

VTB (C) 85R/100R

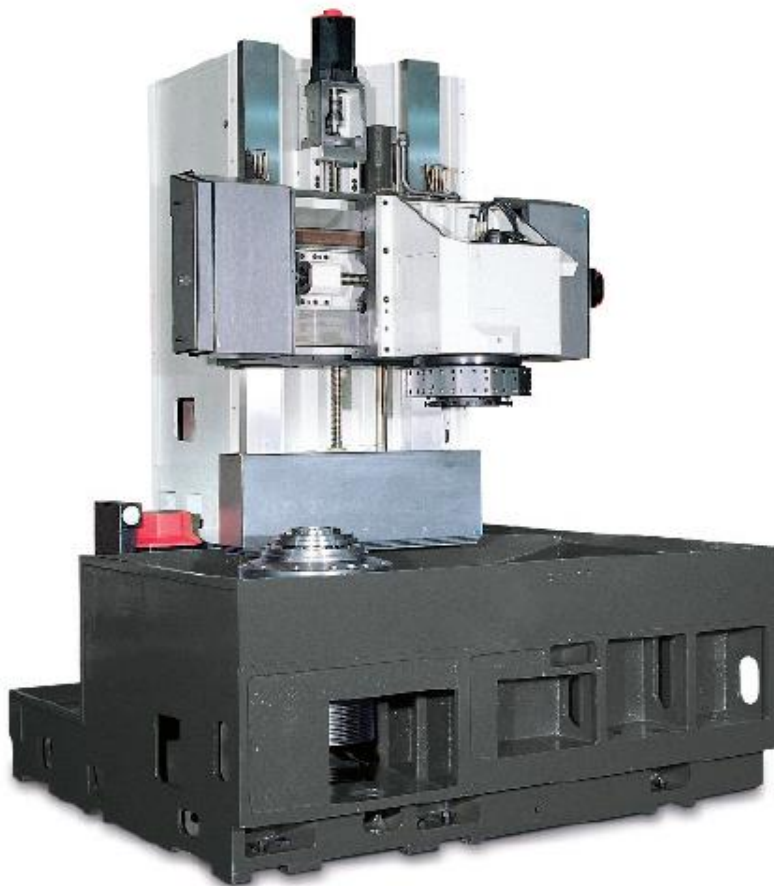
Svislý CNC soustruh

- Lože je tuhý litinový monolit s vysokou tuhostí
- 8 / 12 – polohová nožová hlava
- Dlouhodobá pracovní přesnost a spolehlivost
- Provedení „C“ s poháněnými nástroji a C osou
- Minimální zástavbová plocha

