



## TMV-920 A/ TMV-1100A CNC vertikální obráběcí centrum

- Určeno pro silovější obrábění
- Rychlá výměna nástroje **2,8 sec, s řezu do řezu 4 sec**
- Ergonomický design a komfortní obsluha
- Dostupné v provedení s kužel vel. 40 nebo 50



Typ	TMV-920A		TMV-1100A	
	BT40	BT50	BT40	BT50
Pracovní stůl (D x Š)	1000x600 mm		1200x600 mm	
Maximální zatížení stolu	800 kg			
Výška stolu od podlahy	900 mm			
T- drážky (rozměr x počet)	18x5			
Kužel ve vřetenu	7/24 kužel 40	7/24 kužel 50	7/24 kužel 40	7/24 kužel 50
Otáčky vřetene	8000 ot/min (opce 6000/7000/ 10000 )	3500 ot/min (opce 6000)	8000 ot/min (opce 5000/7000/10000)	3500 ot/min (opce 6000)
Pojezdy v ose X/Y/Z	920/530/530 mm		1100/600/530 mm	
Vzdálenost špičky vřetene – pracovní stůl	100-630 mm			
Rychloposuv v ose X/Y/Z	30/30/24 mm			
Pracovní posuv	1-10000 mm/min			
Zásobník nástrojů - kapacita	24 (opce 30)	24	24 (opce 30)	24
Max. průměr nástroje/bez vedlejšího nástr.	89/125 mm	110/200 mm	89/125 mm	110/200 mm
Max. délka nástroje	250 mm		250 mm	
Max. hmotnost nástroje	7 kg	15 kg	7 kg	15 kg
Vřetenový motor (50% ED)	7,5/9 kW (opce 11/15)	11/15 kW	7,5/9 kW (opce 11/15)	11/15 kW
Servomotory X/Y/Z	3/3/4 kW (opce 3/3/7 kW)	3/3/7 kW	3/3/4 kW (opce 3/3/7 kW)	3/3/7 kW
Čerpadlo chladící kapaliny	0.37 kW			
Rozměry stroje	3150x2800x2920 mm			
Hmotnost stroje	7700 kg	8600 kg	7700 kg	8800 kg

## Konstrukce stroje



Teleskopické krytování  
odolné vůči prachu



Dopravník třísek je umístěn na obou  
stranách. Tím je zaručen dokonalý  
odvod třísek



Servomotor je spojen  
s kuličkovým šroubem  
přes **masivní tuhý  
spojku**. Toto provedení  
umožňuje dosahovat  
rychloposuvu 48 m/min.



Precizní kuličkový šroub  
a lineární vodící plochy

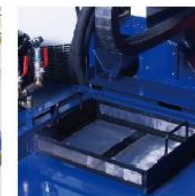
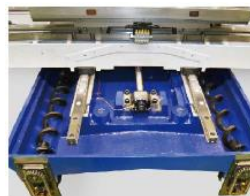
## Precizní kuličkový šroub

Správně předepnutý kuličkový šroub a jeho souběžnost snižuje teplotní deformace. V kombinaci s lineárními vodícími plochami je zaručena vysoká přesnost obrábění a dlouhá životnost kuličkového šroubu a ložisek.



## Snadná údržba a odvod třísek

Díky 2 postranním dopravníkům s optimální rychlostí a důmyslnému systému oplachování pracovního prostoru je čištění a odvod třísek snadnou záležitostí.



## Ergonomický design

Panel obsluhy a krytování stroje poskytuje obsluze neustálý přehled o rezném procesu jak na obrazovce, tak i uvnitř pracovního prostoru.



## Vřeteno BT 40

Otáčky vřetene:

8000 ot/min.

10.000 ot/min ( opce)

5000 ot/min ( opce)

7000 ot/min ( opce)

Výkon:

7,5/9 kW

11/15 kW (všechny opce)

Krouticí moment:

118/95 Nm

25/18 Nm

190/145 Nm

190/145 Nm

## Vřeteno BT 50

Otáčky vřetene:

3500 ot/min.

