

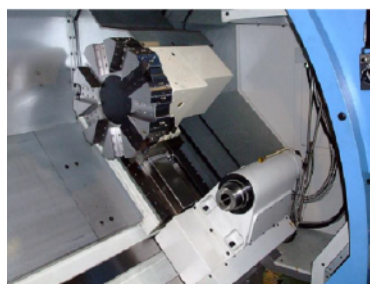
Těžké CNC soustruhy se šikmým ložem

70 TOP-TURN®

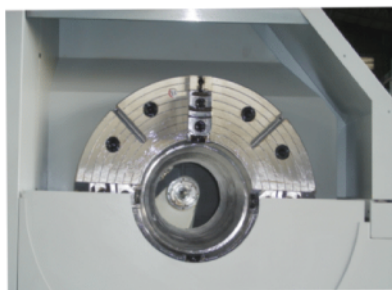
Soustruhy značky TOP-TURN jsou konstruovány na základě dlouholetých zkušeností s výrobou soustruhů s velkým točným průměrem a délkou obrobku. Nabízejí skutečně velký pracovní výkon s velkým krouticím momentem. Umožňují obrábění kusů s oběžným průměrem do 5000 mm.



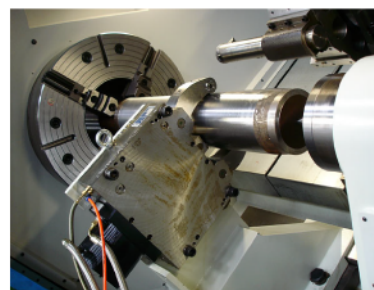
S 40 C



Hydraulicky řízená pinola



Přední sklíčidlo (opce)



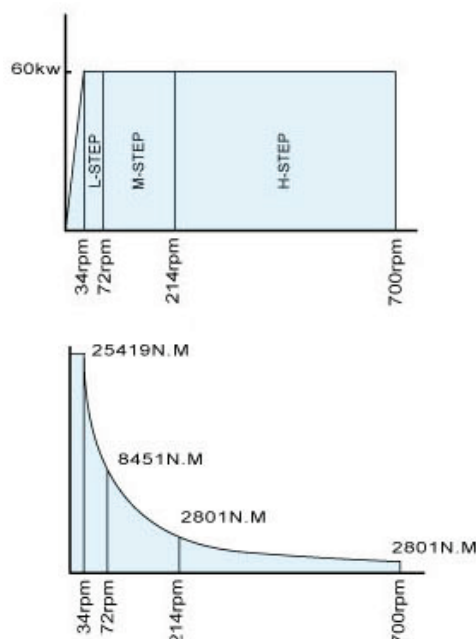
Hydraulická luneta (opce)



C + Y osa (opce)

Typ stroje	S36	S40/ S40C	S50/ S50C
Oběžný průměr nad ložem	780 mm	1010 mm	1275 mm
Točný průměr nas suportem	500 mm	680 mm	970 mm
Vzdálenost mezi hroty	700/1200/1700 mm	2000~6000mm	
Otáčky vřetene	1200 ot/min	1-600 ot/min	1-500 ot/min
Zakončení vřetene	A2-11	A2-15; Opce: A2-20, A2-28	A2-15; Opce: A2-20, A2-28
Motor vřetene	22/26 kW (opce 30/37kW)	30/35 HP (22/26/ kW) Opce: 40/50 HP (30/37 kW), 50/60 HP (37/45 kW) 80/100 HP (60/75 kW) 137 HP (100 kW)	
Vrtání vřetene	1650	230mm Opce: 318m, 360mm, 410mm, 535mm	
Počet poloh revolverové hlavy	10 (opce 12)	12	
Průřez nástroje	32 mm	40mm	
Průměr obvodových nástrojů	50 mm	60mm	
Pojezdy & Posuvy			
Pojezd v ose X (kluzné vodící plochy)	275 mm	535mm	662mm
Pojezd v ose Z (kluzné vodící plochy)	800/1300/1800 mm	Stejně jako hrotová vzdálenost	
Pracovní posuv	0.001-500 mm/ot	0.001-500 mm/ot	
Průměr kuličkového šroubu v ose X	40 mm x P10	50mm x P10	
Průměr kuličkového šroubu v ose Z	50 mm x P10	63mm X P10 (over 5m use linear motor)	
Koník			
Průměr pinoly	110 mm	235mm	
Vysuv pinoly	100 mm	250mm	
Kužel pinoly	MT #5	MT #6	
C- axe (option) hlavy			
Typ revolverové	Servo VDI, 12-poloh	Servo VDI50, 12-poloh	Servo VDI50, 12- poloh
Motor	7.5/11 kW	7.5/11 kW	7.5/11 kW
Otáčky	5,000 ot/min	5,000 ot/min	5,000 ot/min
Rozlišení vřetene	0.001°	0.001°	0.001°
Váha	9250 kg	31000kg	32000kg

