

Vertikální obráběcí centra

VDL 1000 ►

Fanuc 0i-MC + Manual Guide i
včetně dopravy a instalace

cena 1.320.000,- Kč

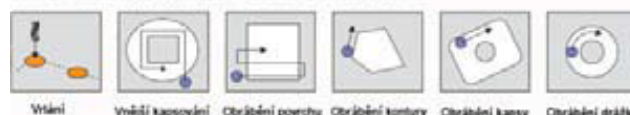
Moderní tříosé obráběcí centrum určeno pro přesné frézování, vrtání, vystružování a řezání závitů. Je vhodné pro jednoduché i tvarově složité obrábění obrobků různých velikostí a hmotností. Vybavení obráběcího centra může být rozšířeno o otočný stůl (4.osa), čímž vzroste možnost dalšího použití

Provedení stroje:

- Pracovní osvětlení
- Systém chlazení obrobku
- Jednoduchá tvorba programu
- Návod k obsluze v ČJ
- Otáčky vřetene 8000 ot/min
- Zásobník na 20 nástrojů
- Masivní litinová konstrukce
- Grafický průvodce při programování
- Pracovní stůl 1120 x 560 mm
- CE provedení



Příklad vestavěných cyklů pro vertikální obráběcí centra



Fanuc 0i-MC + Manual Guide i

FANUC 0i je vybaven softwarovým nástrojem MANUAL GUIDE i. Tento průvodce vede uživatele programováním obráběcích cyklů prostřednictvím snadno pochopitelných menu a grafických simulací a tím mu umožňuje velice efektivní práci a rychlé dosažení výsledků. Uživatel má po celou dobu přehled o výrobním postupu a může vytvořit program bez nutnosti aktivní znalosti programovacího jazyka.

◀ VDL 600

Fanuc 0i-MC + Manual Guide i
včetně dopravy a instalace

cena 1.060.000,- Kč

Veškeré hlavní komponenty jsou litinové odlitky, které jsou speciálně vnitřně vystuženy, aby odolávaly ohybu a tlumily vibrace vznikající při obrábění.

Obráběcí centra řady VDL mají tří-osové lineární vedení, které umožňuje přesný, přímočarý pohyb s rychlou odezvou pomocí valivých elementů - kuliček, díky tomu je možné dosáhnout velmi nízké hodnoty koeficientu tření



Náš tip při koupi: Porovnejte pečlivě váhu stroje. Hmotnost je zásadním ukazatelem celkové tuhosti stroje. Po srovnání zjistíte, že **naše centra patří k jedněm z nejtěžších ve své kategorii.**

Tecnické parametry:

Typ stroje		VDL 500	VDL 600	VDL 800	VDL 1000	VDL 1200	VDL 1400
Upínací plocha stolu	mm	700 x 320	800 x 420	900 x 420	1120 x 560	1120 x 620	1450 x 620
Max. zatížení stolu	kg	150	500	600	750	1500	1500
T-drážky pracovního stolu	mm	3x14x110	3x18x125	3x18x125	5x18x100 mm	5x18x100	5x18x115
X/Y/Z pojezdy	mm	450/350/380	600/420/520	800/420/520	1020 / 560/ 600	1200/600/675	1400/600/675
Vzdálenost vřeteno-stojan	mm	430	511	511	591	660	660
Vzdálenost vřeteno stůl	mm	140~520	150~670	150~670	135~735	100-775	100-775
X/Y/Z pracovní posuvy	mm/min	1~10000					
X/Y/Z rychloposuv	m/min	30/30/30	24/24/20	24/24/20	30/30/24	24/24/18	22/22/22
Rozsah otáček vřetene	ot/min	60~8000				45-6000	
Kužel vrtání vřetene		No. 40 (7:24)				#50(7/24)	
Výkon vřetene	kW	5.5/7.5	7.5/11	7.5/11	7.5/11	11/15	
Zásobník nástrojů		12 bubnový typ	20			24	
Typ stopky nástroje		ISO 40 / BT 40				BT50 / ISO 50	
Maximální váha nástroje	kg	6	7			15	
Max. průměr nástroje	mm	100/150)	100/130			127/305	
Přesnost polohování	mm	X/Y/Z: ± 0.016			Y/Z:0.020; X:0.025		
Opakovatelnost	mm	X/Y/Z: ± 0.006			Y/Z:0.008; X:0.010		
Řídicí systém		Fanuc 0i-MC + Manual Guide i					
Požadovaný tlak	MPa	0.6					
Rozměry stroje (dxšxv)	mm	2450x1590x2200	2310x2040x2337	2310x2040x2337	3000x2280x2560	2880x2815x2770	3300x2405x2901
Váha stroje	kg	2000	4800	5200	7000	8500	8600

