



CZ MOOS
TRADING s.r.o.

Nabídka strojů a služeb

modernizace, opravy a nové obráběcí stroje

M-MOOS, spol.s.r.o

Společnost M-MOOS, spol. byla založena v roce 1993. Od svého vzniku se zabývá především prováděním generálních oprav hrotových soustruhů, frézek, vrtaček, hrotových a rovinných brusek. Od roku 2001 byl tento stěžejní výrobní program rozšířen o modernizace a přestavby klasických obráběcích strojů na plnohodnotné souvislé CNC řízené stroje a také o prodej nových obráběcích strojů. V současné době společnost zaměstnává cca 100 zaměstnanců ve 2 závodech, v Lipniku nad Bečvou a v Uherském Ostrohu.

Přednosti naší společnosti tkví zejména v dlouholetých zkušenostech s výrobou kovoobráběcích strojů, technickém zázemí, kvalitním servisu, vysoké kvalifikaci pracovníků M-MOOS s.r.o. a v nízké cenové relaci.

Přednosti naší společnosti tkví zejména v dlouholetých zkušenostech s výrobou kovoobráběcích strojů, technickém zázemí, kvalitním servisu, vysokou kvalifikací pracovníků M-MOOS s.r.o. a v nízké cenové relaci.



Nová výrobní hala v Lipniku nad Bečvou



Provoz Lipník nad Bečvou

Modernizace a opravy obráběcích strojů

Modernizace, přestavby a generální opravy provádíme v obvyklém rozsahu u následujících strojů:

- univerzální soustruhy do točného průměru 1600 mm
- konzolové a stolové frézky do šířky stolu 500 mm
- vrtačky do velikosti VR 8
- horizontální vyvrtávačky
- brusky na plocho do šířky stolu 630 mm
- strojní pily do velikosti 320 mm
- strojní nůžky a ohýbačky do tl. stříh. mat. 6,3 mm
- ostatní stroje a zařízení dle osobní dohody

Pokud to naše momentální skladové zásoby dovolují, nabízíme pořízení generálového stroje výměnným způsobem.

Na stroje po provedené generální opravě poskytujeme garanci min. 12 měsíců. Po dohodě se zákazníkem může být sjednána i delší doba. Nedílnou součástí dodávky je protokol přesnosti, revizní zpráva a doplněná elektro dokumentace.

Dále provádíme střední opravy, příp. prohlídky v dohodnutém termínu.

Reference a realizované projekty

Základem pro každou generální opravu, modernizaci či přestavbu na CNC řízení je starý použitý obráběcí stroj. Po prohlídce stroje je zákazníkovi navržen rozsah opravy nebo navržena optimální modernizace, případně přestavba na CNC řízený stroj. Při generální opravě jsou zachovány veškeré původní funkce a ovládací prvky obráběcího stroje. Za to stroj po provedené modernizaci či přestavbě na souvisle řízený CNC stroj získává řadu nových užitečných funkcí a kompletně nový systém ovládání, což ve výsledku vede ke zvýšení produktivity a bezpečnosti práce.



Použitý konvenční SUA 125 před přestavbou



Po provedené přestavbě na SU 125 CNC s řídicím systémem HEIDENHAIN Manualplus 4110



Použitý konvenční SUA 125 před přestavbou ve španělské Zaragoze



Po provedené přestavbě na SU 125 CNC s ř. s. SIEMENS SINURIK 840D v provozu VVT Vítkovice



SV 18 před generální opravou



SV 18 po provedené generální opravě s plynulou regulací a digitálním odměřováním



Frézka FGS 40 CNC
s ř.s. HEIDENHAIN iTNC 530



Frézka FA 4



Bruska BPV 700 / 300



Modernizace vstříkolisu



Přestavba WD 130 na CNC řízení

Naše další služby

Měření geometrie obráběcích

Cesta ke snížení zmetkovitosti

Díky jedinečnému technickému zázemí jsme Vám schopni nezávisle změřit geometrii Vašich obráběcích strojů a pomoci Vám s nápravou zjištěných chyb na stroji.

K diagnostice chyb používáme měřicí systém QC10 Ballbar a měřicí systém XL 80 od firmy Renishaw. Oba tyto systémy představují vrchol mezi nástroji pro diagnostiku obráběcích strojů a souřadnicových měřicích strojů.

Provádíme dodatečnou montáž digitálního odměřování

Systémy odměřování polohy jsou v dnešní době standardním vybavením moderních konvenčních obráběcích strojů a zcela zásadním modernizačním prvkem u starších strojů. Určení polohy nástroje v jednotlivých osách může dosahovat přesnosti až 1 μm . Tato pracovní přesnost není nijak ovlivněna opotřebením nebo nepřesnostmi posuvových šroubů a matic u starých strojů, neboť systém odměřování takové chyby spolehlivě eliminuje. Systémy odměřování polohy jsou kromě své základní funkce zobrazování polohových dat vybaveny paměťovými a výpočetními funkcemi, které obsluhu stroje ulehčují a příjemněji obsluhu stroje, zejména při odečítání rozměrů z výkresu.

Nové obráběcí stroje

Nabízíme Vám široký sortiment nových obráběcích strojů s výborným poměrem kvality a ceny. Samozřejmostí je zajištění kvalitního a včasného záručního a pozáručního servisu, včetně dodávky náhradních dílů.



CNC soustruhy s horizontálním ložem
s točným průměrem nad ložem 300 - 1600 mm



Produkcční CNC soustruhy se šikmým ložem
s točným průměrem nad ložem 400 - 800 mm



Univerzální soustruhy
s točným průměrem nad ložem 320 - 1600 mm



CNC soustruhy s velkým průměrem vrtání
a točným průměrem nad ložem 1000 - 5000 mm



Vertikální obráběcí centra
s velikostí stolu 700x320 až 1600x630 mm



Horizontální obráběcí centra
pro paletový systém 400x400 až 1000x1000 mm



Radiální sloupové vrtačky
s průměrem vrtání 35 -120 mm



Průmyslové sloupové vrtačky
s průměrem vrtání 30-50 mm



Nástrojářské a vertikální frézky



Precizní rovinné brusky
s pojezdy 160x375 až 810x3150 mm



Univerzální a CNC řízené hrotové brusky
pro vnější a vnitřní broušení

Kontakty

Kontaktujte nás a domluvte si prohlídku a vyzkoušení stroje

Modernizace a opravy

M-MOOS s.r.o.
Svatopluka Čecha 519/28
751 31 Lipník nad Bečvou
Česká republika

Tel./fax: +420 581 773 251
E-mail: m-moos@m-moos.cz
www.m-moos.cz

Nové obráběcí stroje

CZ MOOS TRADING s.r.o.
Svatopluka Čecha 519/28
751 31 Lipník nad Bečvou
Česká republika

Tel./fax: +420 581 701 605
E-mail: info@moostrading.cz
www.moostrading.cz