Těžké CNC soustruhy se plochým ložem



Specifikace:	XCF-46	XCF-56
Oběžný průměr nad ložem	1120 mm	1400 mm
Oběžný průměr nad suportem	750 mm	1000 mm
Vzdálenost mezi hroty	1000~10000 mm	
Šířka lože	840 mm	
Otáčky vřetene	1-600 ot/min	1-500 ot/min
Převodové stupně	3	
Zakončení vřetena	A2-11; Opce: A2-15, A2-20,A2-28	
Motor vřetena	30/35 HP (22/26/ kW) Opce: 40/50 HP (30/37 kW)	
Vrtání vřetena	165mmOpce: Ø230, 318, 360 (XCF 46: navíc 410 , 535 mm)	
Vnitřní průměr čelního ložiska	200 mm	304 mm
Typ revolverové hlavy	Hydraulická / Servo	
Počet poloh revolverové hlavy	4 nebo 10	
Průřez nástroje	50/32 mm	
Průměr nástrojového držáku	50 mm	50 mm Opce: 60 mm
Pojezd v ose X	560 mm	650 mm
Pojezd v ose Z	1300~10300 mm	
Rychloposuv v ose X/ Z	12/10 m/min	
Průměr pinoly koníku	235 mm	
Vysuv pinoly koníku	250 mm	
Kužel pinoly koníku	MT #6	
C-osa (zvláštní příslušenství)		
Nožová hlava	Servo VDI50, 12-poloh	
Motor	7.5/11 kW	
Rychlost	5,000 ot/min	
Rozlišení vřetena	0.001°	
Y- osa (zvláštní příslušenství)		
Pojezd	+/-110 mm	
Rychloposuv	12 m/min	
Průměr kuličkového šroubu	40mm x P10	
Šířka vodících ploch	254 mm	
Rozměry stroje (š x v)	2905 x 2860 mm	

Extra těžké CNC soustruhy se plochým ložem



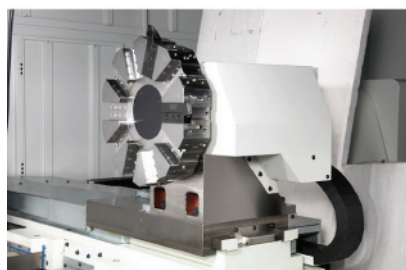
Největší ucelená
řada těžkých
CNC soustruhů
v ČR