Vertikální obráběcí centra s kluzným vedením vodicích ploch

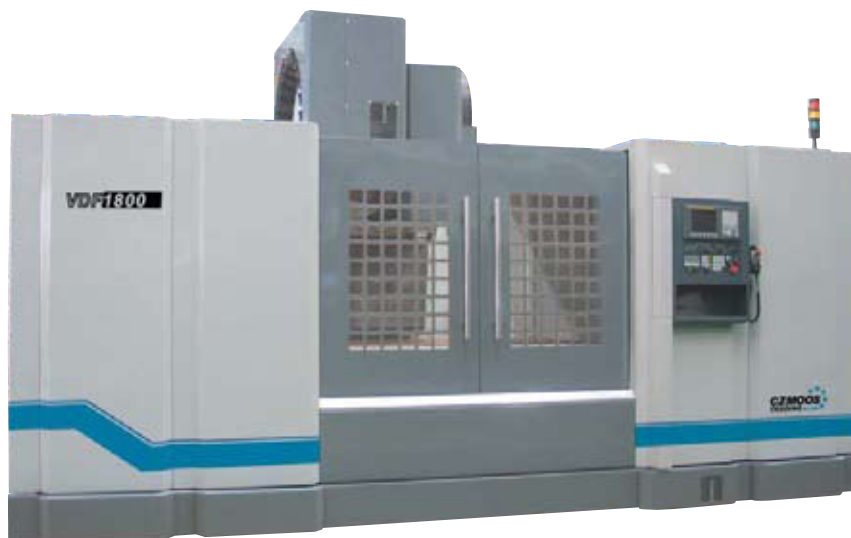
VDF 1800 ►

Fanuc 0i-MC + Manual Guide i
včetně dopravy a instalace

cena 2.630.000,- Kč

Provedení stroje:

- 2 - stupňová převodovka
- Systém chlazení obrobku
- Jednoduchá tvorba programu
- Návod k obsluze v ČJ
- Otáčky vřetene 6000 ot/min
- Zásobník na 24 nástrojů
- Masivní litinová konstrukce
- Grafický průvodce při programování
- Pracovní stůl 2000 x 800 mm
- CE provedení



DALIAN HENNIG
perfect machine protection.

kvalitní teleskopické kryty značky HENNIG

Dalian IBAG

Precizní vřeteno s důrazem na tuhost a přesnost

Obráběcí centra řady VDL a VDF jsou osazeny kvalitními vřeteny švýcarské značky IBAG. Vřeteno je uloženo v kuželíkových ložiskách značky NSK o přesnosti P4, což zaručuje vysokou tuhost a velkou přesnost.

Model		VDF-850	VDF-1000	VDF-1200	VDF-1500	VDF-1800
Rozměr stolu	mm	1000x500	1120x560	1220x620	1700×800	2000×800
T-drážky	mm	5x18x100	5x18x100	5x18x100	6×18×125	6×18×125
Max.nosnost stolu	mm	500	750	1200	2500	2500
Vzdálenost vřeteno-stojan	mm	550	629	660	850	850
Vzdálenost vřeteno-stůl	mm	150-660	135-735	90-765	200-962	180-942
Pojezd X/Y/Z	mm	850/510/510	1020/560/600	1200/600/675	1530×800×762	1850×800×762
Vodící plochy		kluzné vodící plochy				
Rychloposuvy X/Y/Z	m/min	20/20/18	24/24/18	20/20/18	15/15/12	15/15/12
Pracovní posuv	mm/min	1-7600	1-10000	1-10000	1-6000	1-6000
Servo-motor X/Y/Z	Nm	12/12/12	12/12/12	22/22/22	22/22/22	22/22/22
Hlavní motor	kW	7.5/11	7.5/11	11/15	11/15	11/15
Otáčky vřetene	ot/min	80-8000	60-8000	45-6000	45-6000	45-6000
Kužel vřetene		#40(7/24)		#50(7/24)		
Zásobník nástrojů	ks	24				
Typ stopky nástrojů		BT / ISO40		BT50 / ISO50		
Váha nástroje	kg	7		15		
Průměr/délka nástrojů	mm	77/250	77/305	127/305	110/350	
Čas výměny nástrojů	sec	3,5				
Přesnost polohování	mm	X 0.025Y/Z 0.020		X 0.025/ZY 0.020	X 0.030Z/Y 0.020	
Opakovatelnost	mm	X 0.010Y/Z 0.008		X 0.010Y/Z0.008	X 0.013Z/Y 0.008	
Řídicí systém		FANUC 0i-MC				
Čistá váha stroje	kg	4500	7000	8000	14000	14500
Celková hmotnost	kg	5200	7800	9000	13000	13500

