

CNC horizontální vyvrtávačka s pojízdňím stojanem

Horizontální vyvrtávačka s charakteristickým rozložením pojezdů – podélný pohyb vykonává stůl, příčný pohyb stojan a svislý pohyb vřeteník. Výsuvné vřeteno má plynulou regulaci otáček ve 2-stupních.

Stroj ve spojení s moderními souvislými řídicími systémy umožňuje opracování všech druhů materiálů včetně slitin hliníku, všemi druhy řezných nástrojů včetně keramických materiálů. Stroj je zvláště vhodný pro opracování složitých tvarových skříňovitých výrobků nebo forem.

Hlavní rysy stroje:

- tuhá litinová konstrukce
- tvrzené broušené vodící plochy, protiplochy obložené umělou hmotou
- teleskopické kryty na podélném a příčném vedení
- kuličkové šrouby ve všech osách
- přímé odměřování polohy pomocí elektrooptických pravítek, přesný úhlový snímač na ose B
- 60-ti místný zásobník nástrojů ISO 50
- otočný stůl min. krok 0,001°, v polohách 0-90-180-270° mechanicky indexovaný
- obrobek až do hmotnosti 5 000 kg
- hydraulické zpevňování otočného stolu
- vřeteno uloženo v přesných valivých ložiskách
- chlazení vřetene
- pracovní vřeteno o průměru 110 mm, vysouvané až 550 mm (osa W)
- plynulá regulace otáček vřetene ve 2-stupních mechanicky řazených
- hydraulické zpevňování osy W
- pneumatické clona proti vniku kapaliny nebo nečistoty do vřetene
- automatické mazání vodících ploch
- souvislé řídicí systémy HEIDENHAIN iTNC 530 nebo FANUC 18i-MB



Parametry stroje WHM 110-20T a WHM 110-30T:

Pracovní stůl :

- rozměr pracovního stolu 1500x1200 mm
- automatické polohování otočného stolu (360°) 0,001°/jako B-osa
- T drážky – šířka x počet x rozteč 22H8 x 7 x 150 mm
- max. hmotnost obrobku 5000 kg
- rychlost otáčení B-osy 2 Nm

Pojezdy :

- X osa (podélný pojezd stolu) - WHM 110-20T 2 000 mm
- Opce - WHM 110-30T 3 000 mm
- Y osa (svislý pohyb vřeteníku) 1 500 mm
- Z osa (příčný pohyb stojanu) 1 500 mm
- W osa (výsuv vřetene) 550 mm
- vzdálenost osy vřetene od upínací plochy stolu 0 – 1 500 mm
- vzdálenost konce vřetene od osy stolu -130 – 1920 mm

Vřeteno :

- kužel vřetene ISO 50
- průměr výsuvného vřetene 110 mm
- otáčky vřetene – plynule ve 2-stupních 5 – 625 n.min⁻¹
- 626 – 2500 n.min⁻¹
- max. krouticí moment 1350 Nm

Rychlosti posuvu :

- pracovní posuvy X, Y, Z, 1 – 6000 mm.min⁻¹
- pracovní posuv W 1 – 5000 mm.min⁻¹
- rychloposuv X, Y, Z, W 10, 10, 10, 5
- kuličkové šrouby X, Y, Z 63x10 mm
- kuličkové šrouby W 40x10 mm

Výměna nástrojů :

- kapacita 60 ks
- typ DIN 69 871 ISO 50
- max. délka nástroje 400 mm
- max. hmotnost nástroje 25 kg
- max. průměr nástroje 125/250 mm
- čas výměny 15 s

Motory :

- hlavní motor (regulovatelný) S1/S6 22/26 kW
- posuvový motor pro osy X, Y, Z, B, W (servo) 6, 6, 6, 7, 7 kW

Údaje o stroji :

- rozměr stroje – šířka x hloubka x výška 4480 x 5510 x 3720 mm
- hmotnost stroje 23 500 kg
- max. hladina akustického hluku 80 dBA
- max. hladina akustického výkonu 97,5 dB
- tlak vzduchu 6 bar
- příkon stroje 32 kVA

Normální provedení stroje

- přesný úhlový snímač na ose B
- chlazení vřetene
- automatickým centrální mazáním
- chlazený elektrorozvaděč
- osvětlení pracovního prostoru
- příčný šroubový dopravník třísek
- ruční kolečko
- chladicí systém
- kotvicí materiál
- 60-ti místný zásobník nástrojů ISO 50
- podélný zdvih 2000 mm – WHM 110-20T
- hydraulické zpevňování osy W
- bezpečnostní kryt pracovního prostoru (CE)
- indexování stolu (osa B) v 0-90-180-270°
- řídicí systém HEIDENHAIN iTNC 530
- elektrooptické lineární přímé odměřování na osách x, Y, Z, W

Zvláštní provedení stroje :

- podélný zdvih 3000 mm – WHM 110-30T
- řídicí systém FANUC 18i-MB
- jiný řídicí systém
- chlazení osou vřetene
- článkový dopravník třísek

Zvláštní příslušenství :

- pravoúhlá frézovací hlava
- univerzální frézovací hlava
- vřeteno podpěrná objímka
- frézovací úhelníky

