



QVM-610AII

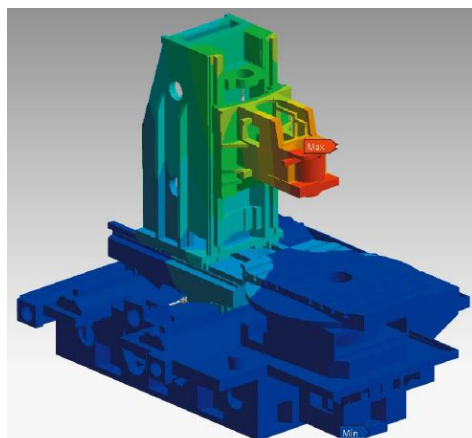
CNC vertikální obráběcí centrum

- S automatickou výměnou palet
- Rychlá výměna palet **pouze 4 sec**
- Ergonomický design a komfortní obsluha
- Nová konstrukce - zvýšení tuhosti o 50%



Typ	QVM-610AII
Velikost palety	700 x 410 mm
Max. zatížení	400 kg x 2
Výška palety od podlahy	950 mm
T- drážky (rozměr x počet)	M16 x 72+PIN
Kužel ve vřetenu	7/24 kužel 40
Otáčky vřetene	8000 (opce 10000) ot/min
Pojezdy v ose X/Y/Z	610/410/510 mm
Vzdálenost špičky vřetene – pracovní stůl	180-690 mm
Rychloposuv v ose X/Y/Z	36/36/30 m/min
Pracovní posuv	1-10000 mm/min
Zásobník nástrojů - kapacita	24, kužel BT40
Úhel sražení upínacího šroubu	MAS-P40T-1(45°)
Max. průměr nástroje/bez vedlejšího nástroje	89/135 mm
Max. délka nástroje	250 mm
Max. hmotnost nástroje	7 kg
Vřetenový motor	7.5/5.5 (Opce 9/7.5) kW
Servomotory X/Y/Z	3/3/4 kW
Čerpadlo chladicí kapaliny	0.37/0.55 kW
Rozměry stroje (D x Š x V)	4610x2440x2880 mm
Hmotnost stroje	7500 kg

Zvýšená produktivita



Zvýšení tuhosti v ose X



Zvýšení tuhosti v ose Y



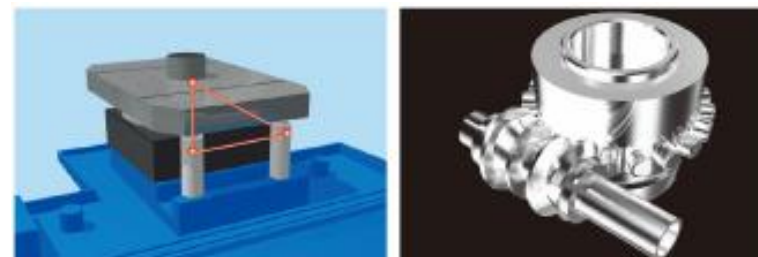
Zvýšení tuhosti v ose Z

Každý detail byl přezkoumán k dosažení maximální stability při obrábění

Celá původní konstrukce QVM-610 prošla optimalizací pomocí FEA analýzy. Výsledkem je zvýšení tuhosti a dynamické stability při vysokých rychlostech. Zároveň došlo ke zvýšení zdvihu osy Z o 50 mm, což zvyšuje pracovní prostor při použití 4-té osy. Další inovací jsou použité komponenty jako německé lineární vedení.

Rychlejší výměna palet (4 sec)

Petent M448348

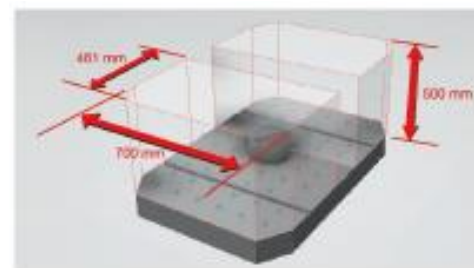


Jednotka s 3-bodovým upínacím a podpůrným systémem zajišťuje stabilitu celé palety a výrazně zlepšuje kvalitu povrchu obrobku. Díky válečkovému převodovému mechanismu je výměna plynulejší a vyžaduje menší kroutící moment. Hydraulika byla plně nahrazena elektrickým motorem., což přináší energetickou úsporu a snadnější údržbu.



