

TB-20Y CNC soustružnické centrum

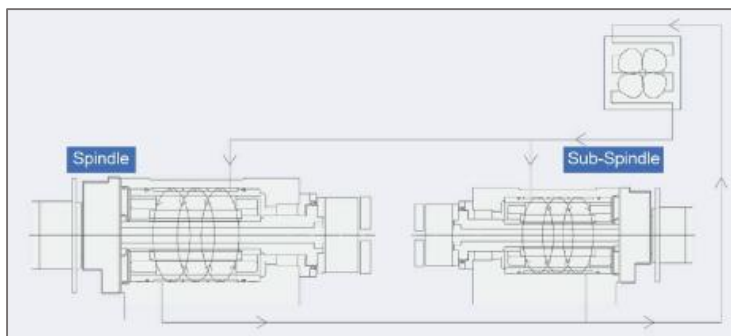
- Ekonomicky výhodné řešení v multifunkčním obrábění
- Konstrukce s 90° ložem umožňuje dosahovat vyšší přesnosti v ose Y než u jiných strojů
- C a Y osa, poháněné nástroje – vrtání, závitování, frézování mimo osu



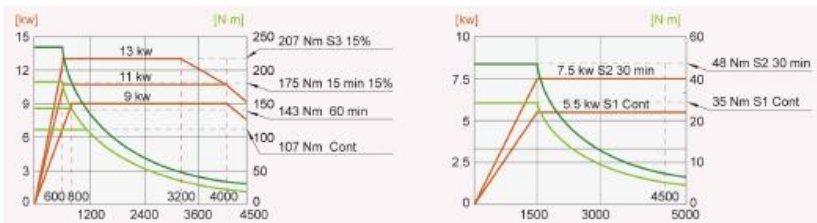
Typ	TB-20Y	TB-20YB (C)
Max. oběžný průměr nad ložem	Ø 620 mm	
Max. oběžný průměr nad suportem	Ø 340 mm	
Max. průměr obrábění	Ø 330 mm	
Max, délka obrábění	570 mm	540 mm
Otáčky vřetene	4500 ot/min	
Velikost sklíčidla	8"	
Vrtání vřetene	Ø 62 mm	
Tyč- průchod vřetene	Ø 51 mm	
Dělení C osy – hlavní vřeteno	0,001°	
Zakončení Sub-vřetene	-	A2-5
Otáčky Sub-vřetene	-	5000 ot/min
Velikost sklíčidla sub- vřetene	-	6"
Vrtání sub-vřetene	-	Ø 35 mm
Dělení C osy sub-vřetene	-	- / (0.001 mm)
Nástrojová hlava	12 VDI 40	
Průřez nástroje	25 x 25 mm	
Nástroje pro vnitřní obrábění	Ø 40 mm	
Otáčky poháněných nástrojů	6000 ot/min	
Motor poháněných nástrojů	3,7/5,5 kW	
Max. průměr vrtání/závit s PN	20/ M16	
Pojezdy X/Y/Z/B	230 /±51/ 600/- mm	230 /±51/ 600/600 mm
Pracovní posuv	0,001 – 5000 mm/ot.	
Rychloposuv X/Y/Z/B	24/15/30 m/min	24/15/30/24 m/min
Pojezd koníka	600 mm	-
Průměr pinoly	Ø 56 mm	-
Kužel pinoly koníka	MK 5	-
Objem hydraulického agregátu	30l	
Objem nádoby chladicí kapaliny	160 l	
Hlavní motor	9/11 kW	
Servomotory X/Y/Z/B	2,5/1,8/2,5/- kW	2,5/1,8/2,5/1,8 kW
Rozměry stroje (DxŠxV)	2800 x 1940 x 2210 mm	3200 x 2010 x 2210 mm
Hmotnost stroje	4800 kg	5100 kg

Garance teplotní stability

Vřeteno a sub vřeteno jsou vybaveny systém chlazení, který udržuje konstantní teplotu obou vřeten. Tím nedochází k teplotním roztažením a lze tak dlouhodobě dosahovat vysoké přesnosti obrábění.