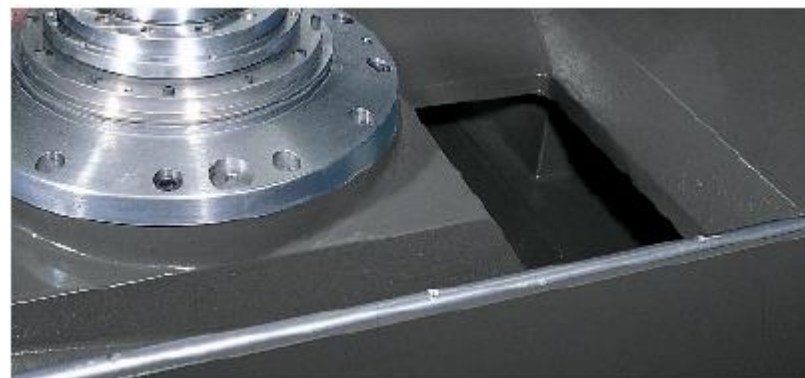


Položka			VTB-85R	VTC-85R	VTB-100R	VTC-100R
Max. oběžný průměr	mm		ø 1000		ø 1250	
Max. průměr soustružení	mm		850	830	ø 1000	
Max. výška obrábění	mm		850	800	900	
Standardní velikost sklíčidla			ø 21		ø 32"	
Otáčky vřetena	ot/min		18~1800[20~2000/15~1500]		10~800	
Rozsah otáček			Plynule [Plynule/Auto 2]		Auto 2	
Kužel ve vřetenu	ASA		A 2-15		A 2-15	
Průměr předního ložiska vřetene	mm		ø 200		ø 200	
Typ	-		v-12	VDI 50	V-12	VDI 60
Označení nástroje	EA		Soustružení 12	Soustružení 6/ Frézování 6	Soustružení 12	Soustružení 6/ Frézování 6
Velikost nástroje	vnější		□ 32		□ 32	
	Průměr vyvrtávací tyče	mm	ø60		ø60	
Rotační nástroj	Vrták	mm	-	ø25	-	ø25
	Fréza	mm	-	ø25	-	ø25
	Závitník	mm	-	M16	-	M16
	Rychlost	ot/min	-	Max. 3000	-	max. 3000
Pojezd X-osa	mm		480		635	
Pojezd Z-osa	mm		880	825	940	950
X/Z-osa rychloposuv	m/min		15		12	
Hlavní motor			AC 37/45		AC 45/55	
X/Z-osa servomotor	kW (AC 4		AC 7	
Otočný motor			-	AC 7.5/11	-	AC 11/15
Příkon	kVA		65	70	100	
Hmotnost stroje	kg		15,000	15,500	23,000	
CNC systém	-		FANUC 32i-A			

Kvalitní a tuhá litinová konstrukce

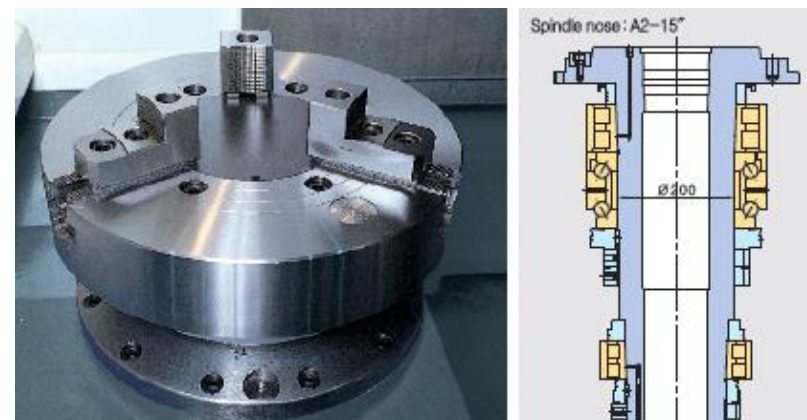


- Lože, stojan a smykadlo jsou masivní silnostěnné monolity s vnitřním žebrováním. Tato konstrukce zaručuje dlouhodobou pracovní přesnost
- Široké vodící plochy jsou indukčně kalené a broušené. Dosedací plochy posuvných dílů jsou potaženy fotoplastikovou pryskyřicí a jsou ručně zaškrábány.
- Stroj je vybaven automatickým systémem mazání vodících ploch a šroubů
- Všechny vodící plochy jsou zcela uzavřeny kryty a chráněny před třískami a nečistotou



Stroj se vyznačuje šikmou konstrukcí s velkým odtokovým otvorem a sprchovému zařízení pro snadné odstranění třísek. Zcela uzavřený lapač nečistot chrání bezpečnost obsluhy a čistou oblast stroje. Bezpečnostní spojka instalovaná na osách (X/Z osa) chrání stroj a motor před poškozením v případě přetížení stroje.

Tuhé a precizní vřeteno



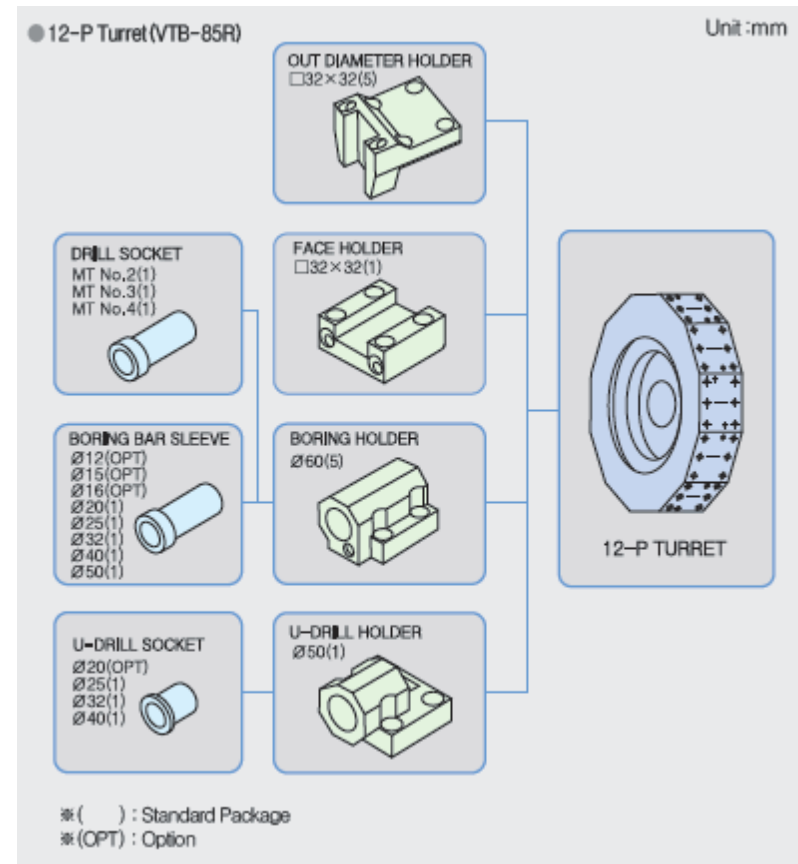
Hlavním rysem vřetene je precizní ložisko $\varnothing 200$ mm & symetrická konstrukce snižující vibrací & minimální tepelná roztažnost. Tyto vlastnosti zaručují vysokou přesnost při silovém obrábění a dlouhodobém provozu. A2-15" velikost kužele ve vřetenu zaručuje bezpečné řezání obrobku o velkém průměru.

