



## TMV-720 A CNC vertikální obráběcí centrum

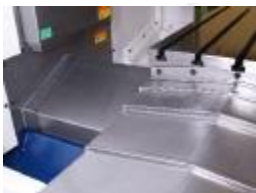
- Určeno pro vysokorychlostní vrtání, frézování a řezání závitů  
Rychlá výměna nástroje **3 sec**, s řezu do řezu **4 sec**
- Ergonomický design a komfortní obsluha
- Minimální zástavbová plocha



Typ	TMV – 720A
Pracovní stůl (D x Š)	800 x 480 mm
Max. zatížení stolu	500 kg
Výška stolu od podlahy	900 mm
T- drážky (rozměr x počet)	18 x 5
Kužel ve vřetenu	7/24 kužel 40
Otáčky vřetene	8000 (opce 10000) ot/min
Pojezdy v ose X/Y/Z	720/480/530 mm
Vzdálenost špičky vřetene – pracovní stůl	100-630 mm
Rychloposuv v ose X/Y/Z	48/48/48 m/min
Pracovní posuv	1-10000 mm/min
Zásobník nástrojů - kapacita	24, kužel BT40
Max. průměr nástroje/bez vedlejšího nástroje	80/125 mm
Max. délka nástroje	250 mm
Max. hmotnost nástroje	7 kg
Vřetenový motor	7.5/5.5 kW
Servomotory X/Y/Z	1.8/1.8/3 kW
Čerpadlo chladící kapaliny	0.55 kW
Řídicí systém	FANUC Oi – M (opce 31i)
Rozměry stroje (D x Š x V)	2740x2000x2690 mm
Hmotnost stroje	4400 kg

## Konstrukce stroje

Teleskopické krytování  
odolné vůči prachu



Precizní kuličkový šroub  
a lineární vodící plochy



Servomotor je spojen  
s kuličkovým šroubem  
přes **spojku**. Toto  
provedení umožňuje  
dosahovat rychloposuvu  
48 m/min.



Dopravník třísek  
je umístěn na  
obou stranách.  
Tím je zaručen  
dokonalý odvod  
třísek



## Precizní kuličkový šroub

Správně předepnutý kuličkový šroub a jeho souběžnost snižuje teplotní deformace. V kombinaci s lineárním vodícími plochami je zaručena vysoká přesnost obrábění a dlouhá životnost kuličkového šroubu a ložisek.



## Snadná údržba a odvod třísek

Díky 2 postranním dopravníkům s optimální rychlostí a důmyslnému systému oplachování pracovního prostoru je čištění a odvod třísek snadnou záležitostí.



## Ergonomický design

Panel obsluhy a krytování stroje poskytuje obsluze neustálý přehled o rezném procesu jak na obrazovce, tak i uvnitř pracovního prostoru.



### Vřeteno BT 40

Otáčky vřetene: 8000 ot/min.  
10.000 ot/min ( opce )

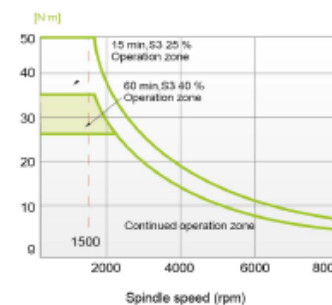
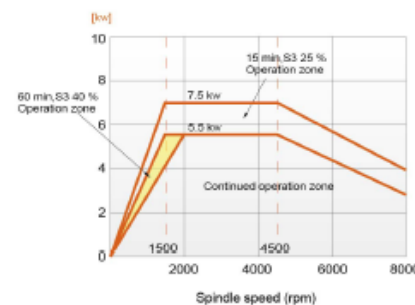
Výkon: 5,5/7,5 kW  
11/15 kW (všechny opce)

Krouticí moment: 50/ 25-35 Nm



### Charakteristika vřetene

otáčky 8.000 ot/min.



### Vřeteno BT 40 s přímým pohonem (opce)

Otáčky vřetene: 10.000 ot/min.

