

CNC Desková Horizontální Vyvrtávačka

Deskové horizontální vyvrtávačka jsou charakteristické rozložením pojezdů – podélný pohyb vykonává pojízdný stojan, který pojíždí kolem pevného deskového stolu zabudovaného do základny, nebo kolem otočného stolu s příčným pojezdem. Svislý pohyb vykonává vřeteník, jehož hmota je vyvažována protizávažím. Příčný pohyb je řešen ve dvou variantách. První varianta je řešena pouze výsuvným vřetenem (tento typ je možno vybavit lícní deskou, druhý varianta je opatřena příčným smýkadlem a výsuvným vřetenem, tyto stroje jsou kromě výsuvného vřetene opatřeny pevným frézovacím vřetenem. Vřetenem má plynulou regulaci otáček ve 2-stupních.

Stroj ve spojení s moderními souvislými řídicími systémy umožňuje opracování všech druhů materiálů včetně slitin hliníku, všemi druhy řezných nástrojů včetně keramických materiálů. Stroj je zvláště vhodný pro opracování složitých tvarových skříňovitých výrobků nebo forem velkých rozměrů a velké hmotnosti.

Výhody stroje :

- tuhá litinová konstrukce
- tvrzené broušené vodící plochy, protiplochy obložené umělou hmotou, nadlehčované valivými bloky
- teleskopické kryty na podélném a svislém vedení, případně na příčně posuvném vedení stolu
- kuličkové šrouby ve všech osách (případně v ose X hřeben a předepnutá pastorková převodovka)
- přímé odměřování polohy pomocí elektrooptických pravítek
- 40-ti místný zásobník nástrojů ISO 50, rozšiřitelný až na 100 nástrojů
- vřetenem uloženo v přesných valivých ložiskách
- chlazení vřetene
- pracovní vřetenem o průměru 110-250 mm
- plynulá regulace otáček vřetene ve 2-stupních mechanicky řazených
- vyvažování vřeteníku
- automatické mazání vodících ploch
- souvislé řídicí systémy HEIDENHAIN iTNC 530 nebo FANUC 18i-MB

Normální provedení stroje :

- elektrooptické lineární přímé odměřování na osách x, Y, Z, W
- kuličkové šrouby ve všech osách (případně v ose X hřeben a předepnutá pastorková převodovka)
- vyvažování vřeteníku
- chlazení vřetene
- automatickým centrálním mazáním
- chlazený elektrorozvaděč
- osvětlení pracovního prostoru
- chladicí systém
- kotvicí materiál
- 40-ti místný zásobník nástrojů ISO 50
- bezpečnostní kryt pracovního obsluhy (CE)
- řídicí systém HEIDENHAIN iTNC 530



Parametry stroje :

Pojezdy :

- X osa (podélný pojezd stojanu)	mm	3 000 – 12 000
- Y osa (svislý pohyb vřeteníku)	mm	1 600 - 5 000
- Z osa (příčný pohyb smýkadla)	mm	800 - 1800
- W osa (výsuv vřetene)	mm	800 - 1600

Vřetenem :

- kužel vřetene		ISO 50, ISO 60
- průměr vrtacího výsuvného vřetene	mm	130 -250
- průměr frézovacího pevného vřetene	mm	221,44 – 380
- průměr lícní desky	mm	670 - 800
- otáčky vřetene – plynule ve 2-stupních	n.min ⁻¹	dle provedení
- max. krouticí moment vrtacího výsuvného vřetene	Nm	2 000 - 8 000
- max. krouticí moment frézovacího pevného vřetene	Nm	3 500 - 27 000

Rychlosti posuvu :

- pracovní posuvy X, Y, Z,	mm.min ⁻¹	2 – 6000
- pracovní posuv W	mm.min ⁻¹	2 – 2000, 3000, 4000,
- rychloposuv X, Y, Z, W	m.min ⁻¹	2 - 8

Výměna nástrojů :

- kapacita	ks	40, 60, 80, 100
- typ DIN 69 871		ISO 50
- max. délka nástroje	mm	400
- max. hmotnost nástroje	kg	25
- max. průměr nástroje	mm	125/250
- čas výměny	s	18 - 38

Motory :

- hlavní motor (regulovatelný) S1	kW	15 - 129
-----------------------------------	----	----------

Údaje o stroji :

- hmotnost stroje	kg	18 000 – 230 000
- max. hladina akustického hluku	dBA	80
- max hladina akustického výkonu	dB	97,5
- tlak vzduchu	bar	6
- příkon stroje	kVA	30 - 200

Zvláštní provedení stroje :

- řídicí systém SIEMENS 840 D
- řídicí systém FANUC 18i-MB
- řídicí systém mFAGOR 8055 M
- jiný řídicí systém
- chlazení osou vřetene
- stolová deska ve velikosti a provedení na přání
- otočný stůl s příčným posuvem

Zvláštní příslušenství :

- vertikální frézovací hlava
- pravoúhlá prodloužená frézovací hlava
- dvousměrná prodloužená frézovací hlava
- univerzální frézovací hlava
- vřetenem podpěrná objímka
- přídatná lícní deska mechanicky ovládaná
- CNC přídatná lícní deska
- podpěrné koncové ložisko
- frézovací úhelníky
- dopravníky třísek
- chlazení s nádrží 1000 l
- redukce ISO 60/ISO 50