

Ručně ovládaná horizontální vyvrtávačka

Klasicky koncipovaná horizontální vyvrtávačka s křížovým stolem, svisle posuvným vřeteníkem a výsuvným pracovním vřetenem. Stroj určený do kusových a malosériových výrob pro opracování všech druhů materiálů včetně slitin hliníku, všemi druhy řezných nástrojů včetně keramických materiálů. Stroj je zvláště vhodný pro opracování skříňovitých výrobků.

Hlavní rysy stroje

- tuhá litinová konstrukce
- tvrzené broušené vodící plochy
- teleskopické kryty na podélném a příčném vedení
- kuličkové šrouby v ose X, Y, W (na ose Z trapézový šroub)
- vyvážení vřeteníku
- centrálně plynule regulovaný náhon posuvů
- obrobek až do hmotnosti 2 500 kg
- pneumatické zpevnování otočného stolu
- hydraulické zpevnování osy X, Y, Z
- vřeteno uloženo v přesných valivých ložiskách
- pracovní vřeteno o průměru 110 mm, vysouvané až 400 mm (osa W)
- plynulá regulace otáček vřetene ve 2-stupních mechanicky řazených
- pneumatické upínání nástrojů
- automatické mazání vodících ploch
- možnost ovládání posuvů křížovými přepínači z panelu
- možnost montáže indikace polohy na osy X, Y, Z, W
- možnost montáže pravoúhlého řídicího systému HEIDENHAIN TNC 124 (provedení WHM 110 NCP)



Normální provedení stroje :

- s automatickým mazáním
- s pneumatickým zpevnování stolu, hydraulickým zpevnování os X, Y, Z
- automatické pneumatické upínání nástrojů
- chladicí systém
- plynulá regulace otáček a posuvů
- kotvicí materiál



Parametry stroje WHM 110R:

Pracovní stůl :

- rozměr pracovního stolu	mm	1000x800
- polohování otočného stolu (360°)	°	po 1°
- T drážky – šířka x počet x rozteč	mm	22H8 x 7 x 100
- max. hmotnost obrobku	kg	2 500

Pojezdy :

- X osa (podélný pojezd stolu)	mm	1 600
- Y osa (svislý pohyb vřeteníku)	mm	1 000
- Z osa (příčný pohyb stolu)	mm	1 250
- W osa (výsuv vřetene)	mm	400
- vzdálenost osy vřetene od upínací plochy stolu	mm	0 – 1 000
- vzdálenost konce vřetene od osy stolu	mm	362 – 1612

Vřeteno :

- kužel vřetene		ISO 50
- průměr výsuvného vřetene	mm	110
- otáčky vřetene – plynule ve 2-stupních	n.min ⁻¹	20 – 1 500

Rychlosti posuvu :

- pracovní posuvy X, Y, Z	mm.min ⁻¹	1 - 950
- pracovní posuv W	mm.min ⁻¹	100 - 950
- rychloposuv X, Y, Z	mm.min ⁻¹	2 800
- rychloposuv W	mm.min ⁻¹	2 000
- počet stupňů		plynulá regulace

Motory :

- hlavní motor (regulovatelný)	kW	15
- posuvový motor pro osy X, Y, Z (servo)	kW	2,9
- posuvový motor osy W (servo)	kW	1,3

Údaje o stroji :

- rozměr stroje – šířka x hloubka x výška	mm	3874 x 4317 x 3715
- hmotnost stroje	kg	12 500
- max. hladina akustického hluku	dBA	80
- max hladina akustického výkonu	dB	97,5
- příkon stroje	kVA	20

Zvláštní provedení stroje :

- s indikací polohy NEWALL v osách X, Y, Z, W
- s pravoúhlým postupným řízením HEIDENHAIN TNC 124 (provedení stroje WHM 110 NCP)

Zvláštní příslušenství :

- pravoúhlá frézovací hlava
- univerzální frézovací hlava
- vřeteno podpěrná objímka
- frézovací úhelníky

