



## TMH-400

### Horizontální obráběcí centrum

- Určeno pro univerzální obrábění
- Volitelné otáčky v rozsahu 8.000 – 12.000 ot/min
- Ergonomický design a komfortní obsluha
- Rychlá výměna nástroje
- Původní japonský koncept Hitachi Seiki



Typ	TMH-400
Pracovní stůl (průměr)	400 mm
Max. zatížení stolu	350 kg
Výška stolu od podlahy	1150 mm
Max. rozměry obrobku (průměr x výška)	Ø510 x 630 mm
Automatický index stolu	0.001°
Vzdálenost osy vřetene od upínací plochy stolu	180-690 mm
Vzdálenost konce vřetene od osy stolu	50-560 mm
Kužel ve vřetenu	7/24, kužel 40
Otáčky vřetene	8000 (opce 10000/12000) ot/min
Pojezdy v ose X/Y/Z	510/510/510 mm
Rychloposuv v ose X/Y/Z	36/36/36 m/min
Pracovní posuv	1-10000 mm/min
Zásobník nástrojů - kapacita	24 (opce 30), BT40
Max. průměr nástroje	Ø 89 mm (opce Ø 75 mm pro 30 nástrojů)
Max. průměr nástroje - bez vedlejšího nástroje	Ø 140 mm (opce Ø 125 mm pro 30 nástrojů)
Max. délka nástroje	300 mm
Max. hmotnost nástroje	7 kg
Vřetenový motor	7,5/11 kW
Rozměry stroje (D x Š x V)	3200x1700x2790 mm
Hmotnost stroje	6500 kg

**Pojezdy**

X/Y/Z

510/510/510 mm

**Rychloposuv**

X/Y/Z

36/36/36 m/min

**Vřeteno**

8.000/10.000/12.000 ot/min

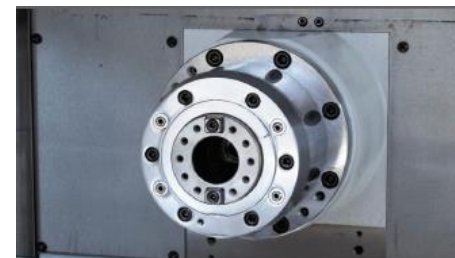
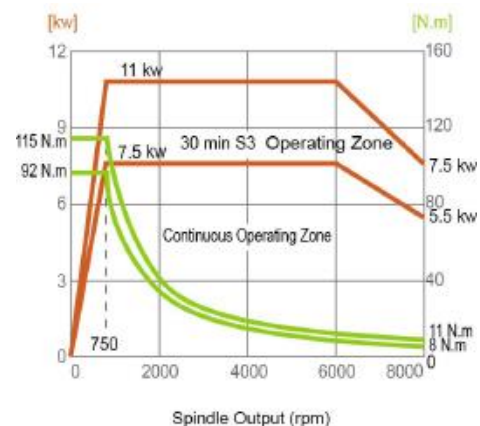
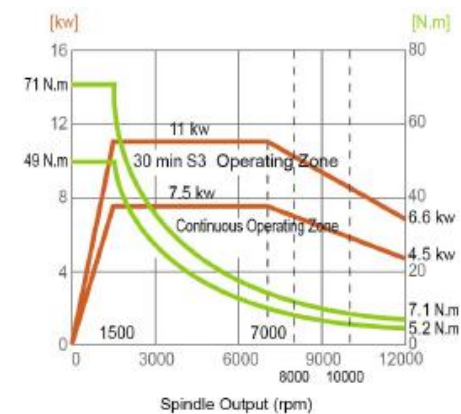
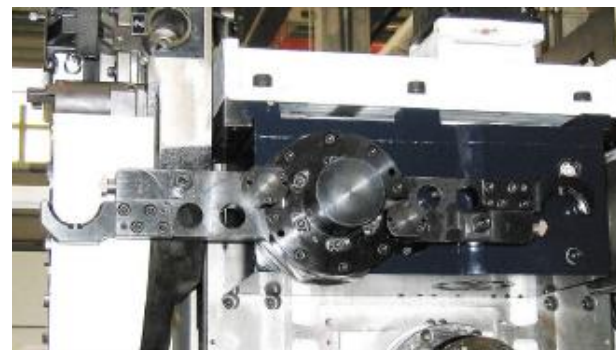
7,5/11kW (15/18,5 kW)

Přímý pohon

Kužel velikosti 40

Chlazení středem (opce)

Teplotní kompenzace (opce)

**Výkonová charakteristika**8.000 ot/min **bez** středového chlazení**Výkonová charakteristika**8.000/10.000/12.000 ot/min **se** středovým chlazením**Rychlá výměna nástrojů**24 nástrojů  
opce 30 nástrojů