6.000 ot/min ( opce)

Výkon:

11/15 kW

11/15 kW

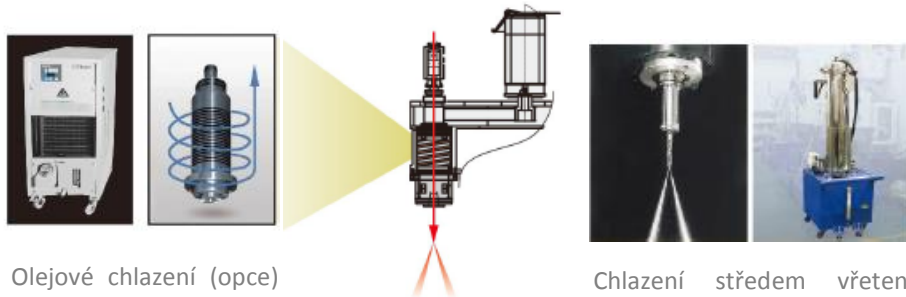
Krouticí moment:

237/175 Nm

237/175 Nm

## Opce pro vřeteno

- středového chlazení
- olejové chlazení

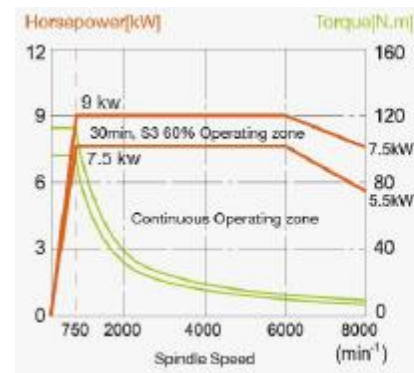


Olejové chlazení (opce) udržuje stabilní teplotu vřetene. Tím nedochází k zahřívání vřetene a následným teplotním deformacím

Chlazení středem vřetene (opce) umožňuje dosahovat vyšších rychlostí při obrábění prodlužuje životnost nástroje. Zároveň díky vysokému tlaku dochází k lepšímu výplach třísek z hlubokých otvorů.

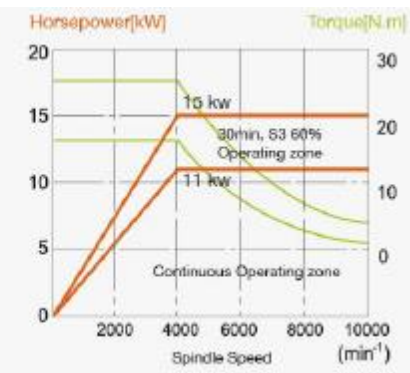
## Charakteristika vřetene

otáčky 8.000 ot/min.



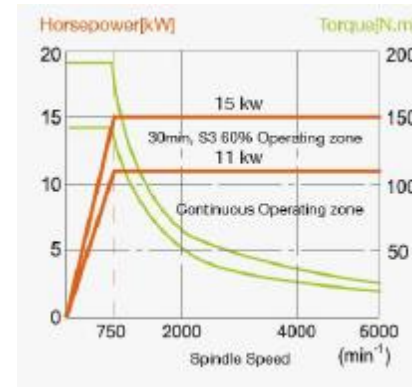
## Charakteristika vřetene

otáčky 10.000 ot/min.



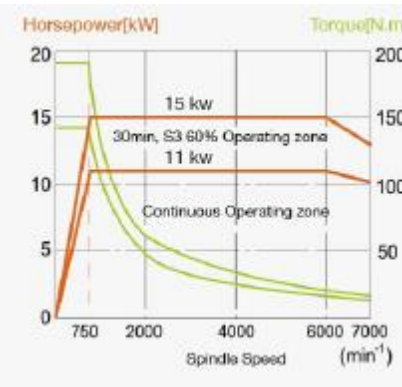
## Charakteristika vřetene

otáčky 5.000 ot/min.



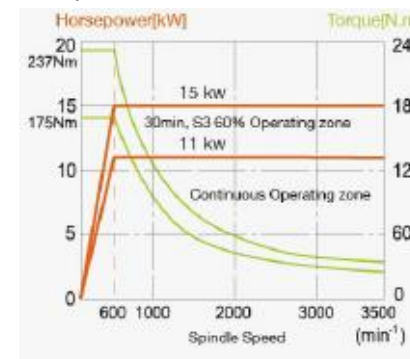
## Charakteristika vřetene

otáčky 7.000 ot/min.



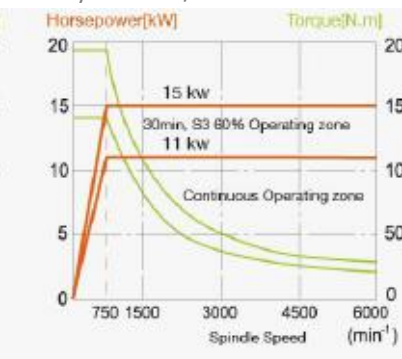
## Charakteristika vřetene BT 50

otáčky 3.500 ot/min.



