



CNC Portálová centra

CNC Double Column Vertical Machining Centers

Vysoká přesnost a tuhost stroje

5 modelových řad a rychlý dodací termín

Vysoce spolehlivé komponenty od světových výrobců

Ekonomicky výhodné a zároveň kvalitní řešení pro Vaši výrobu

CZ MOOS
TRADING S.r.o.



VISION WIDE TECH CO., LTD.

Představení stroje

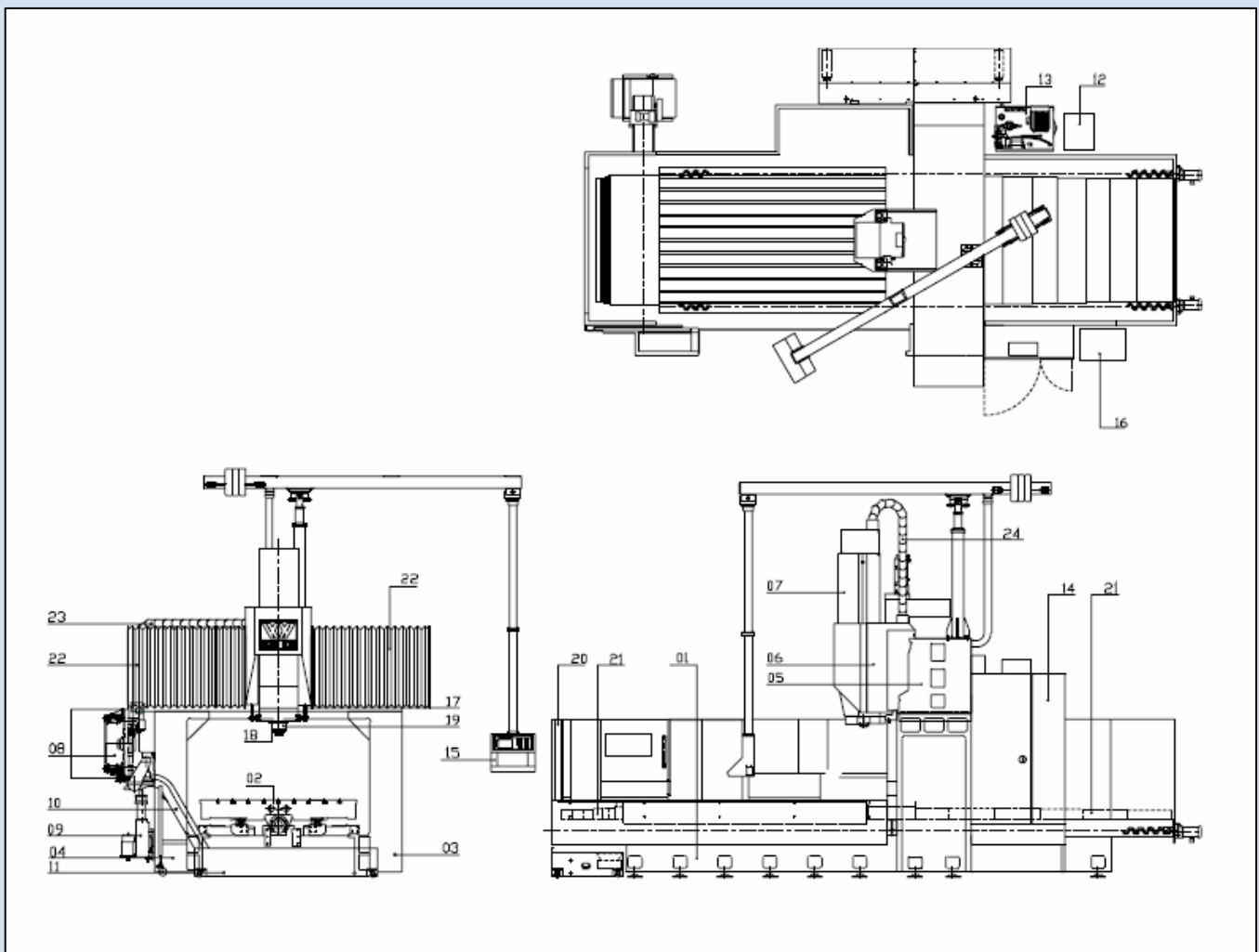
Výrobce těchto portálových obráběcích center je taiwanská společnost Vision Wide, která ve své kategorii patří mezi přední světové výrobce. Při jejich vývoji byly uplatněny dlouholeté zkušenosti s výrobou a zahrnuty požadavky zákazníků.

