

## VTB (C) 5060

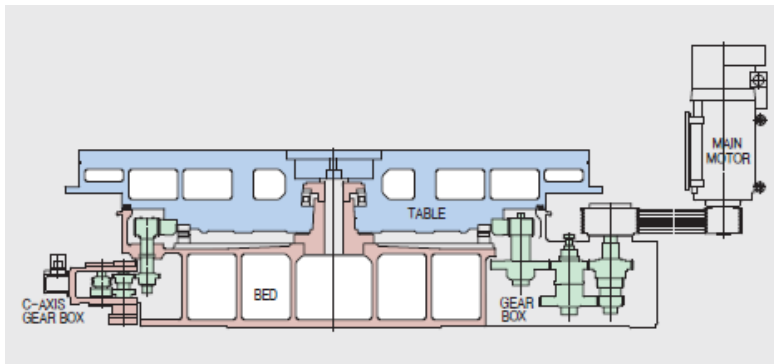
### Svislý CNC soustruh

- Lože je tuhý litinový monolit s vysokou tuhostí
- 12 – polohová nožová hlava
- Dlouhodobá pracovní přesnost a spolehlivost
- Provedení „C“ s poháněnými nástroji a C osou
- Minimální zástavbová plocha
- Série „E“ – s pojízdovým příčnickem



Položka		VTB (C) 5060
Max. oběžný průměr	mm	∅ 6000
Max. průměr obrábění	mm	∅ 6000
Max. výška obrábění	mm	2500/3000
Max. hmotnost obrobku	kg	60.000
Průměr pracovního stolu	mm	∅ 5000
Otáčky vřetena	ot/min	1-50
Rozsah otáček		Plynule [Plynule/Auto 2]
Dělení C osy	stupně	0,001°
Pracovní posuv C osy	° /min	0-120
Max. otáčky C osy	ot/min	0,333
Velikost nástroje	mm	50x50
Kužel vřetene		ISO 7/24 Vel. 50
Otáčky poháněných nástrojů	ot/min	15-1500
Průřez smykadla	mm	400x400
Pojezd osy X	mm	4245
Pojezd osy Z	mm	2000
Pojezd osy W Svislý pojezd příčnicku	mm	2000/2500
Pracovní posuv X/Z	mm/min	6000 max.
Rychloposuv X/Z	mm/min	6000
Pracovní posuv W	mm/min	500
Nástrojový držák		MAS BT 50
Kapacita nástrojů VTB		12 soustružnických
Kapacita nástrojů VTC		12 soustružení +12 frézování
Max. hmotnost nástroje	kg	110
Hlavní motor	kW	150
Motor poháněných nástrojů	kW	16
Motor C osy	kW	14
Hmotnost stroje	kg	250.000

## Extrémně tuhá litinová konstrukce



Masivní odlitek lože je skříňovitá konstrukce a vyztužen žebry, bezpečně je tak schopen nést velké obrobky až o hmotnosti 30 tun. Stůl je vyroben vysokojakostní litiny, obrobek lze upnout pomocí úpínek a 8 T-drážek a 8 nezávislých ručních čelistí.

Stůl je uložen vysoce přesných kuličkových a kuželíkových ložiskách, čímž je zaručena dostatečná tuhost i při silovém obrábění těžkých obrobků. Pohon stolu je realizován přes spirálové kola propojena s výkonným motorem a klínovým řemenem, převodové stupně jsou řazeny hydraulickým válcem. Ozubené kolo a hřídele jsou vyrobeny ze speciální oceli, dále jsou tepelně upraveny a broušeny, takže stůl vykazuje stabilní rotaci i při vysokém kroutícím momentu.

Modely VTC mají pohon osy C instalovanou na lože s dělením 0,001 mm, lze tak navíc provádět různé frézařské operace.

Smykadlo je vyrobeno ze speciální litiny a tepelně upraveno. Vodící plochy jsou přesně broušeny a kaleny. Masivní rám čtvercového průřezu o velikosti 300 a 400 mm má svislý pojezd 1600 a 2000 mm. Smykadlo může být osazeno nožovým držákem ISO 7/24 #50(BT50) a upínacím šroubem MAS P50T-I.