Nástrojové schéma a pracovní rozsah

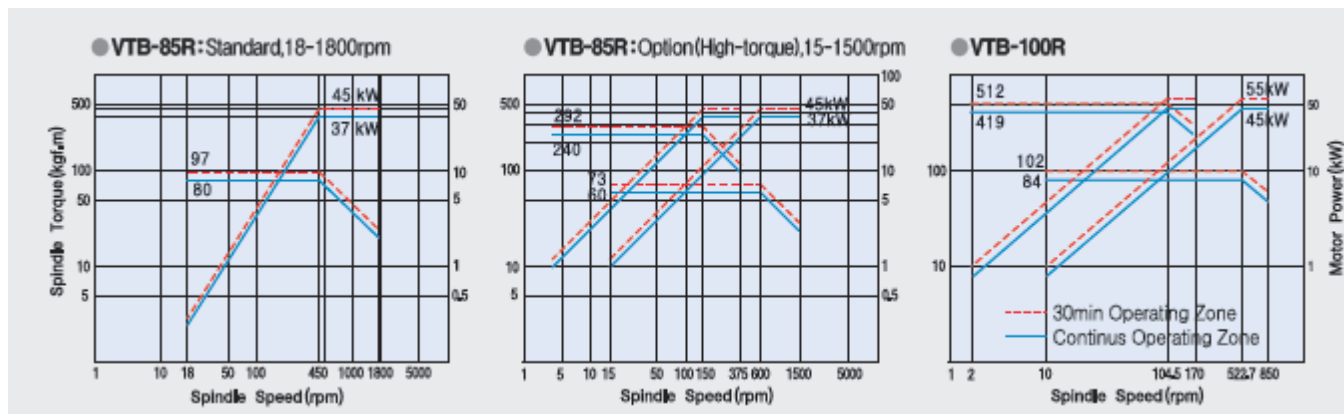
Standardní 12-polohová nástrojová hlava má velkou spojku o průměru 280 mm a vyznačuje se velkou tuhostí při silovém obrábění. Výměna nástrojů: 0.8 s/1 poloha, 1.7 s/12 poloh.