◀ S - 80

oběžný průměr nad ložem 2000 mm
Vzdálenost mezi hroty až 16 metrů

možnost rozšíření o C a Y osu

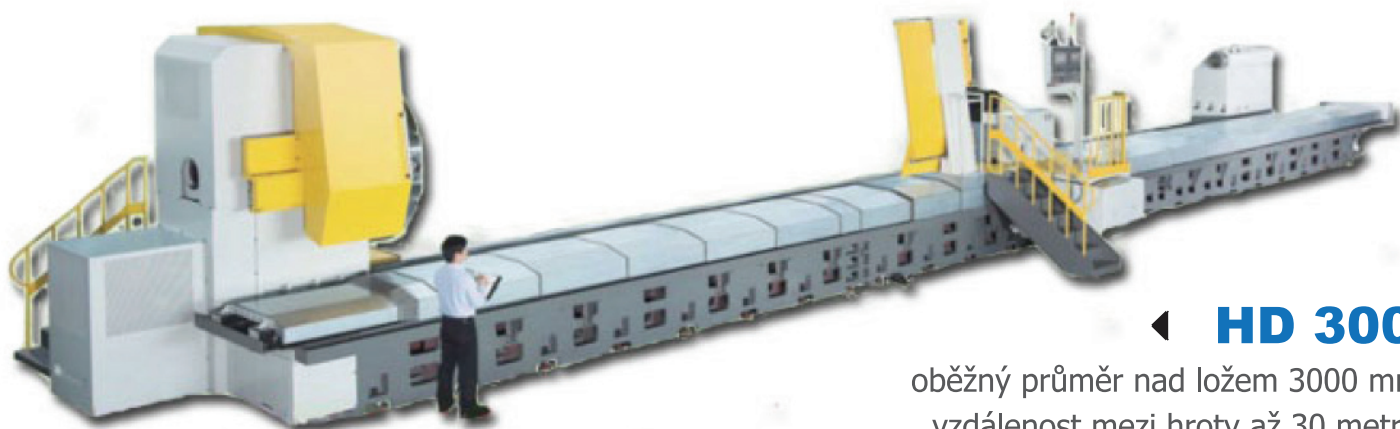
Model	S60	S80	S100	S120	S140	S160
Oběžný průměr nad ložem	1600 mm	2000 mm	2400 mm	3050 mm	3600 mm	4080 mm
Točný průměr nad suportem	1245 mm	1645 mm	2100 mm	2600 mm	2800 mm	3200 mm
Vzdálenost mezi hroty	2000~16000 mm					
Šířka lože	2119 mm					
Otáčky vřetene	1-600 ot/min			1-400 ot/min		
Převodové stupně	3 až 4					
Zakončení vřetene	A2-15					
Motor vřetene	40/50 HP (30/37 kW): Opce: 50/60 (37/45 kW), 80/100 HP (60/75 kW)					
Vrtání vřetene	230mm Opce: 318 mm, 360 mm, 410 mm, 535 mm					
Typ revolverové hlavy	Hydraulická (4) / Servo (10)					
Průřez nástroje	50/32 mm					
Obvodové nástroje	60 mm					
Pojezd v ose X (kluzné vodící plochy)	800 mm	1000 mm	1200 mm	1550 mm	1850 mm	2050 mm
Posuv v ose Z (kluzné vodící plochy)	0.001~500 mm					
Průměr pinoly koníka	235 mm					
Vysuv pinoly koníka	250 mm					
Kužel pinoly koníka	MT #6					
Šířka dráhy koníka	780 mm					
C-osa (opce)						
Revolverová hlava	Servo VDI50, 12-station					
Motor	7.5/11 kW					
Otáčky poháněných nástrojů	5,000 rpm					
Rozlišení vřetene	0.001					
Y-osa (opce)						
Pojezd	+/- 110 mm					
Rychloposuv	12 m/min					
Průměr kuličkového šroubu	40 mm x P10					
Šířka vodící plochy	254 mm					



MODEL	CNC-HD300	CNC-HD400	CNC-HD500
Oběžný průměr nad ložem	Ø 3000 mm	Ø 4000 mm	Ø 5000 mm
Točný průměr nad suportem	Ø 2500 mm	Ø 3425 mm	Ø 4350 mm
Max. průměr obrábění	Ø 2400 mm	Ø 3325 mm	Ø 4250 mm
Vzdálenost mezi hroty	4000 mm - 30000 mm		
Šířka lože	1600+1500)mm		
Hlavní motor	100/200 kW		
AC Servo Motor (x.z)	52/60 kW		
Typ koníku	hydraulický		
Průměr pinoly koníku	Ø500 mm		
Vysuv pinoly koníka	350 mm		
CNC řídicí systém	FANUC 18i-TB OR SIEMENS 840D		



Tradice, zkušenosti a řešení ušité na míru Vašeho obrábění



◀ HD 300

oběžný průměr nad ložem 3000 mm
vzdálenost mezi hroty až 30 metrů