Vision Wide se užce zaměřuje na nové technologie v obrábění a následně potřebám zákazníků. Podle výsledků provedených průzkumů firmy Vision Wide se požadavky zákazníků stále více zaměřují na přesnost obrobení dílce složitého tvaru na jedno upnutí při dodržení vysoké jakosti povrchu. Těmto trendům je uzpůsobena celá výrobní koncepce Vision Wide. **Výsledkem je tak široká modelová řada obráběcích center s vysokou statickou i dynamickou stabilitou a variantním provedením.**

Konstrukce stroje

Stroj se skládá z lože, pracovního stolu, sloupů, příčnicku, vřeteníku, výměny nástroje, zásobníku nástrojů, el. rozvaděče, ovládacího panelu, hydraulického agregátu a dopravníku třísek.

1. Lože; 2. Pracovní stůl; 3. Sloup (pravý); 4. Sloup (levý); 5. Příčnick; 6. Support; 7. Vřeteník; 8. Zásobník nástrojů; 9. Automatická výměna nástroje; 10. Dopravník třísek; 11. Nádrž chladicí kapaliny; 12. Chlazení vřetene; 13. Hydraulický agregát; 14. Elektrický rozvaděč; 15. Panel obsluhy; 16. Transformátor; 17. Válce prtizávaží; 18. Systém chlazení obrobku; 19. Vřeteno; 20. Krytování stroje; 21. Teleskopický kryt osy X; 22. Teleskopický kryt osy Y; 23. Ochranný kryt kabelů osy X; 24. Ochranný kryt kabelů osy Z





1



3



2



4

Velký výkon a přesnost Vysoce spolehlivý produkt

1. **DV series** X:900mm-1,400mm
Y:610mm / 720mm
Z:610mm
2. **VB series** X:1.5m-4.0m
Y:1.6m / 2.0m
Z:800mm
3. **VF series** X:2.0m-5.0m
Y:2.3m / 2.6m
Z:920mm / 1,020mm
4. **NF series** X:2.2m-8.2m
Y:2.3m / 2.6m
Z:920mm / 1,020mm (Box way)
Z:1,000mm / 1,200mm (Linear way)
5. **VH series** X:4.2m-10.2m
Y:3.0m / 3.5m
Z:1,000mm
6. **BM series** X:4.2m-10.2m
Y:3.0m / 3.5m
Z:1,000mm
W:1,000mm / 1,200mm
7. **Různé typy hlav** Ručně upínané frézovací hlavy
Automaticky upínané frézovací hlavy



5

Ručně upínané frézovací hlavy



90°



univerzální



prodloužená

7

Automaticky upínané frézovací hlavy



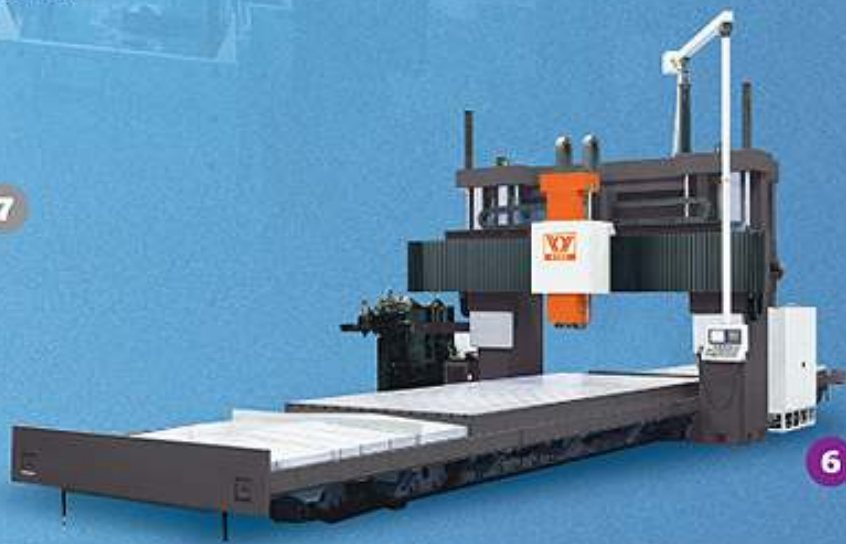
90°



2-osá



prodloužená



6

Hlavní rysy

Masivní litonová konstrukce, Vysoká tuhost, Unikátní design vodících ploch, Velká pracovní přesnost, Vysoký výkon

Veškeré hlavní části stroje jsou masivní litinové odlitky, které jsou vnitřně vystuženy

