



## TMH-500

### Horizontální obráběcí centrum

- Určeno pro univerzální obrábění
- Volitelné otáčky v rozsahu 3.500 – 6.000 ot/min
- Ergonomický design a komfortní obsluha
- Rychlá výměna nástroje
- Původní japonský koncept Hitachi Seiki



Typ	TMH-500
Pracovní stůl (průměr)	500 mm
Max. zatížení stolu	700 kg
Výška stolu od podlahy	1185 mm
Max. rozměry obrobku (průměr x výška)	700 x 700 mm
Automatický index stolu	1° (opce 0.001°)
Vzdálenost osy vřetene od upínací plochy stolu	140-740 mm
Vzdálenost konce vřetene od osy stolu	70-670 mm
Kužel ve vřetenu	7/24, kužel 50 (opce kužel 40)
Otáčky vřetene	3500 (opce 6000) ot/min
Pojezdy v ose X/Y/Z	710/600/600 mm
Rychloposuv v ose X/Y/Z	48/48/48 m/min
Pracovní posuv	1-10000 mm/min
Zásobník nástrojů - kapacita	24, BT50
Max. průměr nástroje	110 mm
Max. průměr nástroje - bez vedlejšího nástroje	200 mm
Max. délka nástroje	350 mm
Max. hmotnost nástroje	7 kg
Vřetenový motor	11/15 kW
Rozměry stroje (D x Š x V)	3645x2000x3120 mm
Hmotnost stroje	9500 kg

### Pojezdy

X/Y/Z 710/600/600 mm

### Rychloposuv

X/Y/Z 48/48/48 m/min

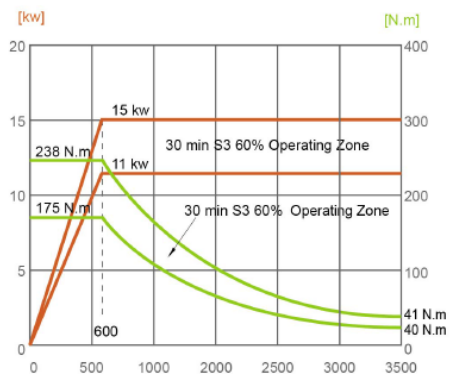
### Vřeteno

3500/ 6.000 ot/min  
11/15kW  
Pohon přes řemen  
Kužel velikosti 50  
Chlazení středem (opce)



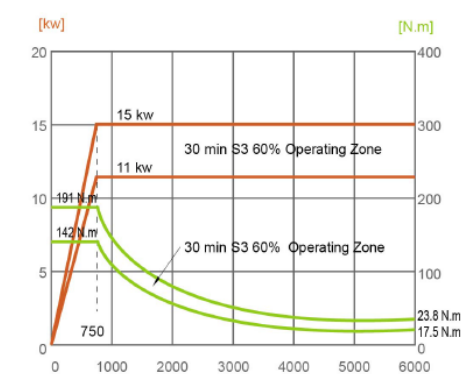
### Výkonová charakteristika

3.500 ot/min bez středového chlazení

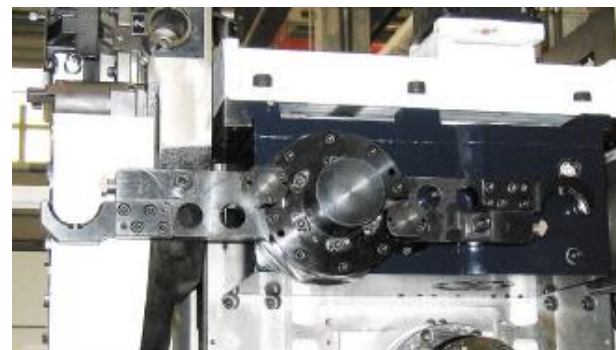


### Výkonová charakteristika

6.000 ot/min bez středového chlazení



### Rychlá výměna nástrojů



24 nástrojů  
opce 30 nástrojů

rychlá výměna

oboustranný  
výběr nástroje

tichý a přesný  
chod

## Pracovní stůl

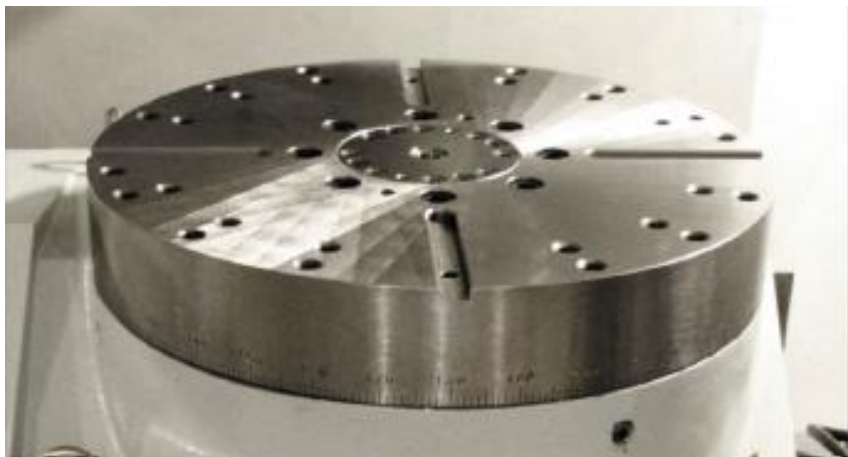
Ø500 mm B osa 0,001° ( opce 1°)

