

Horizontální obráběcí centrum

Horizontální obráběcí centrum má klasické rozložení pohybu, tj. podélný a příčný pohyb vykonává stůl, svislý pohyb vřeteník. Pevné vřeteno má plynulou regulaci otáček ve 2-stupních. Stroj ve spojení s moderními souvislými řídicími systémy umožňuje opracování všech druhů materiálů včetně slitin hliníku, všemi druhy řezných nástrojů včetně keramických materiálů. Stroj je zvláště vhodný pro opracování složitých tvarových skříňovitých výrobků nebo forem.

Hlavní rysy stroje

- tuhá litinová konstrukce
- tvrzené broušené vodící plochy, protiplochy obložené umělou hmotou
- teleskopické kryty na podélném a příčném vedení
- kuličkové šrouby ve všech osách
- přímé odměřování polohy pomocí elektrooptických pravítek
- 60-ti místný zásobník nástrojů ISO 50
- otočný stůl indexovaný po 1° v rozsahu 360°
- obrobek až do hmotnosti 3 000 kg
- plynulá regulace otáček vřetene ve 2-stupních mechanicky řazených až do 3000 n.min⁻¹
- vřeteno uloženo v přesných valivých ložiskách
- chlazení vřetene
- automatické mazání vodících ploch
- souvislé řídicí systémy HEIDENHAIN iTNC 530 nebo FANUC 18i-MB

Normální provedení stroje

- chlazení vřetene
- automatickým centrálním mazáním
- chlazený elektrorozvaděč
- osvětlení pracovního prostoru
- šroubový dopravník třísek
- ruční kolečko
- chladicí systém
- programovatelný ofuk
- kotvicí materiál
- 60-ti místný zásobník nástrojů ISO 50
- bezpečnostní kryt pracovního prostoru (CE)
- řídicí systém HEIDENHAIN iTNC 530
- elektrooptické lineární přímé odměřování na osách X, Y, Z, W

Zvláštní provedení stroje :

- řídicí systém FANUC 18i-MB
- jiný řídicí systém

Zvláštní příslušenství :

- frézovací úhelníky



Parametry stroje HM 800 :

Pracovní stůl :

- rozměr pracovního stolu 800x800 mm
- automatické polohování otočného stolu (360°) 1°
- T drážky – šířka x počet x rozteč 22H8 x 7 x 100 mm
- max. hmotnost obrobku 3000 kg
- rychlost rotace stolu 4 n.min⁻¹

Pojezdy :

- X osa (podélný pojezd stolu) 2 000 mm
- Y osa (svislý pohyb vřeteníku) 1 200 mm
- Z osa (příčný pohyb stolu) 1 200 mm
- vzdálenost osy vřetene od upínací plochy stolu 0 – 1 200 mm
- vzdálenost konce vřetene od osy stolu 275 – 1475 mm

Vřeteno :

- kužel vřetene ISO 50
- otáčky vřetene – plynule ve 2-stupních 30 – 3000 n.min⁻¹
- max. krouticí moment 503 Nm

Rychlosti posuvu :

- pracovní posuvy X, Y, Z, 1 – 6000 mm.min⁻¹
- rychloposuv X, Y, Z 15, 12, 15 m.min⁻¹

Výměna nástrojů :

- kapacita 60 ks
- typ DIN 69 871 ISO 50
- max. délka nástroje 400 mm
- max. hmotnost nástroje 25 kg
- max. průměr nástroje 125/250 mm
- čas výměny 15 s

Motory :

- hlavní motor (regulovatelný) S1/S6 15/18,5 kW
- posuvový motor pro osy X, Y, Z, B (servo) 7, 7, 7, 4 kW

Údaje o stroji :

- rozměr stroje – šířka x hloubka x výška 4900 x 5510 x 3250 mm
- hmotnost stroje 18 000 kg
- max. hladina akustického hluku 80 dBA
- max hladina akustického výkonu 97,5 dB
- tlak vzduchu 6 bar
- příkon stroje 22 kVA