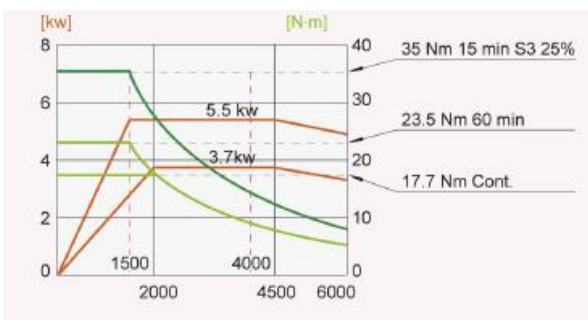


Charakteristika vřetene (krotící moment a výkon)



Charakteristika pohonu hnaných nástrojů

Vrtání do průměru $\varnothing 20$, závitování M16

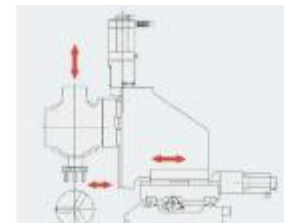


Lože s nakloněním 90°



Lože s nakloněním 90° umožňuje dosahovat excelentní kolmosti os X/Y/Z a vyšší přesnosti lineárního polohování v jednotlivých osách než u jiných strojů

Konstrukce osy Y



Y osa v kombinaci s poháněnými nástroji rozšiřuje možnosti obrábění i mimo osu vřetene.

Vodící plochy koníka



Pohyb koně je realizován na robustním lineárním vedení, což poskytuje excelentní přesnost polohování

Přepnutí obrobku

Precizní souběžnost hlavního vřetene a sub vřetene umožňuje plynulou výměnu obrobku v krátkém čase. Soustružnické a frézařské operace na tvarově náročných obrobkách, lze na tomto soustružnickém provést najednou bez ztrátových časů potřebných na manipulaci s obrobkem.



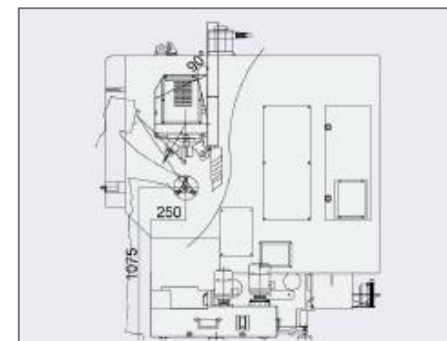
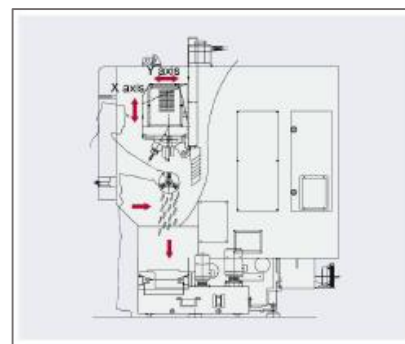
Celý koncept konstrukce stroje vychází z primárních cílů: redukovat čas na přípravy, zrychlit upnutí/uvolnění obrobku, zvýšit celkovou pracovní efektivitu a tím urychlit návratnost investice za tento stroj.

Provedení stroje a příslušenství:

- Ř.s.Fanuc Oi-TD s 10,4" LCD obrazovkou + Manual Guide i
- 3-čelistové hydraulické sklíčidlo 8"
- 1 sada měkkých čelistí + 1 sada tvrdých čelistí
- Hydraulický agregát s chladičem
- 12 – polohová nožová hlava VDI 40
- Podavač tyčí BF 1200
- Lapač obrobků
- Dopravník hotových kusů
- Nožní pedál ovládání sklíčidla
- Otočný hrot MK 5
- Otočný panel obsluhy
- Lineární vodící plochy
- Polohovatelné vřeteno 0,001°
- Hydraulicky řízený koník
- Rychloposuv 20 m/min
- Dopravník třísek + nádoba
- Elektrický rozvaděč s tepelným výměníkem
- Systém chlazení obrobku
- 3 – barevná signální lampa stavu stroje