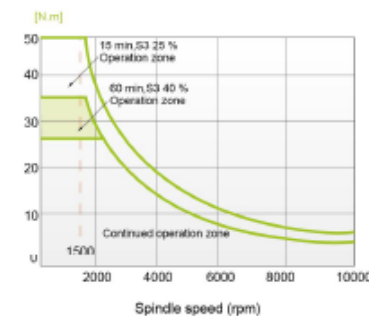
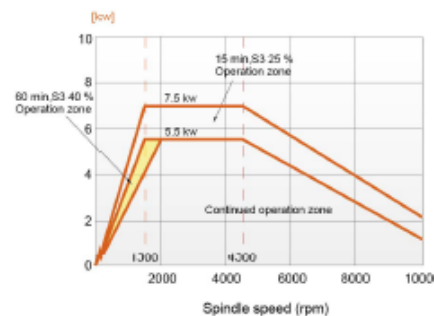
Výkon: 7,5/11 kW

Krouticí moment: 50/ 25-35 Nm



### Charakteristika vřetene

otáčky 10.000 ot/min.

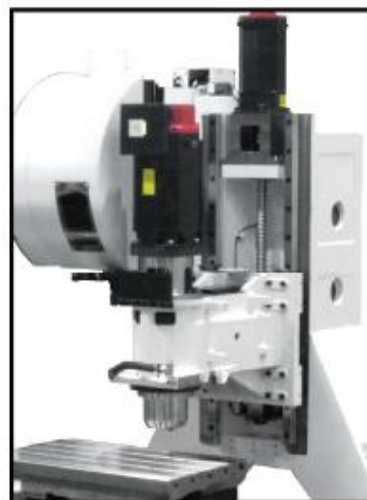
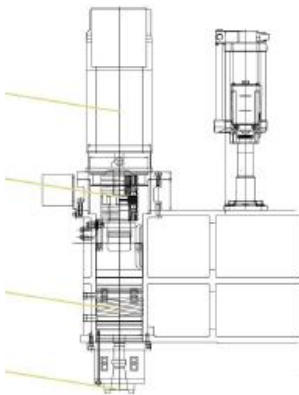


Sevomotor

Spojka

Systém chlazení

Špička vřetene kužel BT 40

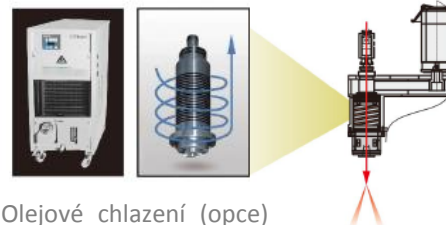


### Automatická výměna

Kapacita 24 nástrojů  
Čas výměny nástroj-nástroj 3 sec  
Čas výměny z řezu do řezu 4 sec

### Opce pro vřeteno

- středového chlazení a oleiové chlazení



Oleiové chlazení (opce) udržuje stabilní teplotu vřetene. Tím nedochází k zahřívání vřetene a následným teplotním deformacím



Chlazení středem vřetene (opce) umožňuje dosahovat vyšších rychlostí při obrábění prodlužuje životnost nástroje. Zároveň díky vysokému tlaku dochází k lepšímu výplach třísek z hlubokých otvorů.

## Pracovní stůl

800x480 mm

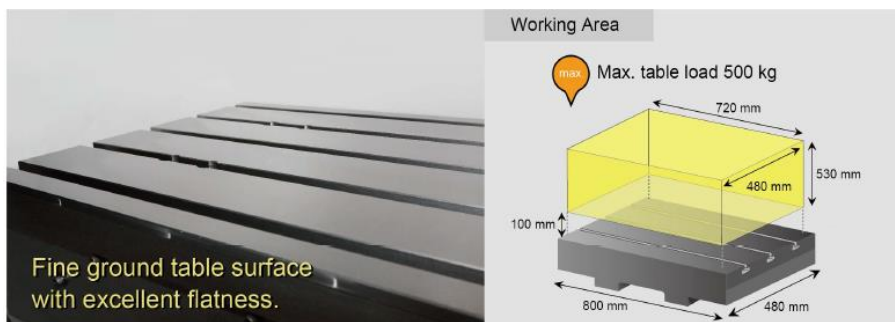
Max. zatížení: 500 kg

Pracovní rozsah:

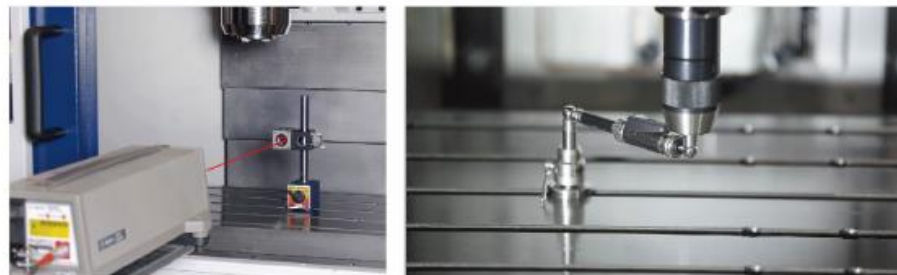
X/Y/Z: 720/480/530 mm

Výška od podlahy: 900 mm

Precizně broušený povrch stolu  
& excelentní rovinnost



## Precizní testování



Ve výrobě je kladen velký důraz na kontrolu nejen během výroby, ale i po výstupu s továrny. Každý stroj je pečlivě kontrolován před dodáním zákazníkovi a také po instalaci stroje. Díky modernímu měřicímu zařízení lze stroj sledovat v předepsaných intervalech. Tím je zaručena dlouhodobá pracovní přesnost.

## Speciální řešení dle vašich potřeb

Tongtai je firma orientovaná na potřeby zákazníka. Disponuje technologickým centrem, které je schopno Vám navrhnout optimální příslušenství pro potřeby Vašeho obrábění včetně upínacích jednotek, nástrojového vybavení, manipulačních prvků a kompletní technologie.

## Dostupnost a krytování, které nepřekáží

Stroj disponuje výbornou ergonomií. Po otevření dveří vzniká široký prostor 800 mm pro vstup do pracovního prostoru. Díky výšce stolu 900 mm by údržba stroje, seřizovací operace nebo měření měla být pro většinu populace komfortní bez otlučených loktů a bolavých zad.



Unit : mm (1 inch = 25.4 mm )



## Příklady obrábění



**Standardní provedení stroje a příslušenství:**

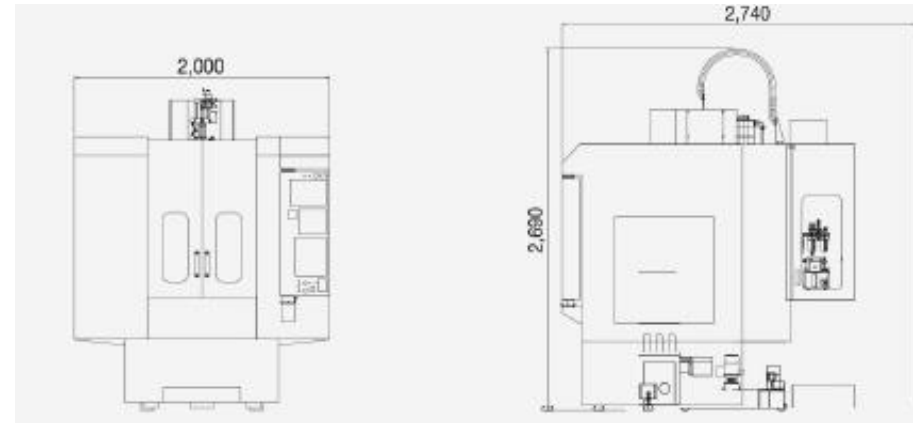
- Ř.s. Fanuc/Mitsubishi/Siemens/Heidenhain
- Rychloposuv v ose X/Y/Z: 48/48/48 m/min
- Vřetenový motor 5,5/7,5 kW
- Otáčky vřetene 8.000 ot/min
- Kužel ve vřetenu BT 40
- Zásobník na 24 nástrojů + automatická výměna
- Systém chlazení obrobku – vnější tryska
- Oplach pracovního prostoru
- Přímé závitování
- Ruční kolečko
- Lineární vodící plochy v ose X/Y/Z
- Přesné kuličkové šrouby ve všech osách
- Dopravník třísek + nádoba na třísky,

**Úkony a služby provedené v ceně dodávky:**

- Doprava stroje do areálu kupujícího
- Ustavení a instalace stroje na připravený základ
- Zaškolení pracovníků s obsluhou stroje
- Záruka na kompletní stroj 24 měsíců

**Volitelné příslušenství:**

- Klimatizace el. skříně
- Otáčky vřetene 10.000 ot/min
- Středové chlazení 15/35/70 Bar
- Olejové chlazení vřetene
- 4-tá osa otočný stůl
- Odlučovač oleje
- Odsávání mlhoviny
- Nástrojová a obrobková sonda
- Zvýšení stojanu o 100/150/200/250 mm
- Automatické dveře
- Jiný typ dopravníku

**Rozměry stroje**

Pro více informací nás neváhejte kontaktovat.