Kalené a broušené vodící blochy

Ruční zaškarábaní vodících ploch

Protiplochy obloženy plastickou hmotou Turcite-B

Vzdálenost mezi sloupy: 1700 - 3500 mm

Délka obrábění od 1500 mm do 10200 mm

Pojezd v ose Z: 800 - 1020

Spolehlivé komponenty a řídicí systém Fanuc

Jednoduchá obsluha stroje a snadný přístup k obrobku

Otočný a přestavitelný ovladací panel

Výborný poměr mezi cenou a kvalitou

Rychlá a spolehlivá výměna nástroje (3 sec)

Vnitřní chlazení kuličkové šroubu zvyšující přesnost

Odměrování pomocí pravítek HAIDENHAIN

Automaticky upínané frézovací hlavy

Ručně upínané frézovací hlavy



Moderní design a krytování stroje



- **Vision Wide vlastní několik jedinečných patentů na uložení a konstrukční provedení vřeteníku**
- **Robustní konstrukce vřeteníku a sloupů**
- **Šikmé vodící plochy vřeteníků se 3 plochami**
- **2 samo-středící hydraulické válce se stlačeným dusíkem podporující vyrovnání vřeteníku**
- **Broušený povrch pracovního stolu jako záruka přesnosti**
- **Vysoká přesnost a stabilita vodícího systému:**
 - Předepnuté C3 stupňové kuličkové šrouby s teplotní kompenzací
 - Redukce v ose X poskytující vyšší tuhost posuvu
 - Speciální design uložení a podpěry kuličkového šroubu eliminuje vznikající vibrace a prohnutí šroubu



Konstrukce s vysokou tuhostí

Vysoká tuhost a spolehlivost stroje vychází z promyšlené konstrukce stroje. Konstrukce je navržena tak, že veškeré pohyby stroje jsou podepřeny vodícími plochami a žádná část nepřesahuje jejich konstrukci. Modely s linerními vodícími plochami jsou vabeveny precizním vedením značky SCHNEEBERGER. Všechny vodící plochy jsou broušeny kaleny a při výrobním procesu ručně zaškrábány na přesnou geometrii.

Vřeteník je vyvažován dvěma samo - stavěcími hydraulickými válci, vřeteník je umístěn v ose těchto dvou válců. Tento systém spolu s kuličkovým šroubem redukuje roztažení vřeteně na minimum, což zaručuje dlouhodobou pracovní přesnost.

Veškeré hlavní části stroje jsou odlitky skříňovitého tvaru, které jsou vnitřně vystuženy a vyrobeny vysokokvalitní litiny Meehanite. Odlitky jsou 2x žíhané s důrazem na odstranění veškerých metalurgických pnutí.

Stejně jako u všech moderních strojů, je možné obráběcí centra vybavit zvláštním příslušenstvím, jako dotykovými sondami pro rozměrovou kontrolu obrobku a nástroje, úhlovými a vícevřetenovými hlavami, NC otočnými stoly a dalším.

Použití

Tyto moderní centra jsou určena zvláště pro výrobu forem, lisovacích nástrojů, zápustek, rámců automobilů nebo kolejových vozidel. Uplatní se také v automobilovém průmyslu a ve běžném strojírenství pro výrobu tvarově složitých dílců, vyžadujících i víceosé obrábění. Díky své vyspělé konstrukci a parametrů umožňují jak silové hrubovací operace, tak i dokončovací obrábění.

Standardní provedení stroje

- Řídicí systém Fanuc 18
- 4500 ot/min
- 2 převodové stupně
- Podpěra kuličkového šroubu (nad 3m)
- Zásobník nástrojů s kapacitou 40 nástrojů
- Centrální automatický systém mazání
- Nezávislý kolektor oleje
- Bezpečnostní ochranné krytování
- Pracovní osvětlení a výstražná lampa
- Ofuk dutiny vřeteně
- Ruční kolečko
- Rozhraní RS232
- Oplach prac. Prostoru vodní pistolí
- Absolutní odměřování
- Systém chlazení obrobku
- Klimatizace el. rozvaděče
- Dopravník třísek
- Kotvicí materiál
- Sada nářadí
- Návod k obsluze

Volitelné příslušenství

- 6000 ot/min – 2 převodové stupně
- 8000, 10000 ot/min
- Zásobník nástrojů s kapacitou 60 nástrojů
- Chlazení obrobku středem nástroje
- Vnitřní chlazení šroubu
- Heidenhain lineární pravítka
- Vyšší sloup
- Pomocný stůl
- Otočný stůl
- Obrobková sonda
- Nástrojová sonda
- Volitelné frézovací hlavy

Frézovací hlavy - specifikace