## Charakteristika vřetene BT 50

otáčky 7.000 ot/min.





## Pracovní stůl

TMV-920A : 1000 x 530 mm  
 TMV-1100A : 1200 x 600 mm

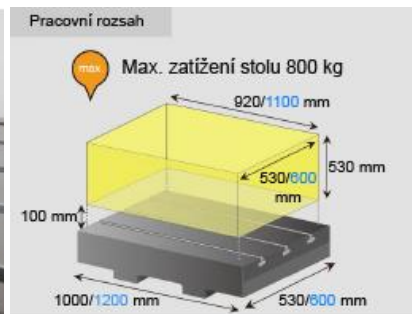
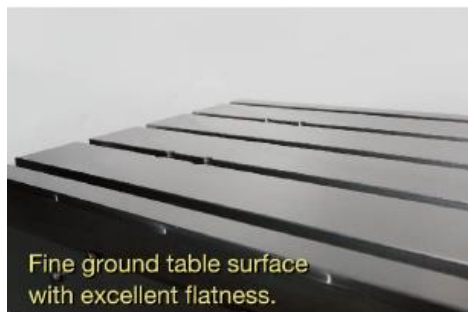
Max. zatížení: 800 kg

Výška od podlahy: 900 mm

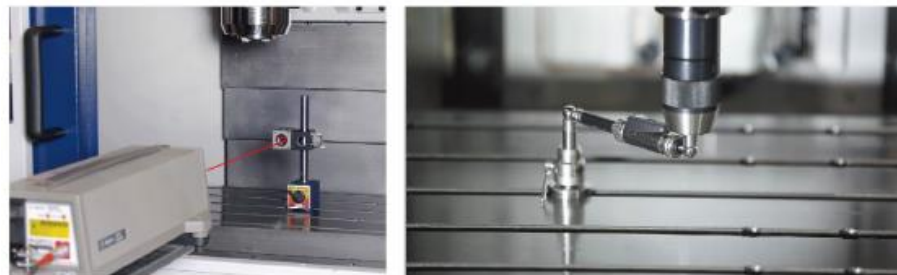
Pracovní rozsah:

TMV-920A : 920/530/530 mm  
 TMV-1100A : 1100/600/530 mm

Precizně broušený povrch stolu  
 & excelentní rovinnost



## Precizní testování



Ve výrobě je kladen velký důraz na kontrolu nejen během výroby, ale i po výstupu s továrny. Každý stroj je pečlivě kontrolován před dodáním zákazníkovi a také po instalaci stroje. Díky modernímu měřicímu zařízení lze stroj sledovat v předepsaných intervalech. Tím je zaručena dlouhodobá pracovní přesnost.

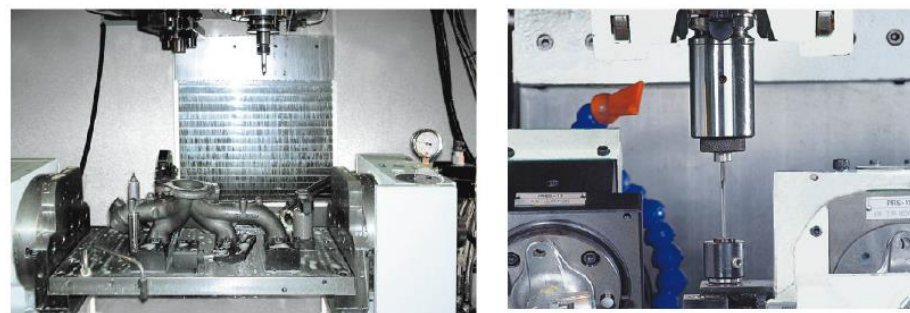
## Speciální řešení dle vašich potřeb

Tongtai je firma orientovaná na potřeby zákazníka. Disponuje technologickým centrem, které je schopno Vám navrhnout optimální příslušenství pro potřeby Vašeho obrábění včetně upínacích jednotek, nástrojového vybavení, manipulačních prvků a kompletní technologie.

