

Model		PRO70	
Kapacita	Capacity	Roční brojení (I.D.) Range of Grinding (I.D.)	Ø100 – Ø300mm
		Roční brojení (O.D.) Range of Grinding (O.D.)	Max Ø300mm
		Průměr Diameter	Ø200mm
		otáčky r.p.m	50-950 r.p.m
		nosnost Load	1000kg
		výška (stůl+střed) Height (Between Table and Spindle)	700mm
		Výkon Power	11 (15kW / 15HP) (20HP)
		otáčky r.p.m	1500-7000 r.p.m. (DN = 600,000)
		kužel Taper Bore	HSK100
		průměr Diameter	Ø100 – Ø250mm
		hloubka Travel	1500mm
		rychlost Speed	5-15 000mm/min
		rozlišení Resolution	0.001mm
		průměr Travel	700mm
		rychlost Speed	0.4-5000mm/min
		rozlišení Resolution	0.001mm
Řídicí systém	Controller	FANUC OTD Series	
Úroveň chl. kapaliny	Coolant Tank	360 liter	

Standardní vybavení

- Chlazení včetně
- Systém chlazení obrobku
- Magnetický separátor
- Odlučovač oleje
- Automatická výměna nástrojů

- Spindle Cooler
- Coolant System
- Magnetic Separator
- Oil Mist Separator
- Automatic Tool Changer (Umbrella Type)

- Dotyková sonda

- Touch Probe



- systém upínání HSK
- maximální stabilita a tuhost
- pravítka s rozšířením 0,0001 mm

- HSK shank.
- Planer construction features maximum stability of structure.
- Linear scales on X, Z-axis with 0.0001mm resolution.



V30 Series

PROTH INDUSTRIAL CO., LTD.

407台中市西屯區工業區九路20號
NO. 20, 9TH RD., TAO-LING INDUSTRIAL DISTRICT, TAO-LING 407 TAIWAN
TEL.: +886-4-23550-3131 FAX.: +886-4-23550-1558
E-MAIL: SALES@PROTH.COM.TW WWW.PROTH.COM.TW

CZMOOS
TRADING S.R.O.

Zastoupení pro Českou republiku
CZ MOOS TRADING s.r.o
 Svatoopluka Čecha 519/28, 751 31 Lipník nad Bečvou
 CZECH REPUBLIC
 Tel.: +420 581 701 606 Fax: +420 581 701 606
 E-mail: info@moostrading.cz www.moostrading.cz

Fax+420 581 701 606
www.moostrading.cz

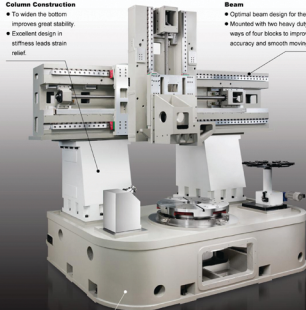
STRUCTURE

Konstrukce stojanu

- tvar stojanu se snižuje dle rozložení, což značně zvyšuje stabilitu
- členitá konstrukce snižuje pružnost a deformaci stojanu

Column Construction

- To widen the bottom improves great stability.
- Excellent design in stiffness leads strain relief.



Základna stroje

- Je optimalizována pomocí analýzy konečných prvků (FEA - Finite Element Analysis)
- speciální vnitřní vyztužení základny zabraňuje ohybu a tlumi vibrace vznikající při obrábění

Base

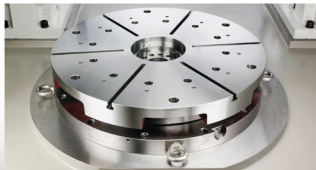
- Did Finite Element Analysis to be in a minimum stress / strain condition
- Scientific rib reinforcement and stress relief exhibits exceptional strength and stability in structure.

Příček

- je navržen a optimalizován vůči konstrukci stojanu
- k zajištění vysoké přesnosti a plynulosti pohybu jsou zde použity masivní ložiska a 4 podpráhových vložek

Beam

- Optimal beam design for the column.
- Mounted with two heavy duty linear ways of four blocks to improve accuracy and smooth moving.



Pracovní stůl
TABLE

- je speciálně upraven tak aby odolal boční síle a udržel si extrémní stabilitu
- Treated with special process to resist side force and to keep extreme stability.



Chlazení šroubu a matky
BALLSCREW/NUT – COOL TYPE

Optimalizovaný odvod tepla zabraňuje vzniku tepelných deformací a udržuje stálou přesnost polohování.

Optimized heat transfer design can avoid produce of heat and thermal deformation, and keep great feeding accuracy.



Precizní vřeteno
PRECISION WHEEL SPINDLE

- Olejové chlazení a flexibilní spojka zvyšuje stabilitu vřetena
- Vazuchová dílna a labyrintová konstrukce zabraňuje vstupu prachu a vlhkosti

- Oil cooling system and flexible coupling upgrade the stability of the spindle.
- Both the use of air curtain and labyrinth design prevent dust and moisture.



3-D dotyková sonda
3-D TOUCH PROBE (OPTIONAL)

- vhodná pro měření vnitřních a vnějších průměrů
- umožňuje samostatná měření v ose X, Y a Z

- Suitable for measuring inside and outside diameter
- Allows for individual measurement for X, Y, Z-axis.

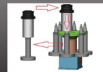


Orovnávací zařízení

- vybaveno vzduchovou clonou
- orovnává pod různými úhly efektivně produkuje servisní životnost kotouče

GRINDING WHEEL DRESSER

- Equipped with air curtain to avoid dust.
- Multi-angle dressing effectively extends the service life of the grinding wheel.



Automatická výměna nástrojů
AUTOMATIC TOOL CHANGER (ATC)

- kapacita základny: 6 nástrojů
- rychlá a plynulá výměna nástroje

- The loading capacity of the magazine is 6 tools
- Fast and smooth tool change.



Lineární pravítka v ose X a Z
X, Z-AXIS LINEAR SCALE

Instalované lineární pravítka v ose X a Z umožňují absolutní kontrolu stroje a dosahují vysoké přesnosti polohování.

The linear scales on X, Z-axis allow for absolute control, assuring high positioning accuracy.



Ridicí systém
CNC CONTROLLER

Ve standardním provedení je stroj vybaven spolehlivým řídicím systémem Fanuc Oi - TD.

Equipped with a FANUC OiTD control as standard equipment.