Zvýšení nosnosti stolu

Z 200x2 na 400 kgf



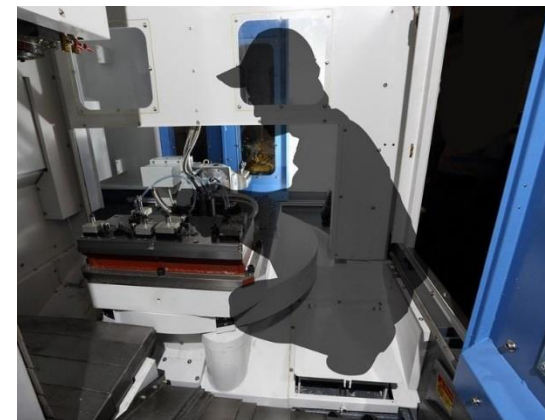
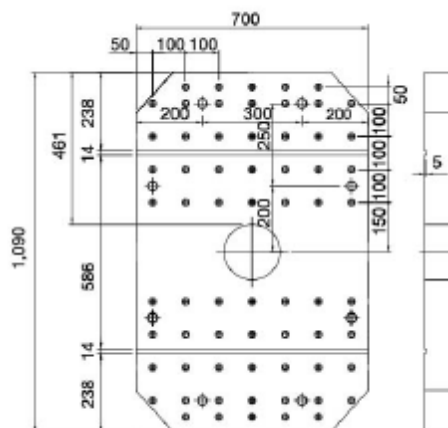
Rychlá výměna nástroje

Změnám neušla ani výměna. Nový typ je vybaven úhlovým snímačem pro zlepšení efektivity. Zároveň byl instalován výkonnější motor. Čas výměny je pouze 1,6 sec.

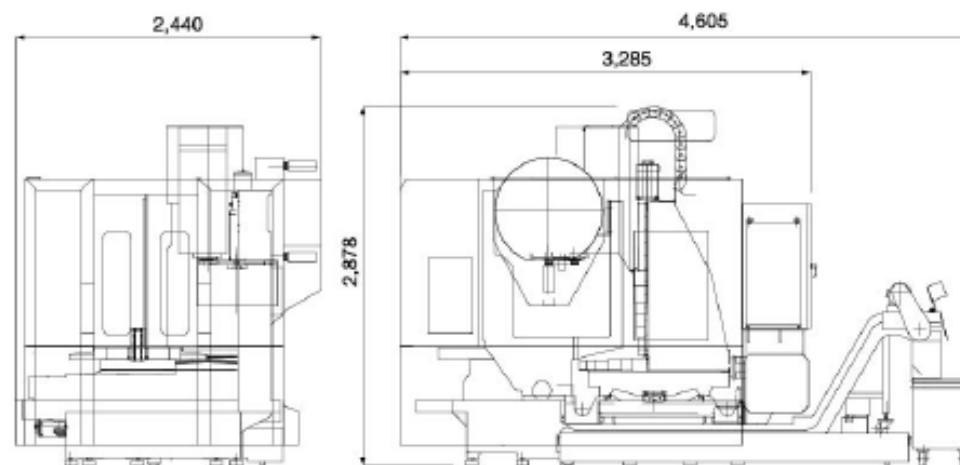


Standardní provedení stroje a příslušenství:

- Ř.s. Fanuc/Mitsubishi/Siemens/Heidenhain
- Rychloposuv v ose X/Y/Z: 36/36/30 m/min
- Vřetenový motor 5,5/9 kW
- Otáčky vřetene 8.000 ot/min
- Kužel ve vřetenu BT 40
- Zásobník na 24 nástrojů + automatická výměna
- Systém chlazení obrobku – vnější tryska
- Oplach pracovního prostoru
- Přímé závitování
- Ruční kolečko
- Lineární vodící plochy v ose X/Y/Z
- Přesné kuličkové šrouby ve všech osách
- Dopravník třísek + nádoba na třísky,

Rozměry palety**Úkony a služby provedené v ceně dodávky:**

- Doprava stroje do areálu kupujícího
- Ustavení a instalace stroje na připravený základ
- Zaškolení pracovníků s obsluhou stroje
- Záruka na kompletní stroj 24 měsíců

Rozměry stroje**Volitelné příslušenství:**

- Klimatizace el. skříně
- Otáčky vřetene 12.000 ot/min
- Vřeteno 15.000 ot/min
- Středové chlazení 15/35/70 Bar
- Olejové chlazení vřetene
- 4-tá osa otočný stůl
- Odlučovač oleje
- Odsávání mlhoviny
- Nástrojová a obrobková sonda
- Zvýšení stojanu o 100/150/200/250 mm
- Automatické dveře
- Jiný typ dopravníku

Pro více informací nás neváhejte kontaktovat.