## Excelentní výkon při obrábění

	Čelní fréza Ø80 x 5	Stopkováí fréza Ø40 x 2	Vrták Ø30 HSS	Závítování HSS
Řezná kapacita (cc/min)	219	48	-	M24xP3
Šířka x hloubka (mm)	65x4,5	30x20	-	
Otáčky (ot/min)	750	200	265	265
Pracovní posuv (mm/min)	750	80	0,2 mm/ot	-

Vřetenový motor Fanuc P15 ; vřeteno 8000 ot/min, BT 40

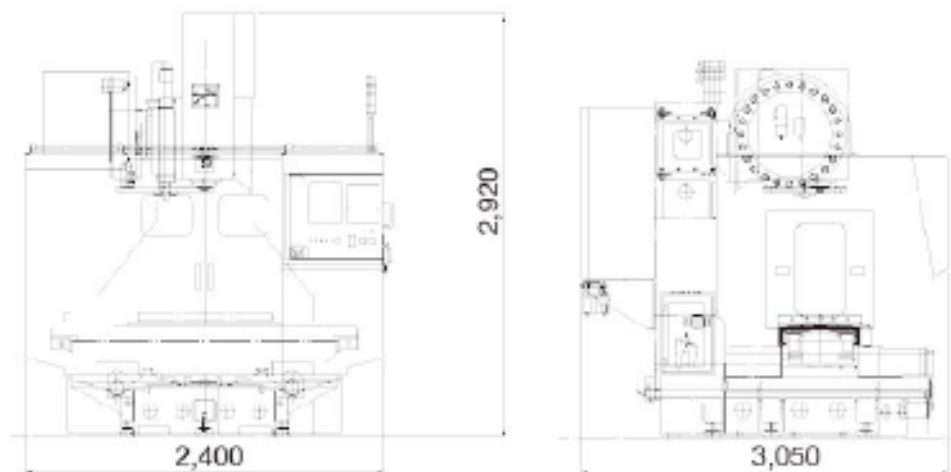


## Příklady obrábění

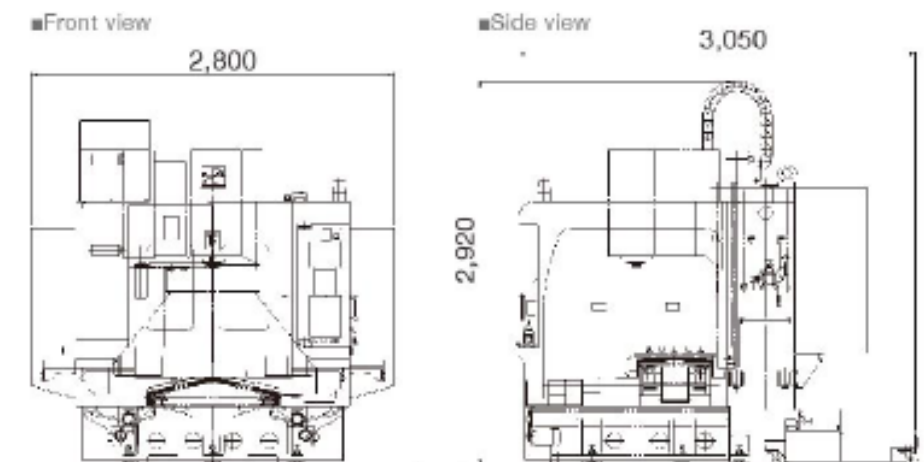


**Standardní provedení stroje a příslušenství:**

- Ř.s. Fanuc/Mitsubishi/Siemens/Heidenhain
- Rychloposuv v ose X/Y/Z: 30/30/24 m/min
- Vřetenový motor 7,5/9 kW
- Otáčky vřetene 8.000 ot/min
- Kužel ve vřetenu BT 40
- Zásobník na 24 nástrojů + automatická výměna
- Systém chlazení obrobku – vnější tryska
- Oplach pracovního prostoru
- Přímé závitování
- Ruční kolečko
- Lineární vodící plochy v ose X/Y/Z
- Přesné kuličkové šrouby ve všech osách
- Doprník třísek + nádoba na třísky,

**Rozměry stroje TMV 920A****Úkony a služby provedené v ceně dodávky:**

- Doprava stroje do areálu kupujícího
- Ustavení a instalace stroje na připravený základ
- Zaškolení pracovníků s obsluhou stroje
- Záruka na kompletní stroj 24 měsíců

**Rozměry stroje TMV 1100A****Volitelné příslušenství:**

- Klimatizace el. skříně
- Otáčky vřetene BT 40 5000/7000/10.000 ot/min
- Otáčky vřetene BT 50 3500/6000 ot/min
- Středové chlazení 15/35/70 Bar
- Olejové chlazení vřetene
- 4-tá osa otočný stůl
- Odlučovač oleje
- Odsávání mlhoviny
- Nástrojová a obrobková sonda
- Zvýšení stojanu o 100/150/200/250 mm
- Automatické dveře
- Jiný typ dopravníku

Pro více informací nás neváhejte kontaktovat.