Vysokorychlostní obráběcí centra Maximart

Extra jemné obrábění jako vlasec & Silové obrábění s neodolatelnou silou



Konstantní růst a inovace je jedna z priorit společnosti Maximart, která uvnitř společnosti vytváří horlivý závod za dosažením nejvyššího technologického stupně. Na počtku to byla výroba frézek, která dospěla až k současné výrobě precizních obráběcích center, kdy každý stroj plně představuje prvotřídní výkon a odráží technologickou inovaci společnosti Maximart.

Vysokorychlostní obráběcí centra serie Rapido zaručují široký rozsah uplatnění. Jsou určena pro ty, kteří od jednoho stroje vyžadují silové i jemné přesné obrábění. Významně tak šetří Vaše pořizovací náklady.

ČISTÝ ŘEZ PŘÍ HRUBOVANÍ & HLADKÝ FINÁLNÍ POVRCH S JEDINEČNOU EFEKTIVITOU



◀ V - 8C

Fanuc 0i + Manual Guide i
včetně dopravy a instalace

cena 2.030.000,- Kč

Provedení stroje:

- DIGITAL CNC/AC SERVO PAKET
- PŘÍMÝ NÁHON VŘETENE, 10.000 ot/min
- VŘETENO S CHLADÍCÍM SYSTÉMEM
- POJEZDY 850 X 520 X 610 mm
- PRACOVNÍ STŮL 1000 X 520 mm
- NOSNOST STOLU 700 kg,
- RYCHLOPOSUV 32 METRŮ / MIN.
- ZÁSOBNÍK NÁSTROJŮ: 20 NÁSTROJŮ
- AUTOMATICKÝ DOPRAVNÍK TŘÍSEK

TO PRAVÉ OBRÁBĚCÍ CENTRUM PRO VYSOKORYCHLOSTNÍ OBRÁBĚNÍ

V - 11 H ▶

Fanuc 31i + Manual Guide i
včetně dopravy a instalace

cena 2.720.000,- Kč

Provedení stroje:

- DIGITAL CNC/AC SERVO PAKET
- OTÁČKY VŘETENE 15.000 ot/min,
- CHLAZENÉ VŘETENO
- POJEZDY: 1100 X 610 X 610 MM
- RYCHLOPOSUV 48 METRŮ / MIN
- OPTICKÉ LINEÁRNÍ PRAVÍTKA
- ZÁSOBNÍK : 30 NÁSTROJŮ
- AUTOMATICKÝ DOPRAVNÍK TRÍSEK
- VYSOKOTLAKÉ CHLAZENÍ (OPCE)
- NANO HPCC+KONTROLA PLYNULOSTI POHYBŮ



DOKONALÁ TECHNICKÁ HODNOTA V PERFEKTNÍM BALENÍ

◀ V - 6 D

HEIDENHAIN iTNC 530 smart
včetně dopravy a instalace

cena 2.613.000,- Kč

- NC DIGITAL CNC/AC SERVO PAKET
- OTÁČKY VŘETENE 12000 ot/min,
- OLEJOVÉ CHLAZENÍ VŘETENE
- POJEZDY: 600 X 420 X 450 mm
- PRACOVNÍ STŮL 750 X 420 mm
- NOSNOST STOLU 300 kg
- RYCHLOPOSUV 32 METRŮ / MIN.
- ZÁSOBNÍK NA 20 NÁSTROJŮ
- AUTOMATICKÝ DOPRAVNÍK TRÍSEK
- OPTICKÉ LINEÁRNÍ PRAVÍTKA