4+4 vstupní a výstupní hydraulické rozvody





1 otvor pro vzduch

Dostupné s hydraulickým upínacím zařízením

Možnost instalace 4-té/ 5-té osy – rotační a sklopný stůl

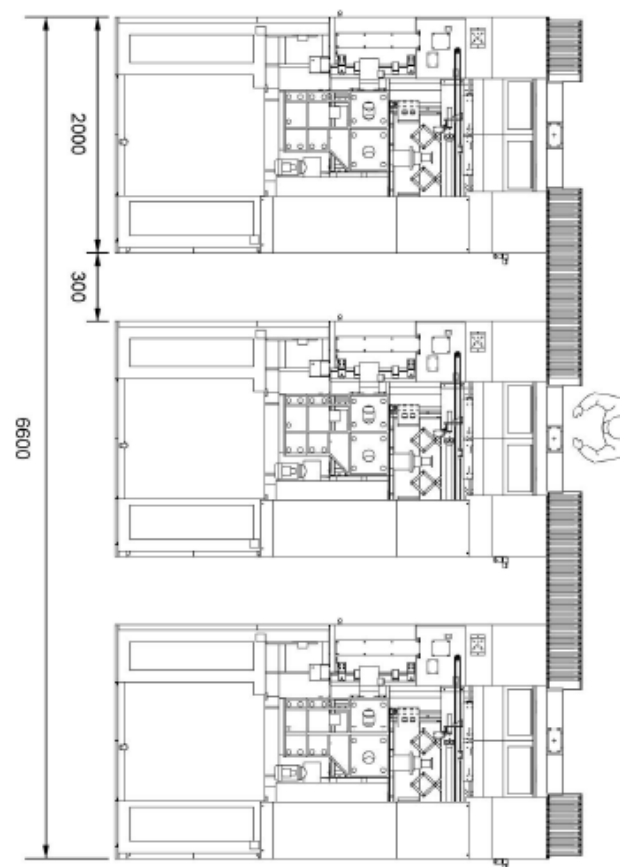


## Exceletní výkon při obrábění

	Čelní fréza	Stopková fréza	Vrták Ø30 HSS	Závitování HSS
				
Řezná kapacita (cc/min) - ocel	300	415	Ø40 x 0,3 mm	M36xP4
Řezná kapacita (cc/min) - hliník	1160	1152	-	-

## Kompaktní rozměry vhodné pro sériovou výrobu

3 stroje v pracovní lince, jedna osoba pro obsluhu stroje



## Stroj v reálném použití - rychlost operací

Rychloposuv	36 m/min
Pracovní posuv	10 m/min
Výměna nástroj N-N/ Ř-Ř	2/ 5,4 sec
Rozběh vřetena 0 na Max.	2,3 sec
Orientace vřetena	0,2 sec
Index stolu při maximálním zatížení	1,4 sec

**Standardní provedení stroje a příslušenství:**

- Ř.s. Fanuc Oi-TD manual Guide i
- Pracovní stůl s dělením 0,001°
- Otáčky vřetene 3.500 ot/min
- Kužel ve vřetenu BT 50
- Zásobník na 24 nástrojů + automatická výměna
- Systém chlazení obrobku – vnější tryska
- Oplach pracovního prostoru
- Přímé závitování
- Ruční kolečko
- Lineární vodící plochy v ose X/Y/Z
- Přesné kuličkové šrouby ve všech osách
- Dopravník třísek + nádoba na třísky

**Úkony a služby provedené v ceně dodávky:**

- Doprava stroje do areálu kupujícího
- Ustavení a instalace stroje na připravený základ
- Zaškolení pracovníků s obsluhou stroje
- Záruka na kompletní stroj 24 měsíců

**Volitelné příslušenství:**

- Jiný řídicí systém
- Otáčky vřetene 6.000 ot/min
- Chlazení středem vřetene 20/35/70 Bar
- Kužel ve vřetenu BBT 50/CAT 50/HSK-A100
- Zásobník na 30 nástrojů
- Automatické ovládání dveří
- 4/5 osa – otočný a sklopný stůl
- Nástrojová a obrobková sonda
- Odsávání mlhoviny
- Odlučovač oleje
- Hydraulické upínání obrobku 70/200 Bar
- Klimatizace el. skříně
- Chlazení vřetene

**Rozměry stroje**