

Multifunkční CNC soustruhy

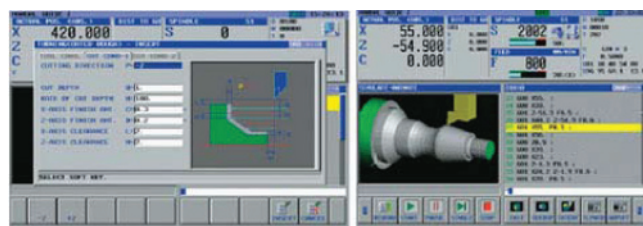
CKE 6150 Z ►

Fanuc Oi-TC + Manual Guide i
včetně dopravy a instalace

cena 820.000,- Kč

Provedení stroje:

- Pracovní osvětlení
- Systém chlazení obrobku
- Jednoduchá tvorba programu
- Návod k obsluze v ČJ
- 3-čelistové sklíčidlo 250 mm
- 4-polohová el. nožová hlava
- 3 - stupňová převodovka
- Grafický průvodce při programování
- Oběžný průměr nad ložem 500 mm
- Vzdálenost mezi hroty 1000 mm



Příklad vestavěných cyklů pro hrotové soustruhy



Fanuc Oi-MC + Manual Guide i

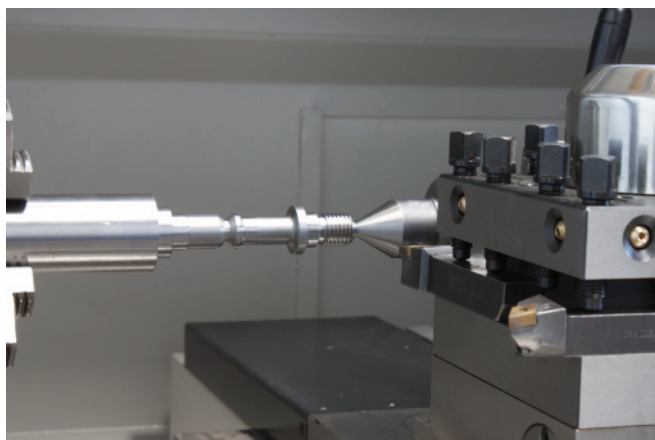
FANUC Oi je vybaven softwarovým nástrojem MANUAL GUIDE i. Tento průvodce vede uživatele programováním obráběcích cyklů prostřednictvím snadno pochopitelných menu a grafických simulací a tím mu umožňuje velice efektivní práci a rychlé dosažení výsledků. Uživatel má po celou dobu přehled o výrobním postupu a může vytvořit program bez nutnosti aktivní znalosti programovacího jazyka.

Mechatronické provedení

Optimální řešení pro kusovou a malosériovou výrobu

Soustruhy řady CKE v mechatronickém neboli multifunkčním provedení jsou jedinečnou kombinací klasických ručně ovládaných soustruhů a CNC soustruhů. Jsou určeny pro efektivní opakovatelnou kusovou malosériovou, v režimu CNC až středně sériovou výrobu.

Díky velmi chytré koncepci a konstrukčnímu řešení nabízejí tyto stroje zákazníkům nejrychlejší a nejlevnější cestu přechodu od ručně řízených soustruhů klasické koncepce ke strojům číslíkově řízených. Stroj si ponechá řadu užitečných vlastností strojů konvenčních, které jsou doplněny výhodami strojů mechatronicky řízených. **Rídící systém ovládající stroj je řešen tak, že jeho ovládání nevyžaduje téměř žádné speciální znalosti programování a tak je pro obsluhu klasických strojů velmi jednoduché přejít na stroj multifunkční.** Vztahuje se na ř.s. Fanuc Turn-mate i a Fagor 8055 TC



Efektivní, spolehlivé a ekonomicky výhodné stroje

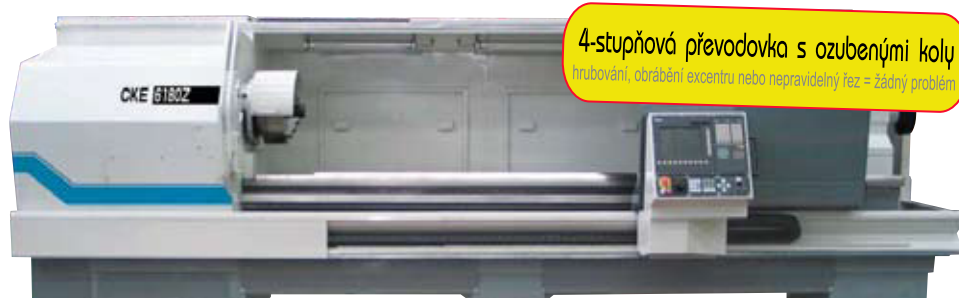
CKE 6180 Z ►

řídící systém Fagor 8055 TC
včetně dopravy a instalace

cena 2.110.000,- Kč

Provedení stroje:

- Mechatronické provedení
- Systém chlazení obrobku
- Jednoduchá tvorba programu
- Návod k obsluze v ČJ
- Mezi hroty: 4000 mm
- 8-polohová el. nožová hlava
- 4 - stupňová převodovka
- Grafický průvodce při programování
- oběžný průměr nad ložem 800 mm
- CE provedení



4-stupňová převodovka s ozubenými koly
hrubování, obrábění excentru nebo nepravidelný řez = žádný problém



Dialogový způsob programování
pomocí grafické nápovědy



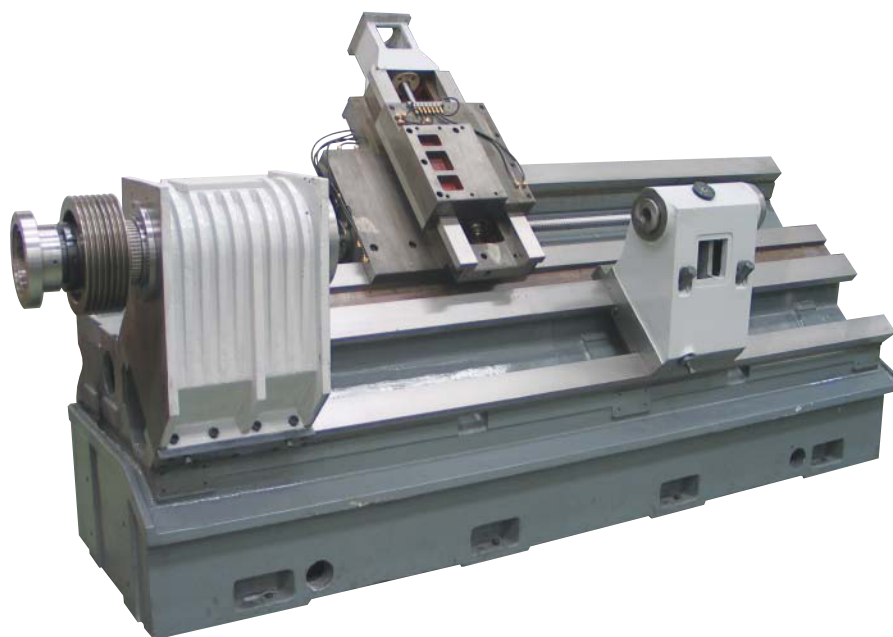
2 ruční kolečka, joystick a
páka spuštění vřetene

Položka	CKE6130i	CKE6136Z	CKE6136i	CKE6140Z	CKE6140i	CKE6150i	CKE6150Z	CKE6156Z	CKE6166Z	CKE6163Z	CKE6180Z
Oběžný průměr nad ložem (mm)	300	360	360	400	400	500	500	560	660	630	800
Šířka lože	205	300	300	300	300	400	400	400	400	550	550
Max.délka obrobku (mm)	600	750/1000	750/1000	750/1000	750/1000	750/1000	750/1000/1500/2000			1000/1500/2000/3000/4000	
Oběžný průměr nad suportem (mm)	145	180	180	200	200	280	280	330	430	320	490
Pojezd v ose X (mm)	190	205	205	225	225	280	280	305	305	320	420
Pojezd v ose Z (mm)	550	620/870	620/870	620/870	620/870	680/930	680/930/1430/1930			785/1235/1835/2735/3785	
Zakončení vřetene	A2-5	A2-6/D6	A2-5	A2-6/D6	A2-5	A2-8	D8	D8	D8	C11	C11
Velikost sklíčidla (mm)	165	200	165	200	165	250	250	250	315	320	400
Kužel ve vřetenu	M5	M6	M5	M6	M5	1:20	1:20	1:20	1:20	1:20	1:20
Vrtání vřetene (mm)	40	52	40	52	40	82	82	82	82	100	100
Otáčky vřetene (ot/min)	200-3500	20-650 72-2500	200-3500	20-650 72-2500	200-3500	200-3000	7-135 30-550 110-2200			40-178 71-310 124-556 222-1000	
Hlavní motor (kW)	4.0	5.5	5.5	5.5	5.5	11/15	7.5	7.5	7.5	11	11
Rychlosposuv X/Z (m/min)	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	6/10	6/10	6/10	4/8	4/8	4/8
Průměr pinoly konika (mm)	42	63	63	63	63	75	75	75	75	100	100
Vysuv pinoly konika (mm)	110	130	130	130	130	150	150	150	150	240	240
Kužel pinoly konika	M3	M4	M4	M4	M4	M5	M5	M5	M5	M6	M6
Váha stroje (kg)	1000	1800/1950	1800/1950	1800/1950	1800/1950	2550/2600	2550/2600/ 2700/2800	2600/2650/ 2750/2850	2700/2750/ 2850/2950	4800/5100/ 5600/5900/7100	5300/5600/ 5900/6400/7600

Produkční CNC soustruhy se šikmým ložem

Hlavní znaky:

- oběžný průměr nad ložem 400 - 800 mm
- obrábění v délce 250 - 3000 mm
- masivní litinová konstrukce
- přesné kuličkové šrouby
- dlouhodobá pracovní přesnostnost a spolehlivost
- vysoce spolehlivý řídicí systém Fanuc
- výborný poměr cena x kvalita
- výkonné servo motory v jednotlivých osách
- dopravník třísek v základní výbavě
- k dispozici široký rozsah příslušenství



Použití stroje

CNC soustruhy série CL a DL jsou produktivní, výkonné a spolehlivé soustruhy s vysokou přesností vhodné zejména do sériové výroby tyčí a přírub. Díky neustálému vývoji a vyspělé konstrukci stroje budete moci na těchto soustruzích uplatnit nejmodernější technologie v oblasti obrábění kovů.

Série DL-MH je navíc vybavena C osou a kvalitními poháněnými nástroji značky Barufaldi nebo Sauter. Umožňuje tak provádět na stroji nadstandardní operace jako frézování, vrtání, závitování atd. na jedno upnutí



Typ stroje	CL-15	CL-20	DL-20M	DL-25M	DL-30M	DL-32M	DL-40M
Max. oběžný průměr nad ložem (mm)	Ø400	Ø440	Ø460	Ø520	Ø635	Ø680	Ø800
Max. délka obrábění (mm)	250,320	500	600/ 1000	1000,1500	1000,1500	1000,2000	2000,2500,3000
Max. obráběný průměr - hřídel (mm)	Ø160	Ø360	Ø260	Ø310	Ø300	Ø400	Ø500
Max obráběný průměr - příruha (mm)	Ø200	Ø300	Ø400	Ø500	Ø600	Ø630	Ø750
Velikost sklíčidla	6"	8"	8"	10"	12"	15"	15"
Zakončení vřetene	ISOA2-5	ISOA2-5	ISOA2-6	ISOA2-8	ISOA2-10	ISOA2-11	ISOA2-11
Otáčky vřetene (ot/min)	50-5000	45-4500	45-4000	35-3500	30-3000	20-2000	20-2000
Hlavní motor (Kw)	5.5/7.5	11/15	11/15(15/18)	18.5/22	18.5/22	22/30	22/30
Vrtání vřetene (mm)	Ø46	Ø62	Ø76	Ø87	Ø88	Ø100	Ø100
Max. průměr tyče (mm)	Ø32	Ø52	Ø65	Ø74	Ø74	-	-
Pojezdy X/Z (mm)	120/260	120/260	220/700 , 1040	260/1040,1600	335/1110, 1600	375/1030,2030	375/2030
Rychloposuv X/Z (m/min)	15/18	15/18	16/20	12/12	24/30	13/13	13/13
Pracovní posuv (mm/min)	0-5000	0-5000	0-5000	0.01-9000	0-5000	0-5000	0-5000
Přesnost polohování (mm)	0.016/0.020	0.016/0.020	0.016/0.025	0.016/0.032	0.016/0.025	0.016/0.025	0.016/0.040
Opakované přesnost	0.007/0.008	0.007/0.008	0.007/0.010	0.007/0.013	0.007/0.010	0.007/0.016	0.007/0.016
Nožový držák – počet poloh	8	8	12	12	12	12	12
Nástroj (mm)	20X20	20X20	25X25	25X25	25X25	32X25	32X25
Průměr pinoly koníka.(mm)	Ø60	Ø80	Ø85	Ø100	Ø140	Ø160	Ø160
Výsuv pinoly koníka (mm)	80	140	139	139	150	180	180
Kužel pinoly koníka	MT.3	MT.3	MT.5	MT.5	MT.5	MT.5	MT.5
Max pojez koníka (mm)	215	215	490	825	650	650	650
CNC systém	Fanuc 0i-TC	Fanuc 0i-TC	Fanuc 0i-TC	Fanuc 0i-TC	Fanuc 0i-TC	Fanuc 0i-TC	Fanuc 0i-TC
Váha stroje (kg)	3000	2900	4500, 5500	8300	8500,9000	11000	13000



Siemens



Fagor



Fanuc

CNC soustruhy TC - 35 a TC - 45

výkonné CNC soustruhy s 2-stupňovou převodovkou



Typ	TC 35		TC 45
Oběžný průměr nad ložem	Ø 660 mm		Ø970 mm
Oběžný průměr nad suportem	Ø 480 mm		Ø720 mm
Max průměr obrábění	Ø 500 mm		Ø 850 mm
Délka obrobku	819/1569 mm	780/1530 mm	1200/1700/2200/3200 mm
Zakončení vřetene	A2-8	A2-11	A2-11/ A2-15/A2-20
Průměr tyče	Ø 89		-
Hydraulické sklíčidlo	Ø 304		Ø155/ Opce: Ø 228, Ø 305 mm
Pojezd v ose X	280		425+25 mm
Pojezd v ose Z	855 / 1630mm		1200/1700/2200/3200 mm