rychlá výměna

oboustranný  
výběr nástrojetichý a přesný  
chod

## Pracovní stůl

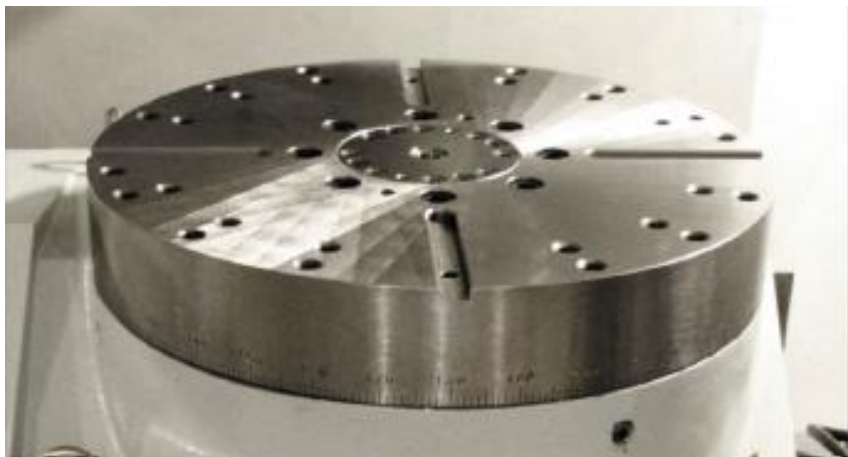
Ø400 mm B osa 0,001° ( opce 1°)

4+4 vstupní a výstupní hydraulické rozvody





1 otvor pro vzduch

Dostupné s hydraulickým upínacím zařízením

Možnost instalace 4-té/ 5-té osy – rotační a sklopný stůl

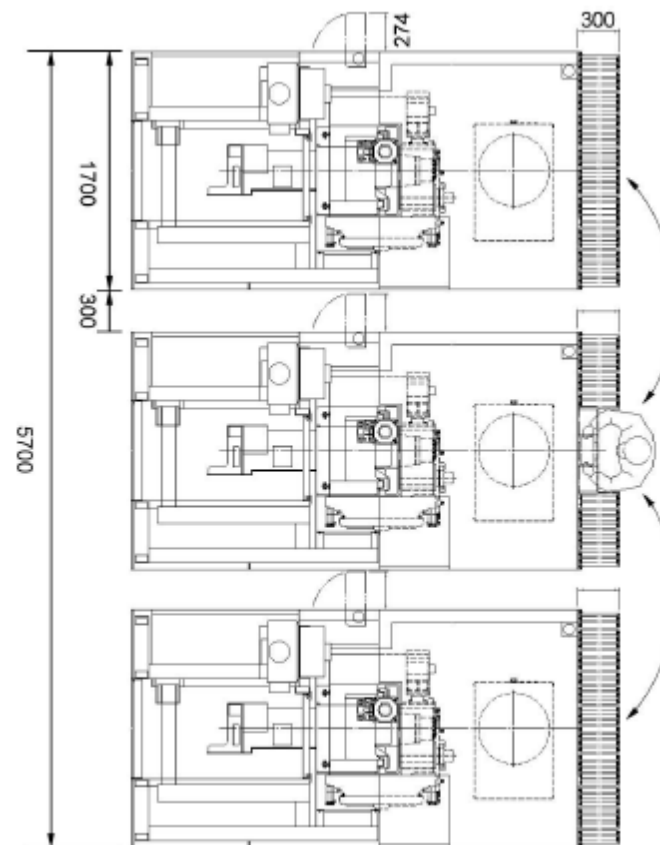


## Exceletní výkon při obrábění

	Čelní fréza	Stopková fréza	Vrták Ø30 HSS	Závitování HSS
				
Řezná kapacita (cc/min) - ocel	273	252	Ø32 x 0,2 mm	M24xP3
Řezná kapacita (cc/min) - hliník	1024	787,5	-	-

## Kompaktní rozměry vhodné pro sériovou výrobu

3 stroje v pracovní lince, jedna osoba pro obsluhu stroje



## Stroj v reálném použití - rychlost operací

Rychloposuv	36 m/min
Pracovní posuv	10 m/min
Výměna nástroj N-N/ Ř-Ř	2/ 5,4 sec
Rozběh vřetena 0 na Max.	2,3 sec
Orientace vřetena	0,2 sec
Index stolu při maximálním zatížení	1,4 sec

**Standardní provedení stroje a příslušenství:**

- Ř.s. Fanuc Oi-TD manual Guide i
- Pracovní stůl s dělením 0,001°
- Otáčky vřetene 8.000 ot/min
- Kužel ve vřetenu BT 40
- Zásobník na 24 nástrojů + automatická výměna
- Systém chlazení obrobku – vnější tryska
- Oplach pracovního prostoru
- Přímé závitování
- Ruční kolečko
- Lineární vodící plochy v ose X/Y/Z
- Přesné kuličkové šrouby ve všech osách
- Dopravník třísek + nádoba na třísky

**Úkony a služby provedené v ceně dodávky:**

- Doprava stroje do areálu kupujícího
- Ustavení a instalace stroje na připravený základ
- Zaškolení pracovníků s obsluhou stroje
- Záruka na kompletní stroj 24 měsíců

**Volitelné příslušenství:**

- Jiný řídicí systém
- Otáčky vřetene 10.000/12.000 ot/min
- Chlazení středem vřetene 20/35/70 Bar
- Kužel ve vřetenu BBT 40/CAT 40/HSK-A63
- Zásobník na 30 nástrojů
- Automatické ovládání dveří
- 4/5 osa – otočný a sklopný stůl
- Nástrojová a obrobková sonda
- Odsávání mlhoviny
- Odlučovač oleje
- Hydraulické upínání obrobku 70/200 Bar
- Klimatizace el. skříně
- Chlazení vřetene (doporučeno na 10.000 ot/min)

**Rozměry stroje**