Servis a naše služby

- Doprava stroje do areálu kupujícího
- Ustavení a instalace stroje na připravený základ
- Zaškolení pracovníků s obsluhou stroje
- Seřízení robotického pracoviště
- Záruka na kompletní stroj 24 měsíců
- Dostupnost náhradních dílů do 24 hodin
- Garance pozáručního servisu
- Dodávka na klíč – včetně technologie
- Trvalá podpora T-TAC centra

**Komfortní pracovní prostor**

Sklon lože pod 90°, vzdálenost vřetene od podlahy 1075 mm a krátká vzdálenost mezi obsluhou a osou vřetene poskytuje obrovský komfort při seřizování nástrojů, měření obrobku a kontrolu nad řezným proces. Dopravník se zvýšenou kapacitou se stará o bezproblémový odvod třísek z pracovního prostoru. 90° sklon lože poskytuje navíc lepší kontrolu řezného procesu a odvod třísek je mnohem plynulejší než u jiných konstrukcí.



C osa a poháněné nástroje – hlavní

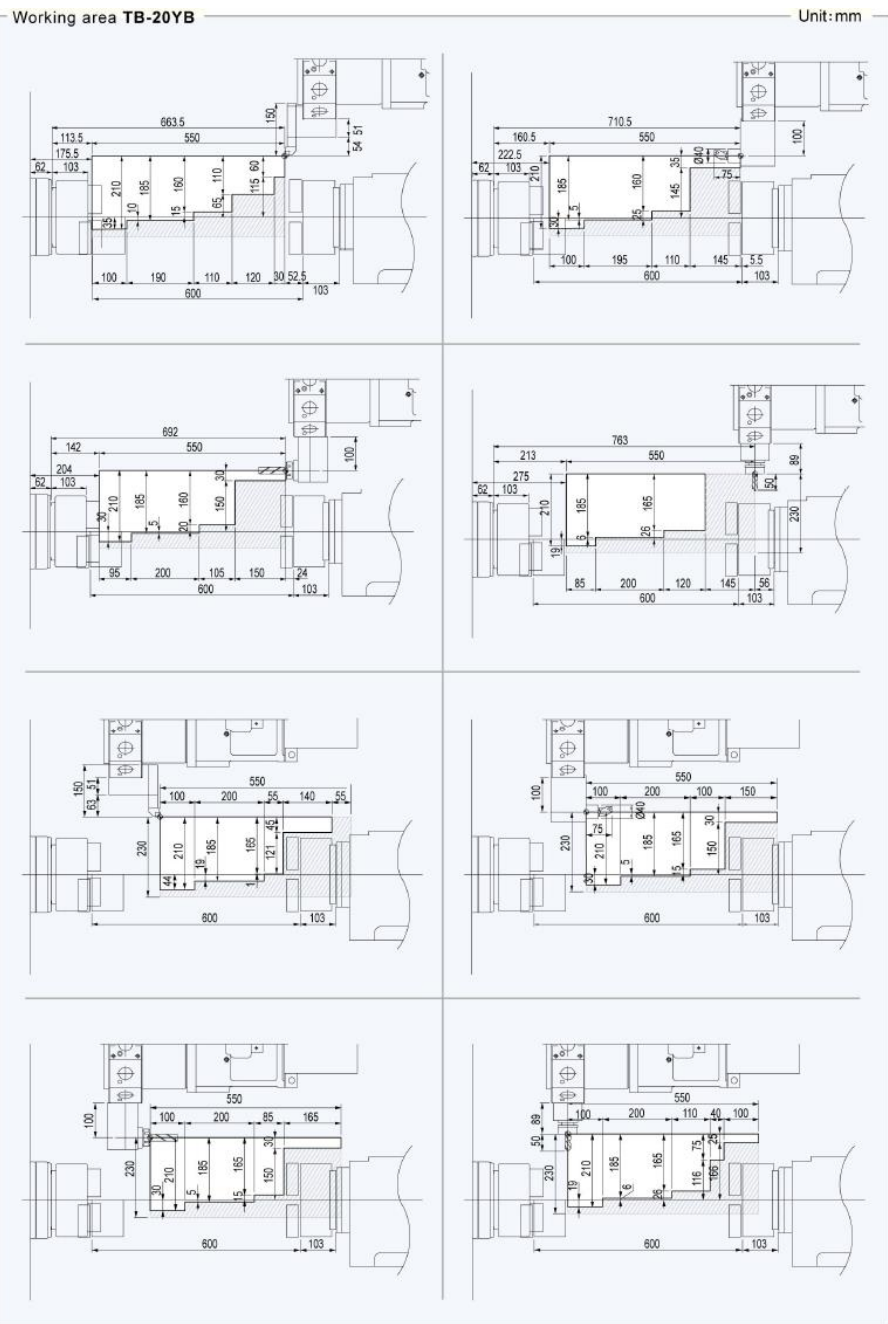
Série YBC s C osou na sub vřetenu

Chladička pro teplotní stabilizaci nástrojů

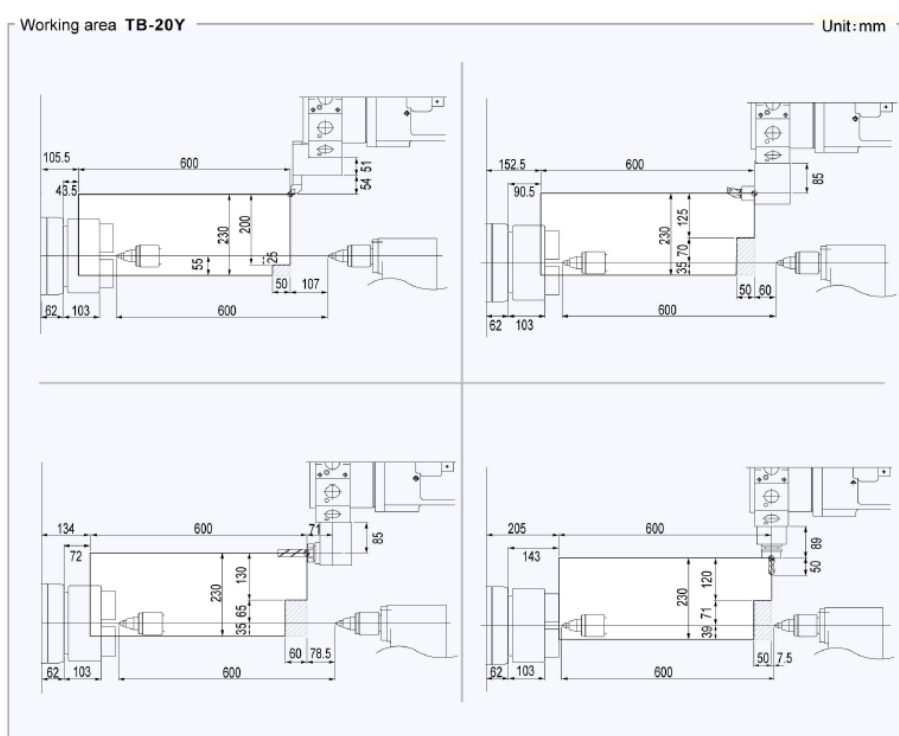


Otočný panel obsluhy

Pracovní prostor TB-20YB
(jednotky: mm)



Pracovní prostor TB-20Y
(jednotky: mm)



Nástrojová hlava
(VDI 40)