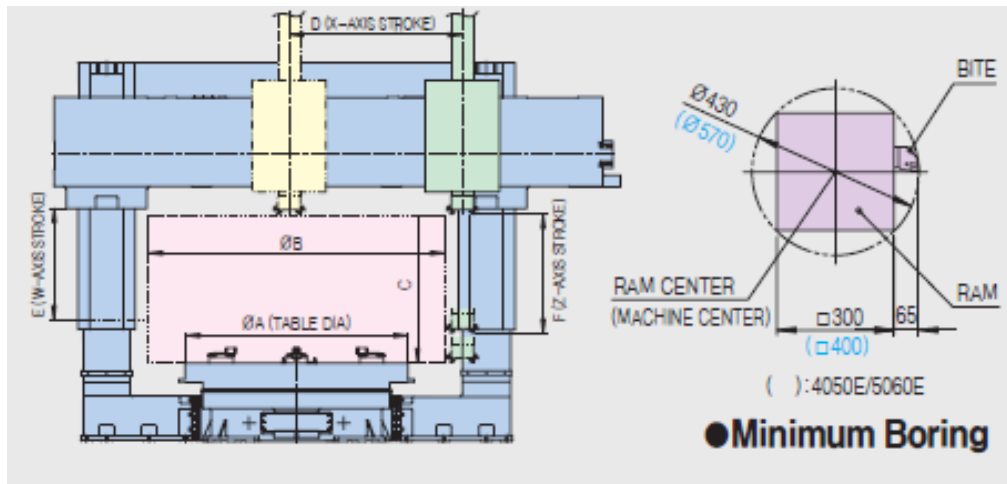
Jednotlivé vodící plochy jsou dostatečně mazány a obloženy plastickou hmotou TURCITE, což snižuje tření a opotřebení, zároveň udržuje plochy dlouhodobě v optimálním stavu.



Příčník přesně dosedá na plochy stojanu, pohyb je realizován pomocí servo motoru a kuličkového šroubu. Po dojezdu na přesnou polohu dojde k hydraulickému zpevnění. Maximální zdvih je 2500 mm. Stojan skříňovité konstrukce se silnou stěnou a žebrováním zabraňuje kroucení nebo ohybu vznikající při silovém obrábění

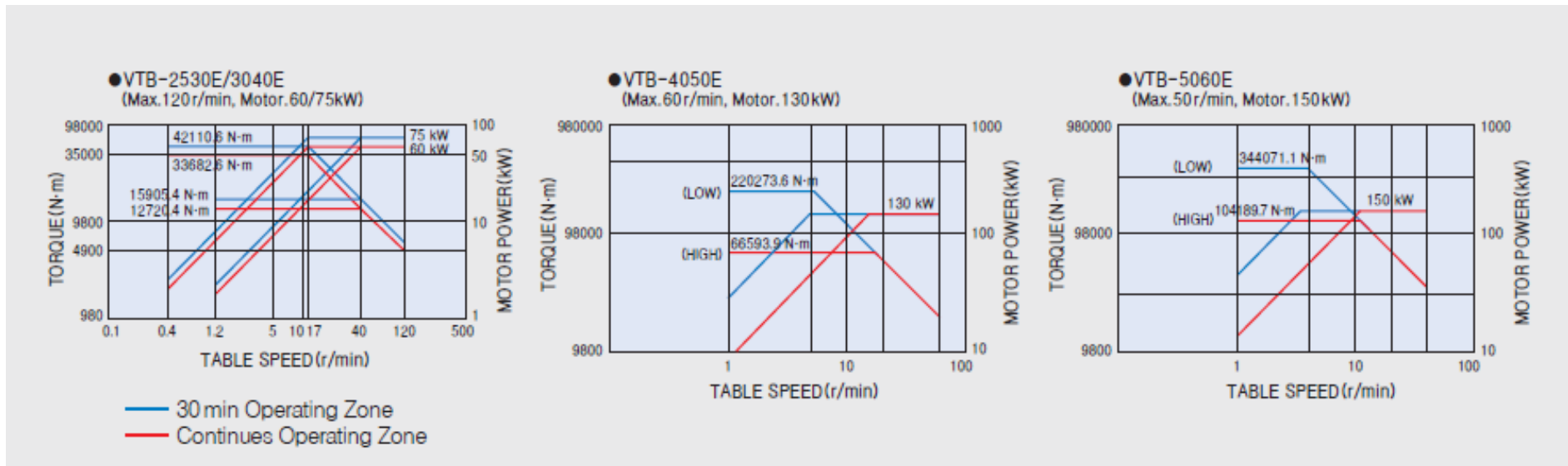


Pracovní rozsah



	VTB(C)-2530E	VTB(C)-3040E	VTB(C)-4050E	VTB(C)-5060E
A	2500	3000	4000	5000
B	3000	4000	5000	6000
C	2000/2500	2000/2500	2500/3000	2500/3000
D	1835	2335	3745	4245
E	1500/2000	1500/2000	2000/2500	2000/2500
F	1600	1600	2000	2000

Výkonová charakteristika



## Rozměry stroje

