetene	Servo motor 1,500W AC
servo motor Z	Servo motor 1,200W AC
Motor otočného stolu	1,2 kW
Motor hydrauliky	1/4HP 4P
Hydraulické sklíčidlo	1HP 4P
Motor čerpadla chladicí kapaliny	1/8HP 2P
Balení	2900x1900x2100(mm)
Čistá váha	3100 kg
Hrubá hmotnost	3300kg

Fully Buildin Spindle Copt.



Dosahovaná přesnost polohování je do 10 sec a opakovaná do 4sec/ot. Povrch stykových ploch má velmi dobrou odolnost proti oděru, 2 roky není potřeba seřizovat vůli