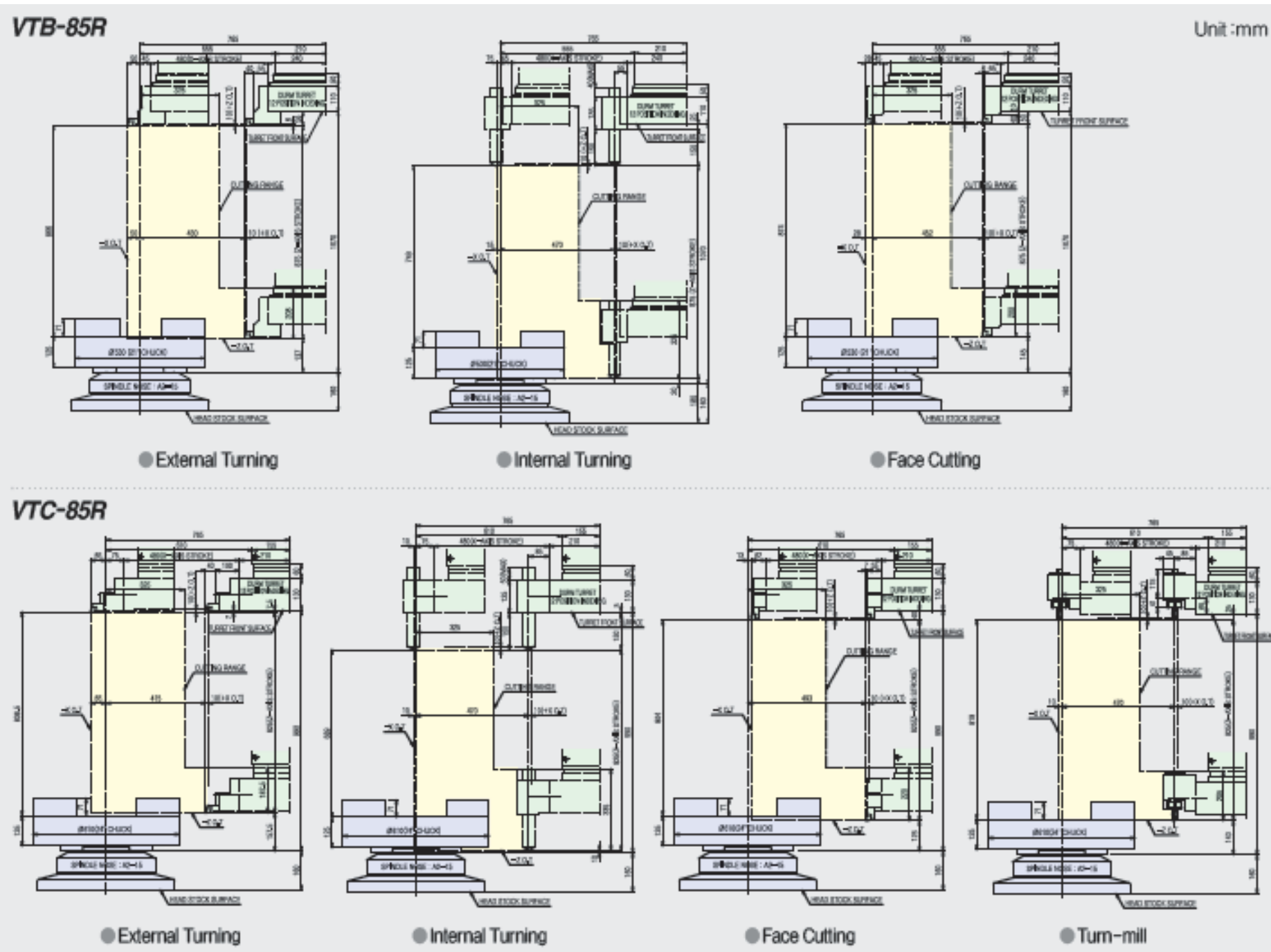


VTC série je osazena revolverovou nástrojovou hlavou s poháněnými nástroji. Zvyšuje možnost použití o frézovací a vrtací operace.



Výkonová charakteristika





Standardní příslušenství

- Hydraulické sklíčidlo a válec $\varnothing 21''/\varnothing 32''$ (85R/100R)
- Měkké a tvrdé čelisti
- Nástrojová hlava (pouze VTB)
- Revolverová (pouze VTC)
- Dělení osy C (pouze VTC)
- Hydraulická jednotka a chladicí systém
- Lapač nečistot
- Vana na odštěpky
- Osa X/Z teleskopický ocelový kryt
- Redukce vrtací MK #4, 3, 2
- U-redukce (pouze VTB) $\varnothing 40, 32, 25$ mm
- Objímka pro vratací tyč
- OD/Čelní držák nástrojů $\square 32$ mm
- Držák vrtacích nástrojů $\varnothing 60$ mm
- Držák frézy (pouze VTC) MRA 50, MRR 50
- Spodní spínač hydraulického sklíčidla
- Pracovní osvětlení a světelná signalizace
- Oplach pracovního prostoru

Volitelné příslušenství

- Hydraulické sklíčidlo a válec $\varnothing 18''/\varnothing 24''$
- Automatické přední dveře
- Nástrojová sonda
- Lineární pravítka
- Vzduchový ofuk
- Odsávání mlhoviny
- Vysokotlaký chladicí systém
- Dopravník odštěpků a vana
- Převodovka (2-stupně)
- Dělení (0.001°)