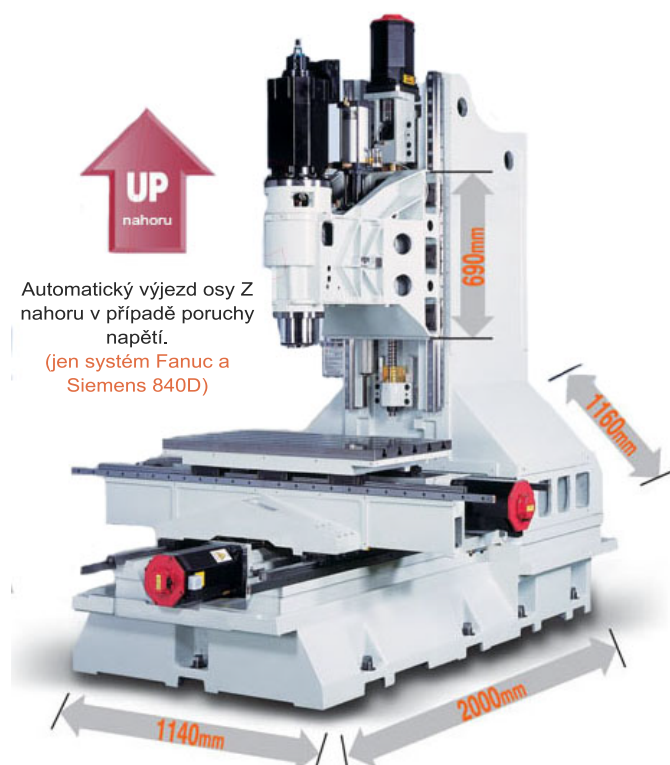
Veškeré měřidla a přípravky pro kalibraci jsou zkoumány a schvalovány externím ústavem, který garantuje přesnost všech měřidel.

Žádné proti závaží v ose Z. Přesnost pohybu a rychlost posuvu je v této ose hlídána brzdou. Výsledná přesnost a dynamika je mnohem lepší než-li s proti závažím.

Konstrukce se 6 vozíčky

Vodící plochy lineárního vedení os X,Y, Z mají šířku 45 mm. Každé lineární vedení má 3 podpěrné vozíčky, tedy na obou stranách celkem 6. Tohle uspořádání, tak zásadně zvyšuje stabilitu pro vysokorychlostní obrábění.

Symetrická a Správně Vyvážená Struktura Stroje Poskytuje Dynamickou Stabilitu a Vysoký Výkon



Model	V-6D	V-6H	V-8B	V-8C	V-8D	V-8H	V-11B	V-11C	V-11D	V-11H
Rozměr stolu	750 x420 mm		1000 x 520 mm				1250 x 610 mm			
T-drážky	14 x 5 x 65 mm		18 x 5 x 100 mm				18 x 5 x 100 mm			
Nosnost stolu	300 kg		700 kg				900 kg			
Pojezdy X/Y/Z	600 / 420 / 450 mm		850 / 520 / 610 mm				1100 / 610 / 610 mm			
Přesnost najetí	0,003/300 mm		0,003/300 mm				0,003/300 mm			
Opakovatelná přesnost	0,003 mm		0,003 mm				0,003 mm			
Vzdálenost vřeteno - stůl	120-570 mm		130-740 mm				120-730 mm			
Vzdálenost osa vřetene - stojan	499 mm		623 mm				668 mm			
Kuličkový šroub	X/Y:32/P12/C3 Z:40/P12/C3		X/Y/Z: C3 / Ø40 mm / P12							
Kužel vřetene	BT#40 / CAT #40 / DIN #40 (opce HSK-63A)									
Otáčky vřetene (ot/min)	60-12000	60-15000	60-10000	60-10000	60-12000	60-15000	60-10000	60-10000	60-12000	60-15000
Chlazení vřetene	standard									
Pohon vřetene	Přímý náhon		Ozubený řemen	Přímý náhon			Ozubený řemen	Přímý náhon		
Chlazení středem vřetene	Opce:8 nebo 22 Barů									
Průměr vřetene	60 mm		70 mm							
Pracovní posuv	1-12000 mm/min									
Rychloposuv	X/Y/Z: 32m/min (opce 48 m/min s vnitřním chlazením šroubu)									
Lineární pravítka	Opce: Optické lineární pravítka s rozlišením 0,1µm HEIDNHAIN									
Kapacita	20 nástrojů (opce 30)		20 nástrojů (opce 30)							
Max. průměr nástroje	76 mm		100 mm (76 mm s výměnou typu rameno)							
Výběr nástroje	Obousměrně k nejkratší vzdálenosti									
Max. váha nástroje	7 kg									
Max. délka nástroje	250 mm		300 mm							
Motor chladicí kapaliny	Grundfos MTH4-30/30 0,73 kW									
Kapacita chladicí nádrže	160 litrů		250 litrů							
Čerpadlo pro chlazení středem	Grundfos SPK2 0,75 kW									
Tlak vzduchu	0,6 MPa									
Celkový příkon	25 kVA									
Váha stroje	4500 kg		7300 kg				8000 kg			