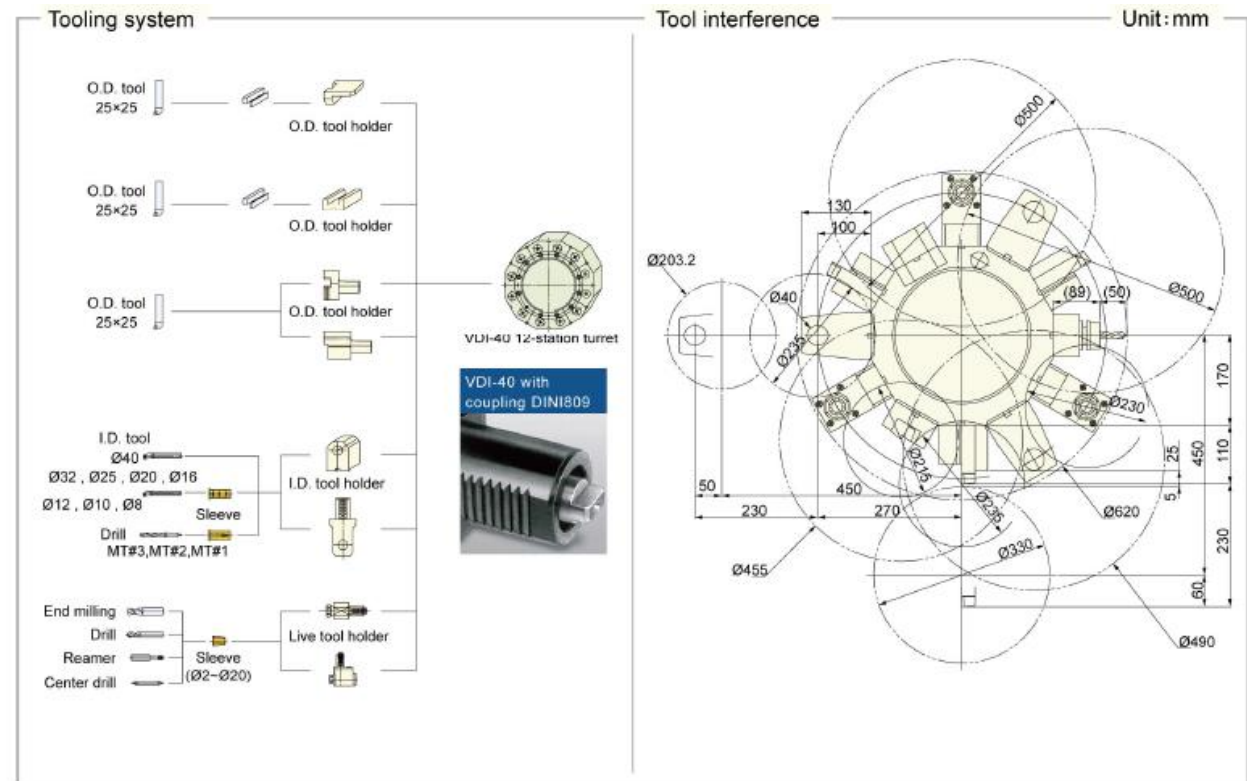
Nástrojová hlava
(VDI 40 s prodlouženým krkem)



Nástrojová hlava + ATC 8 poloh
(upínání VDI 40)

Volitelné příslušenství

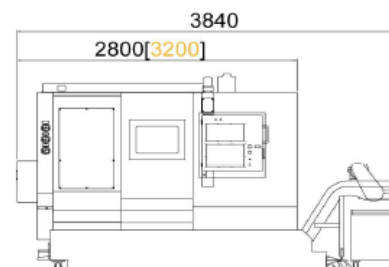
- Servo řízená nástrojová hlava ATC
- Nástrojová hlava s prodlouženým krkem
- Podavač tyčí BF 1200
- Pneumatický vyražeč mat. v Sub vřetenu
- Sub vřeteno
- Další sada tvrdých čelistí
- Další sada měkkých čelistí
- Automatické ovládání dveří
- Odsávání mlhoviny
- Odlučovač oleje
- Drtič třísek
- Pistol na oplach pracovního prostoru
- 8 dodatečných M-kódů
- Automatické vypnutí stroje
- Vnější ofuk
- Vnitřní ofuk dutiny vřetene
- Chlazení skrz vřeteno
- Radiální držák PN
- Axiální držák PN
- Držák pevných nástrojů
- Lapač obrobků
- Servo řízený koník
- Nástrojová sonda



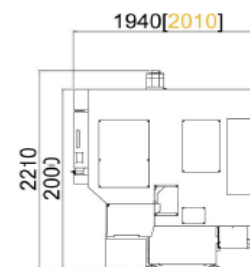
Rozměry stroje

TB-20Y [TB-20YB]

■ Front view



■ Side view



TB-25Y [TB-25YB]

■ Front view