OBRÁBECÍ CENTRA PRO SILOVÉ A ZÁROVEN PŘESNÉ OBRÁBĚNÍ

Q - 11 ▶

Fanuc 0i + Manual Guide i
včetně dopravy a instalace

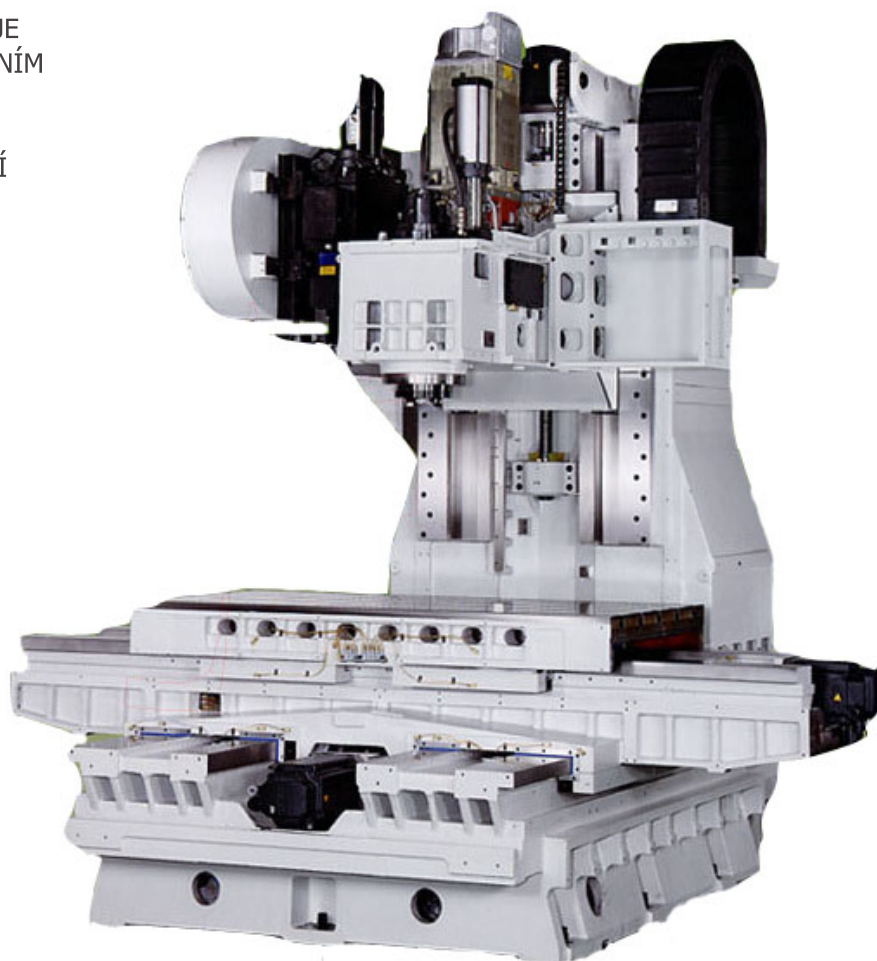
cena 2.300.000,- Kč

Provedení stroje:

- DIGITAL CNC/AC SERVO PAKET
- OTÁČKY VŘETENE 10.000 ot/min,
- CHLAZENÉ VŘETENO
- POJEZDY: 1100 X 610 X 610 MM
- PRACOVNÍ STŮL: 1250 X 610 MM
- RYCHLOPOSUV 24 M/MIN
- ZÁSOBNÍK : 30 NÁSTROJŮ
- AUTOMATICKÝ DOPRAVNÍK TŘÍSEK
- KLUZNÉ VODÍCÍ PLOCHY
- VÁHA STROJE 8700 KG



KAŽDÝ STROJ VYROBENÝ FIRMOU MAXIMART JE MONTOVÁN V PLNĚ KLIMATIZOVANÉM VÝROBNÍM ZÁVODĚ. PŘESNOST STROJE TAK NENÍ OVLIVNĚNA TEPLOTNÍM KOLÍSÁNÍM BĚHEM MOTÁŽE A VÝROBY. NAVÍC, TOHLE COMFORTNÍ PRACOVNÍ PROSTŘEDÍ NAPOMÁHA ZLEPŠIT PRACOVNÍ EFEKTIVITU.



CE / EMC ISO 9001

UZNÁVANÁ KAPACITA V OBORU SILOVÉHO OBRÁBĚNÍ

Q - 15 ►

HEIDENHAIN iTNC 530 smart
včetně dopravy a instalace

cena 4.410.000,- Kč

- NC DIGITAL CNC/AC SERVO PAKET
- OTÁČKY VŘETENE 6000 ot/min,
- 2-STUPŇOVÁ PŘEVODOVKA ZF
- POJEZDY: 1520 X 800 X 700 mm
- PRACOVNÍ STŮL 1700 X 820 mm
- NOSNOST STOLU 2000 kg
- VÁHA STROJE 15.000 KG
- ZÁSOBNÍK NA 32 NÁSTROJŮ
- RYCHLOPOSUV 20 M/MIN
- AUTOMATICKÝ DOPRAVNÍK TRÍSEK



Technické parametry :

Model	Q-8	Q -11	Q -13	Q15
Rozměr stolu	1000 x 550 mm	1250 x 610 mm	1450 x 610 mm	1700 x 820 mm
T-drážky	18 x 5 x 100 mm			22 x 5 x 160 mm
Nosnost stolu	700 kg	900 kg	900 kg	2000 kg
Pojezdy X/Y/Z	850 / 520/ 520 mm	1100 / 610 / 610 mm	1300 / 610/ 6100	1520 x 800 x 700 mm
Přesnost najetí	0,003/300 mm			
Opakovatelná přesnost	0,003 mm			
Vzdálenost vřeteno - stůl	150-670 (120-860) mm	130-740 (120-860) mm	130-740 mm	200-900 mm
Vzdálenost osa vřetene - stojan	590 mm	670 mm	670 mm	860 mm
Kužel vřetene	BT40 / CAT40 / DIN 40		BT50 / CAT50 / DIN 50	
Otáčky vřetene (ot/min)	60-10.000 ot /min s olejovým chlazením vřetene		60-6.000 ot /min s olejovým chlazením vřetene	
Průměr vřetene	70 mm		100 mm	
Pracovní posuv	1-12.000 mm/min			
Rychloposuv	24 m/min		X/Y: 20 m/min, Z=16 m/min	
Kapacita	20 (24, 30)		24 (32, 40)	
Max. průměr nástroje	100 mm (76 mm)		110 mm (127mm)	
Výběr nástroje	nejkratší vzdálenost			
Max. váha nástroje	7 kg		15 kg	
Max. délka nástroje	300 mm		350 mm	
Kapacita chladicí nádrže	250 l			
Čerpadlo pro chlazení středem	8/ 22 bar			
Tlak vzduchu	0,6 MPa			
Celkový příkon	25 kVA	30 kVA	30 kVA	35 kVA
Váha stroje	8000 kg	8700 kg	8900 kg	15000